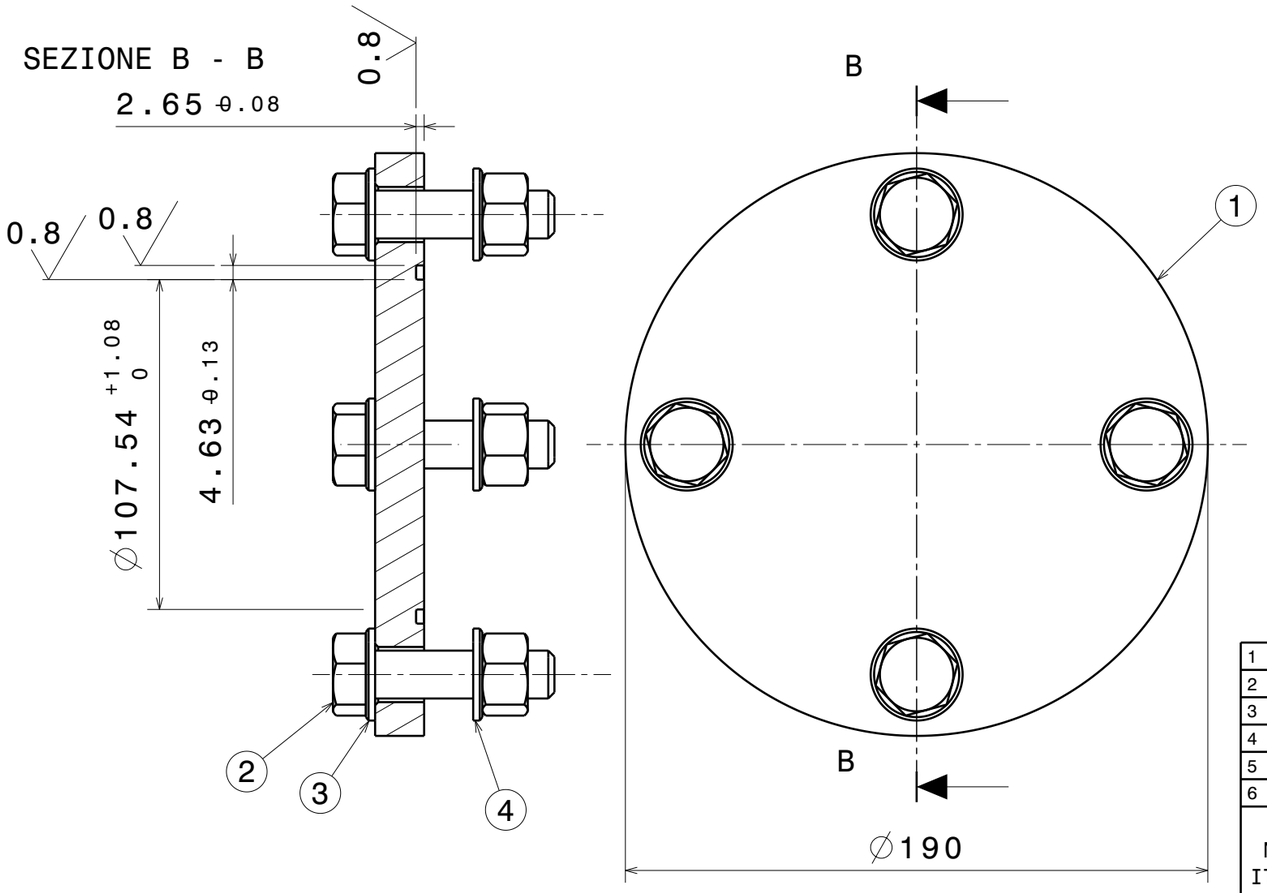

NOTA :
1) SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.25x45°, R 0.25 mm .

N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]
1	1	FLANGIA DN80 PN6	UNI 6091	AISI 304 L	3.32
2	4	VITE T.E. M16x60	ISO 4018	AISI 304 L	
3	8	RONDELLA 16x30	ISO 7089	AISI 304 L	
4	4	DADO NORMALE M16	ISO 4032	AISI 304 L	
5	2	Fischer DEE	105A102-130 (27 PIN)		
6	1	O-RING 107.54x3.53	PARKER 2-244	NBR 70	

Rev rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
0	PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO				ENEA	08/10/2008

Identificazione File file identification: 12341Rev.0.CATDrawing

Progetto/project	Cliente/client	Materiale / Material	Quantità Quantity	Massa/Mass [kg]
MULTIPINCH	ENEA	AISI 304 L	1	3.40

Commessa job no.	Emittente issued by	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from	Rev. rev.
2014	DIS	A3	1:10		0

ASG Superconductors
GRUPPO MALACALZA

Informazioni strettamente riservate, di proprieta' ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.

Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.

Titolo title

MULTIPINCH
GRUPPI DI MONTAGGIO III / IV
ASM FLANGIA DN 80 PN 6 UNI 6091 MODIFICATA

Identificativo/document no.: 684RM12341

Rev./rev.	Foglio sheet	Segue fg. foll. sheet	Di of
0	1	/	1

Simboli di rugosita' secondo ISO 1302 / Symbols for roughness according to ISO 1302

Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2 / Shape and position tolerances according to ISO 2768/2

Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1 / Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1

Classi di tolleranza / Deviations grade: mK ☒ fH ☐