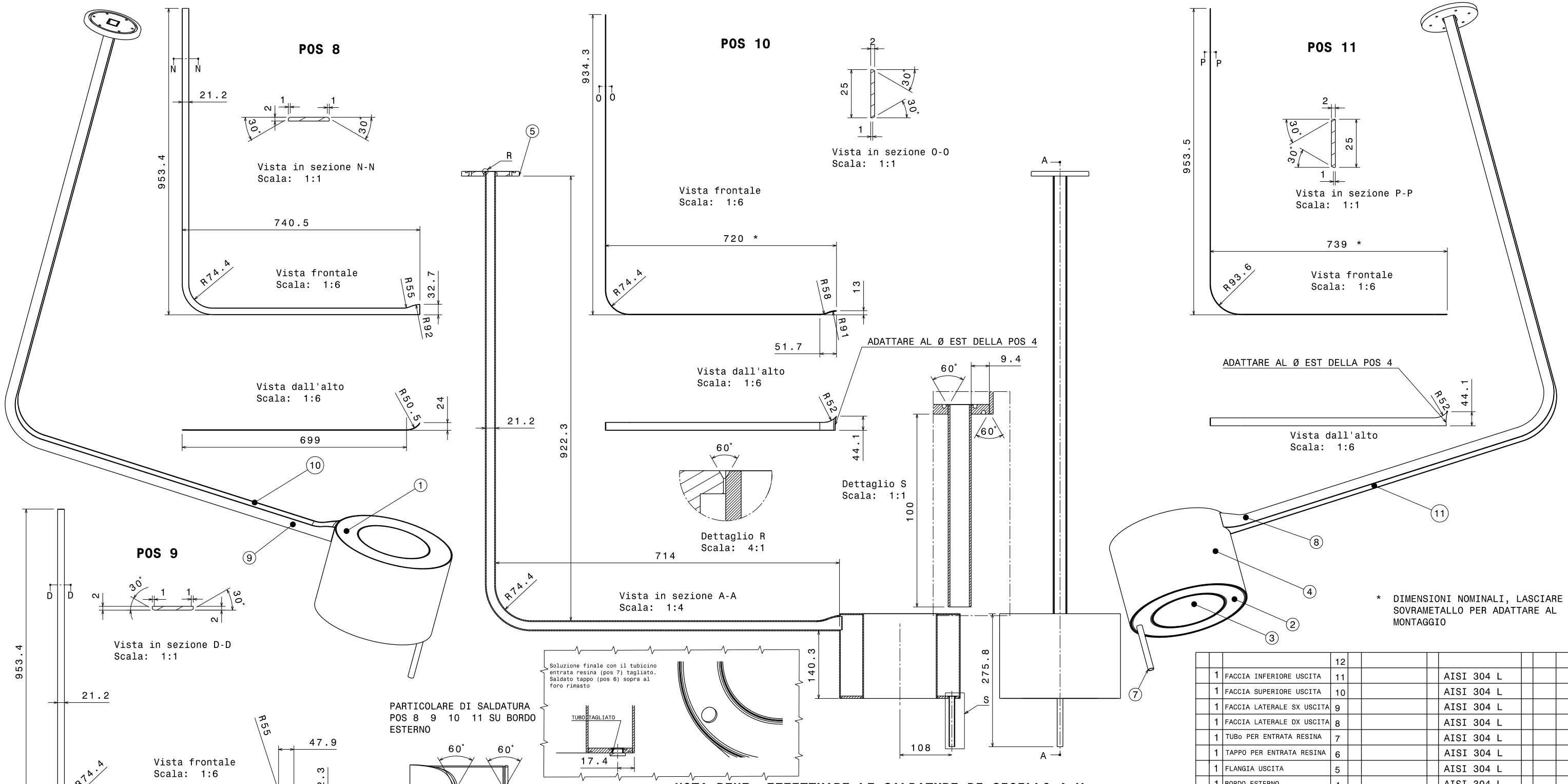

		12							
1	FACCIA INFERIORE USCITA	11			AISI 304 L				
1	FACCIA SUPERIORE USCITA	10			AISI 304 L				
1	FACCIA LATERALE SX USCITA	9			AISI 304 L				
1	FACCIA LATERALE DX USCITA	8			AISI 304 L				
1	TUBo PER ENTRATA RESINA	7			AISI 304 L				
1	TAPPO PER ENTRATA RESINA	6			AISI 304 L				
1	FLANGIA USCITA	5			AISI 304 L				
1	BORDO ESTERNO	4			AISI 304 L				
1	BORDO INTERNO	3			AISI 304 L				
1	FLANGIA INFERIORE	2			AISI 304 L				
1	FLANGIA SUPERIORE	1			AISI 304 L				

N. PEZZI o QUANT.	POS.	OGGETTO o DENOMINAZIONE	UN. MIS. E QUANT.	DIMENSIONI - DISEGNO MODELLO - STAMPO	CAT. GG.	TIPO E QUAL.	SIMBOLO NUMERICO	CAT. GG.	PESO GREZZO kg	PESO FINITO kg
RUBRICA o ESEC. 2 1						MATERIALE				
						MATERIALE DA PRELEVARE				

Rev rev.	St. st.	Sc. sc	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
B			AGGIUNTA VISTA SOLUZIONE FINALE	REPETTO R	PERRELLA	PERRELLA			LAURENTI	19/01/06
A			MODIFICHE VARIE	REPETTO R	PERRELLA	PERRELLA			LAURENTI	30/12/05
0			PRIMA EMISSIONE	REPETTO R	PERRELLA	PERRELLA			LAURENTI	30/11/05

Identificazione file file identification

Progetto/project: MULTIPINCH

Cliente/client:

Connessa job no.	Emittente issued by	Tipo doc. doc. type	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from	Rev. rev.
2004	ASG/QSV		A1	1:4		

Ansaldo Superconduttori

Informazioni strettamente riservate, di proprieta' Ansaldo Superconduttori S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.
Confidential information, property of Ansaldo Superconduttori S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.

Titolo title: STRUTTURA MECCANICA PF2

Codice struttura product breakdown structure

Identificativo/document no.: 11189 RM 680

Rev./rev.	Foglio sheet	Segue fg. foll. sheet	Di of
0 A B	1	/	1

Simboli di rugosita' secondo ISO 1302 — symbols for roughness according to ISO 1302

Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2 — shape and position tolerances according to ISO 2768/2

Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1 — tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1

Classi di tolleranza deviations grade: mK, fH