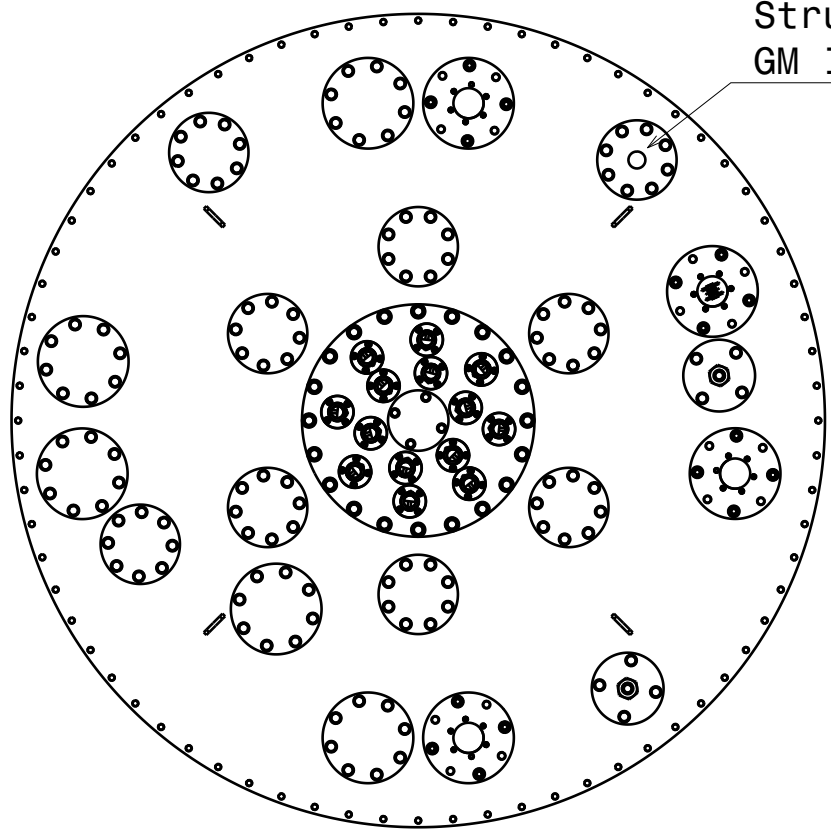
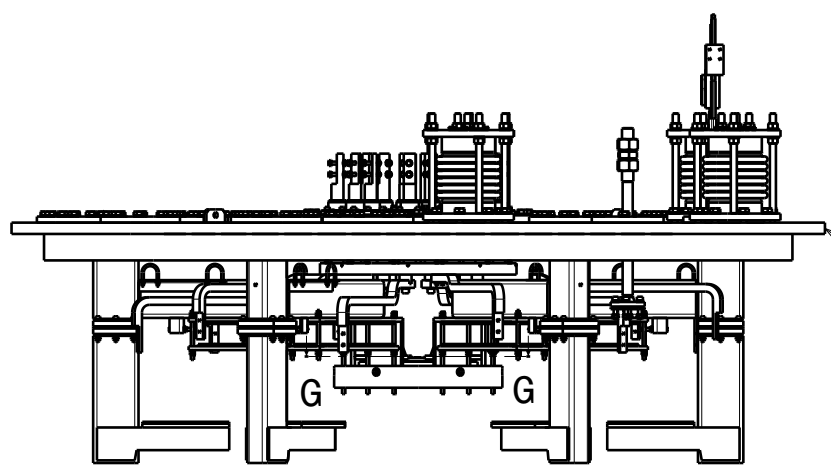
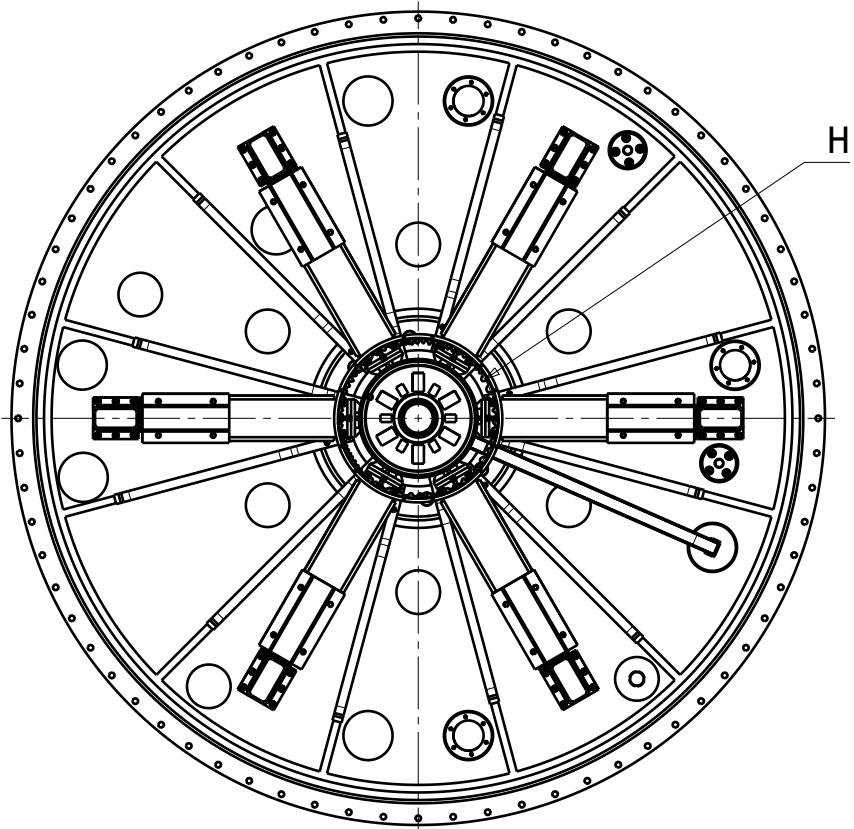
