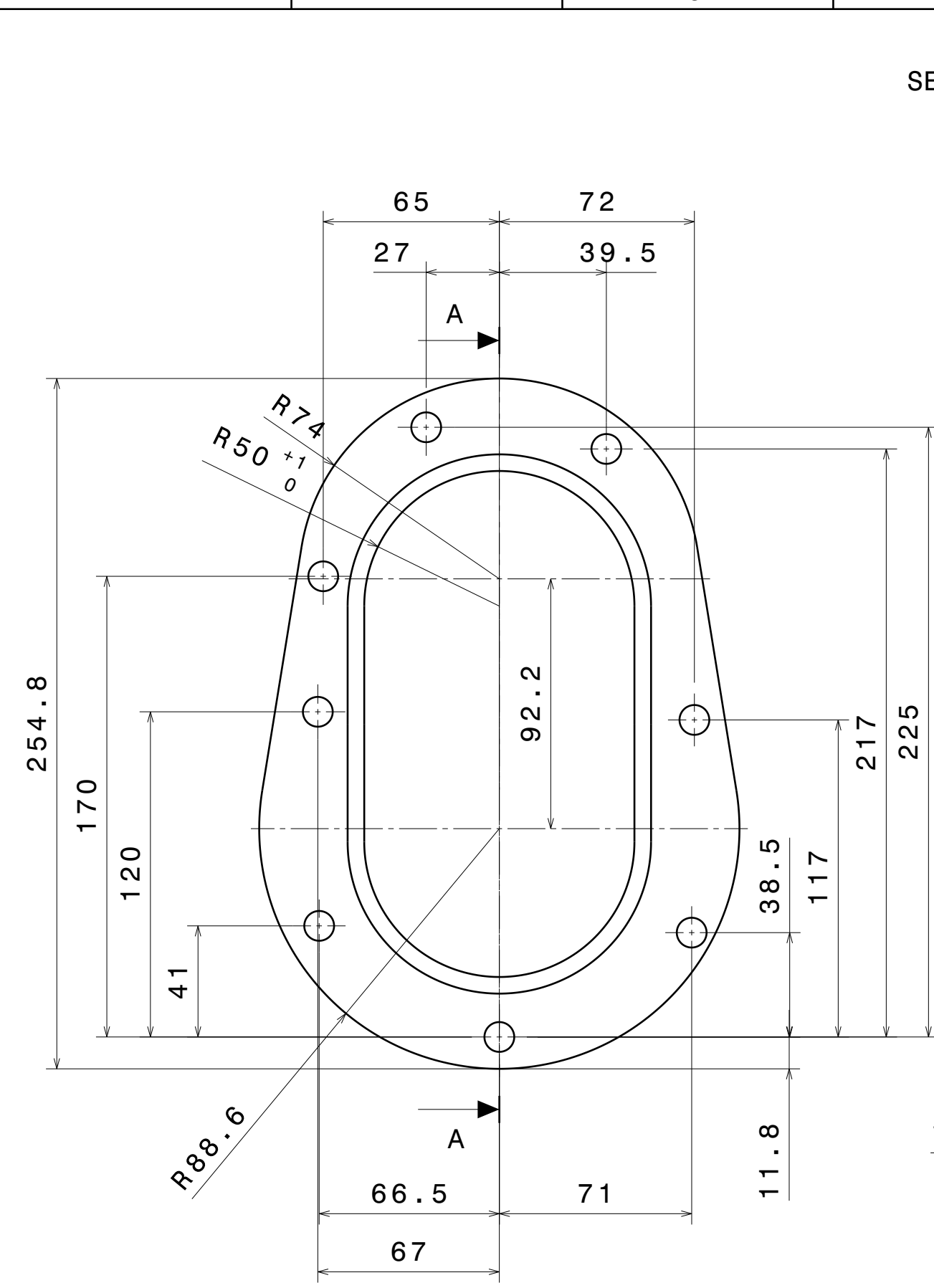
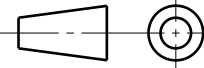




SEZIONE A - A

NOTE :
1) SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON
SPECIFICATI : 0.25x45° , R 0.25 mm .

Identificazione File file identification	0		PRIMA EMISSIONE		ROMANI	CUNEO					25/07/2008	
	Rev.	rev.	Descrizione kind of revision		Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date	
	Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material		QuantitàQuantity	Massa/Mass [kg]				
	MULTIPINCH		ENEA		Fe 360 B		1	5.62				
	Commessa job no.		Emittente issued by		Form. size	Scala scale	Derivato da derived from		Rev. rev.			
	2014		DIS		A3	1:2			0			
	 GRUPPO MALACALZA				Titolo title							
	Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.				MULTIPINCH FLANGIA SPECIALE PROVA							
					Identificativo/document no.				Rev./rev.	Foglio sheet	Segue foglio foll. sheet of	Di of
					681RM12232				0	1	/	1

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza	☒
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade	☐