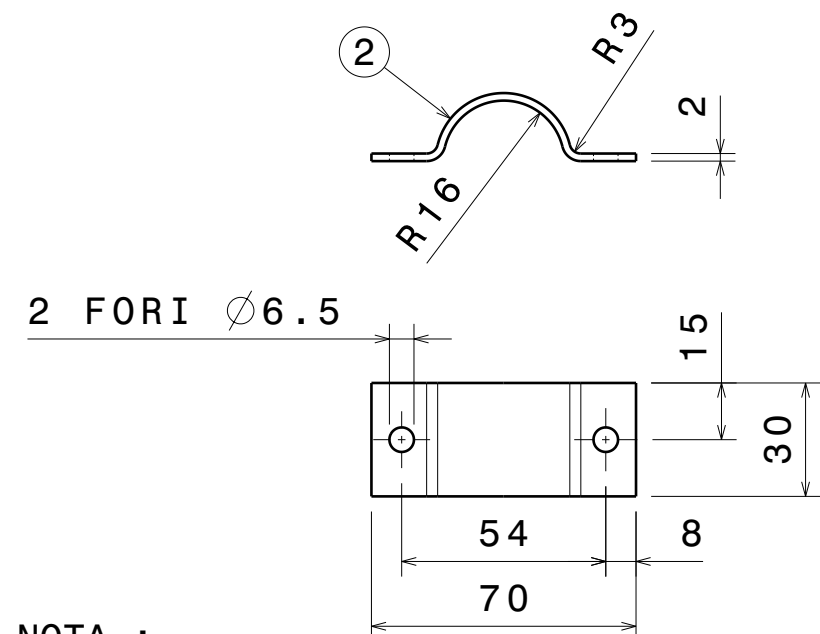
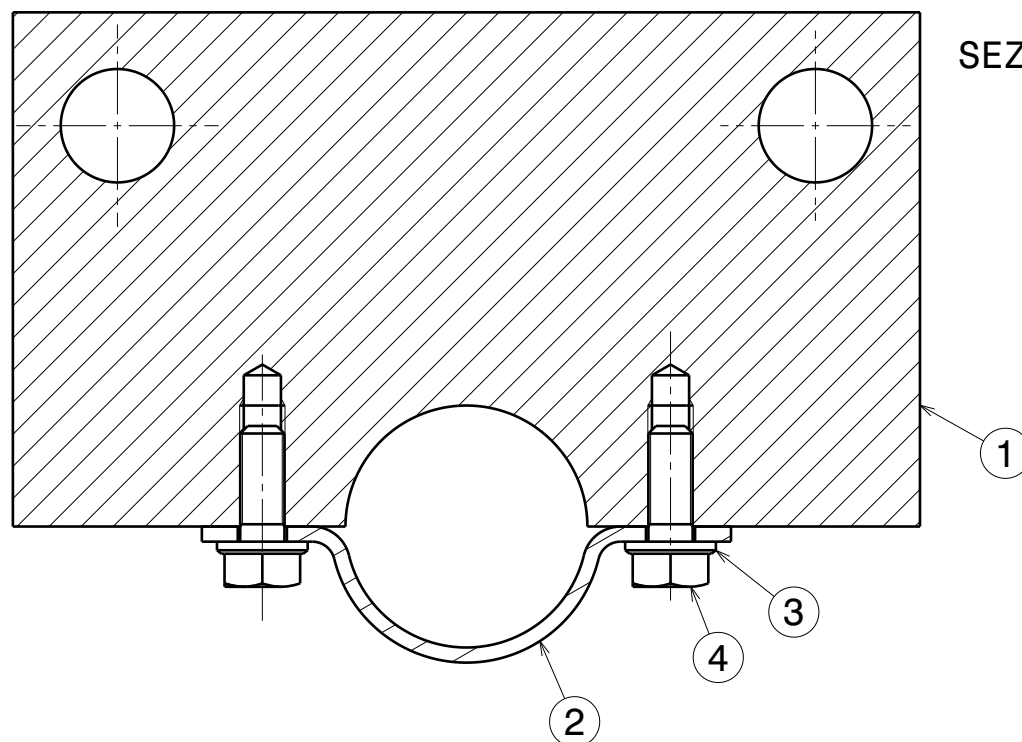
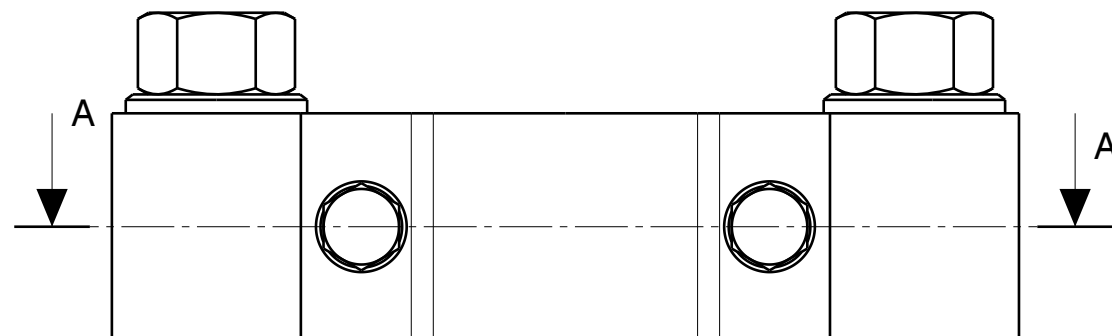




NOTA :
1) SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON
SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25 mm .



SEZIONE A - A

1	1	BASE SPAZIATORE		G11	0.18
2	1	FASCETTA SPAZIATORE		AISI 304 L	0.012
3	2	RONDELLA 6x12	ISO 7089	AISI 304 L	
4	2	VITE T.E. M6x16	ISO 4018	AISI 304 L	
5	2	RONDELLA 12X24	ISO 7089	AISI 304 L	
6	2	DADO M12	ISO 4032	AISI 304 L	
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

Drawing								
	A	AGGIORNATO MATERIALI - AUMENTATO SPESSORE ISOLANTE						25/11 2008
	0	PRIMA EMISSIONE						02/06/ 2008
			ROMANI	CUNEO				ENEA
Rev rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date

Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material		Quantità/Quantity	Massa/Mass [kg]
MULTIPINCH		ENEA		MACOR + AISI 304 L		1	0.20
Commessa job no.	Emittente issued by	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from			Rev. rev.
2014	DIS	A3	1:1				0

 GRUPPO MALACALZA	Titolo title MULTIPINCH
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.	ASSIEME GENERALE MULTIPINCH SUPPORTO CONDUTTORI ESTERNI

	Identificativo/document no.				Rev./rev.	Foglio sheet	Segue fg.Di foll. sheet of
	684RM12207				0 A	1	/ 1

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza mK ☒
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH ☐