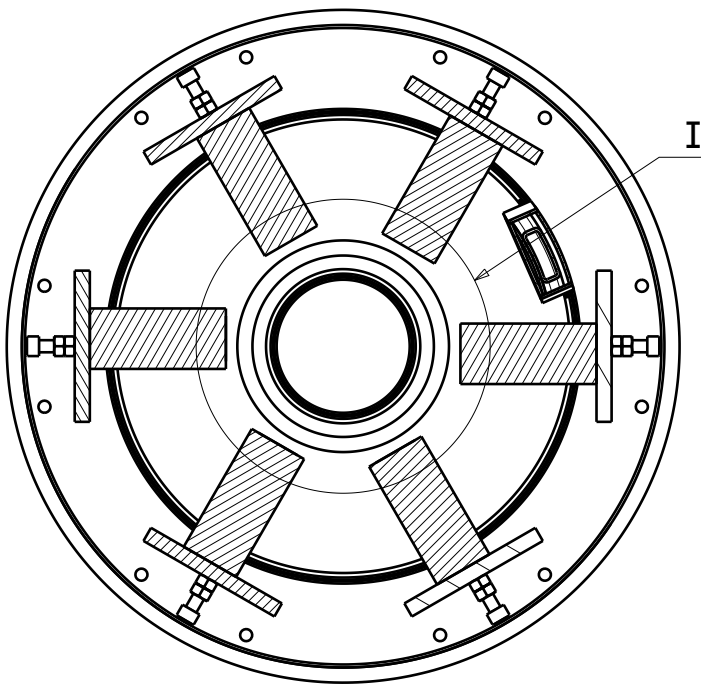
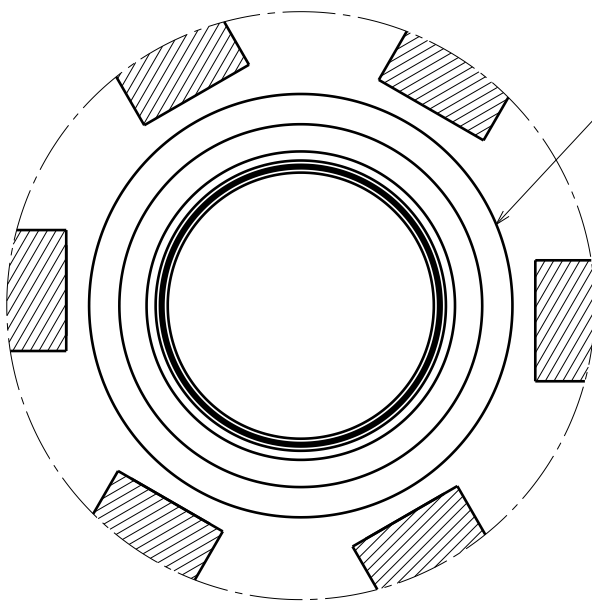




