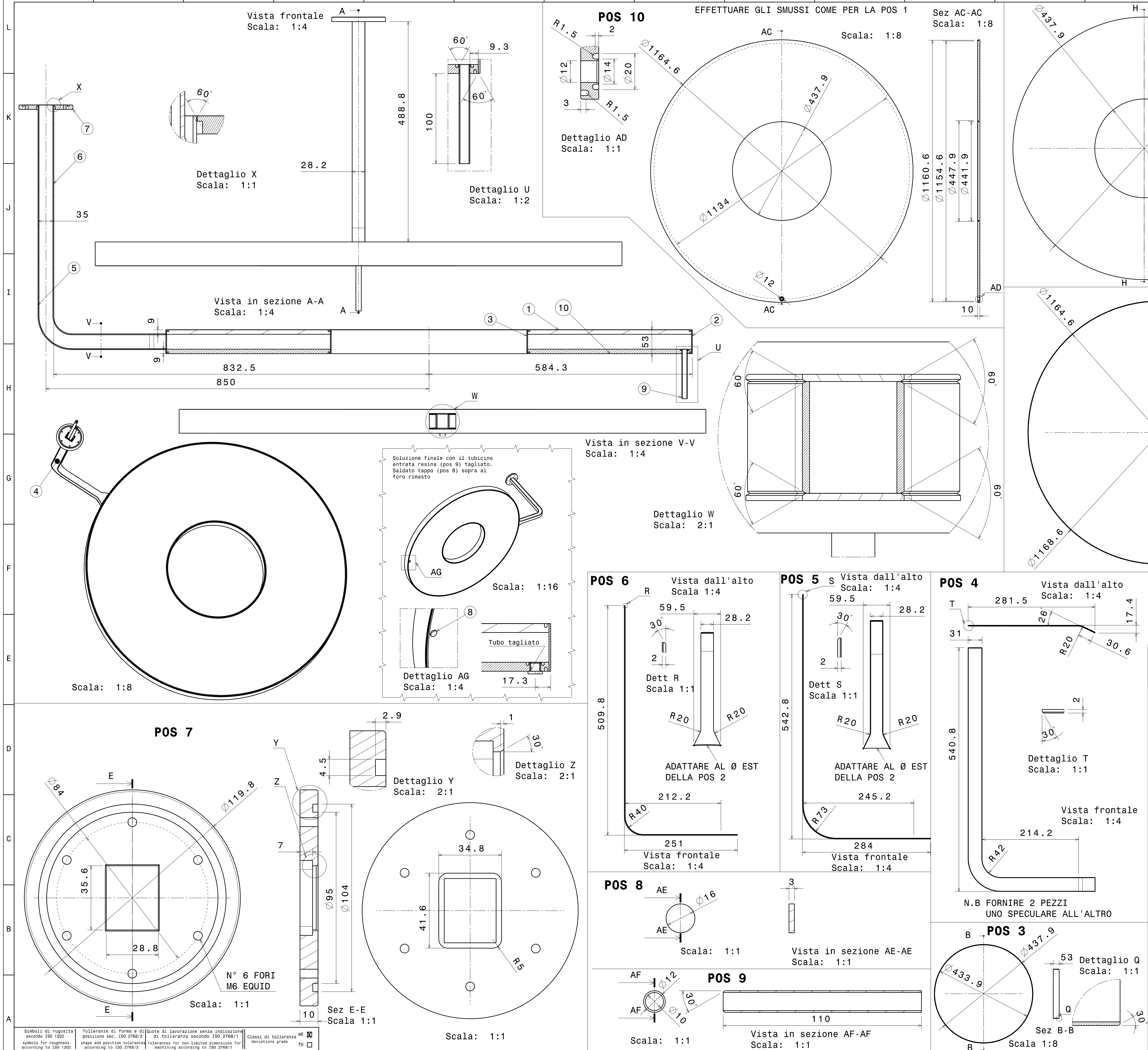

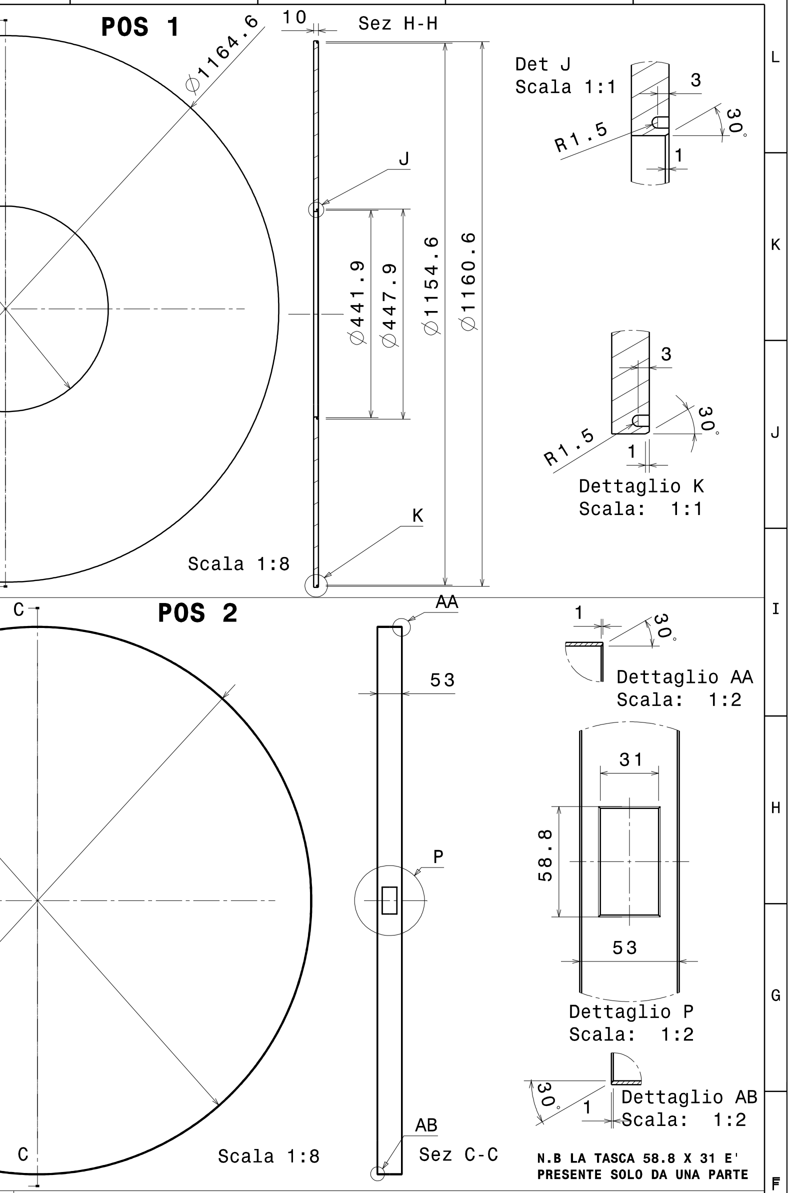

NOTA BENE : EFFETTUARE LE SALDATURE DI SIGILLO A V

N. PEZZI o QUANT. RUBRICA o ESEC.	OGGETTO o DENOMINAZIONE	POS.	UN. MIS. E QUANT.	DIMENSIONI - DISEGNO MODELLO - STAMPO	CAT. GQ.	TIPO E QUAL.	SIMBOLO NUMERICO	CAT. GQ.	PESO GREZZO kg	PESO FINITO kg
1	FLANGIA INF	10					AISI 304 L			
1	TUBO ENTRATA RESINA	9					AISI 304 L			
1	TAPPO ENTRATA RESINA	8					AISI 304 L			
1	FLANGIA USCITA	7					AISI 304 L			
1	FACCIA SUPERIORE USCITE	6					AISI 304 L			
1	FACCIA INFERIORE USCITE	5					AISI 304 L			
2	FACCIA LATERALE USCITE	4					AISI 304 L			
1	BORDO INTERNO	3					AISI 304 L			
1	BORDO ESTERNO	2					AISI 304 L			
1	FLANGIA SUP	1					AISI 304 L			

MATERIALE DA PRELEVARE

Rev rev.	St. st.	Sc. sc.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
B			AGGIUNTA VISTA SOLUZIONE FINALE	REPETTO R	PERRELLA	PERRELLA			LAURENTI	19/01/06
0			PRIMA EMISSIONE	REPETTO R	PERRELLA	PERRELLA			LAURENTI	30/11/05

Identificazione file / file identification

Progetto/project: MULTIPINCH				Cliente/client		
Commessa job no.: 2004	Emittente issued by: ASG/QSV	Tipo doc. doc. type	Form. size: A1	Scala scale: /	Derivato da derived from	Rev. rev.
Ansaldo Superconduttori		Titolo title: STRUTTURA MECCANICAPF 4.2				

Informazioni strettamente riservate, di proprieta' Ansaldo Superconduttori S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.
Confidential information, property of Ansaldo Superconduttori S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.

Codice struttura product breakdown structure	Identificativo/document no.	Rev./rev.	Foglio sheet	Segue fg. foll. sheet	Di of
	11188 RM 680	0 A B	1	/	1

Simboli di rugosita' secondo ISO 1302 / symbols for roughness according to ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2 / shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1 / tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Classi di tolleranza / deviations grade	mK ☒ fH ☐

CED