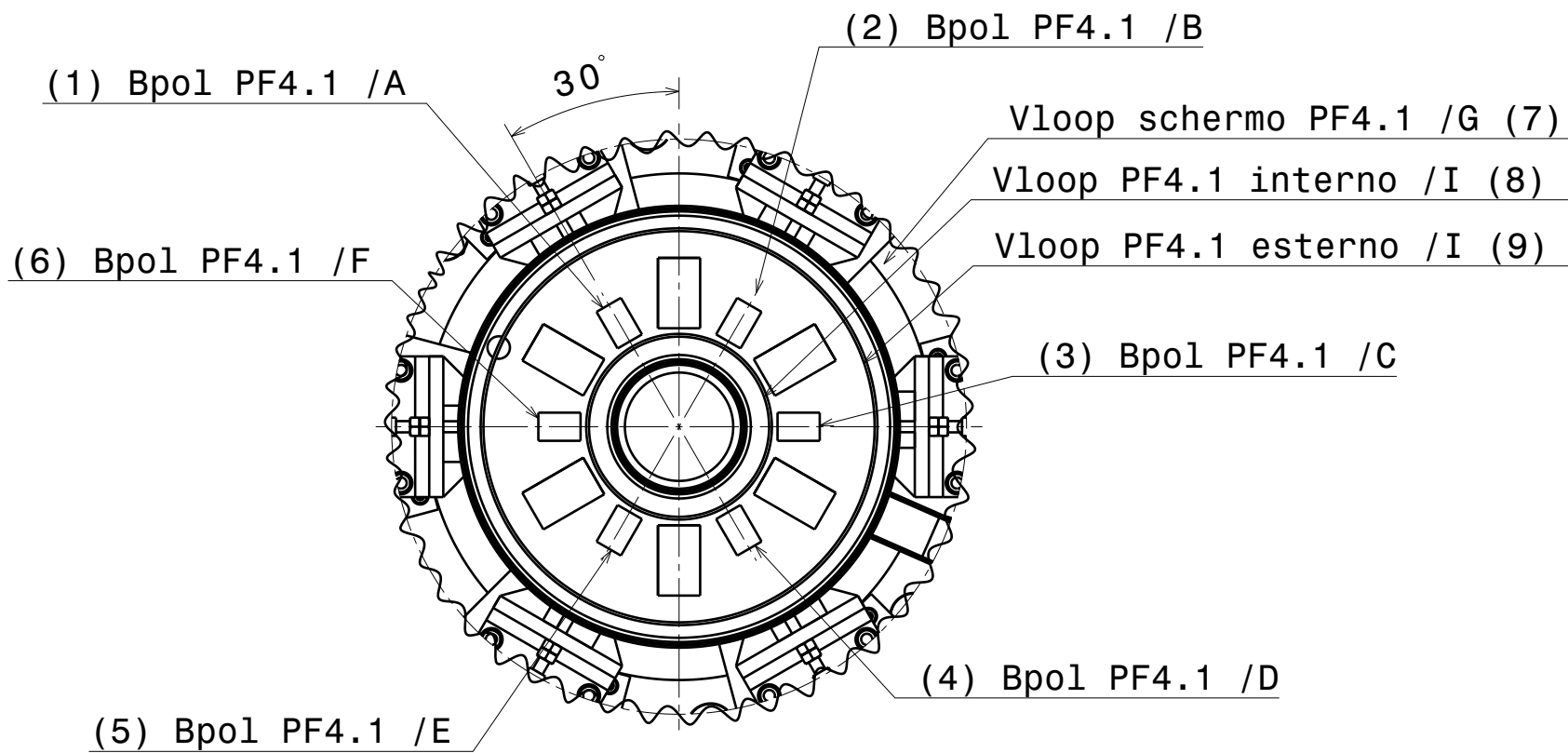
SEZIONE G - G



DETTAGLIO I



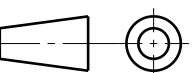
DETTAGLIO H



NOTE :

- 1) PER PEDINATURA STRUMENTAZIONE , VEDI DIS. 609RM12170 .
- 2) ANCORAGGIO STRUMENTAZIONE :
PUNTI DI SALDATURA SULLE APPOSITE
APPENDICI PREVISTE SUGLI STRUMENTI
O SU PIASTRINE SOTTILI IN INOX DA
SAGOMARE AL MONTAGGIO . ADOTTARE
SOLUZIONE ANALOGA PER L'ANCORAGGIO
DEI CAVI SEGNALE .

1	1	Bpol PF4.1 /A				
2	1	Bpol PF4.1 /B				
3	1	Bpol PF4.1 /C				
4	1	Bpol PF4.1 /D				
5	1	Bpol PF4.1 /E				
6	1	Bpol PF4.1 /F				
7	1	Vloop schermo PF4.1 /G				
8	1	Vloop PF4.1 interno /I				
9	1	Vloop PF4.1 esterno /H				
10	1	Rogowsky PF4				
11	1	Passanti Strumentazione GM I - II	VEDI DIS. 609RM12170			
12	1	GM I - II	VEDI DIS. 684RM12099/100/101			
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]	

12202Rev. 0. CATDrawing Identificazione File file identification	A	REVISIONE NOTE						25/11 2008				
	0	PRIMA EMISSIONE						27/06/ 2008				
	Rev. rev.	St. st.	Sc. sc.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date	
	Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENEA		Materiale/Material		Quantità/Quantity		Massa/Mass [kg]			
	Commessa job no. 2014		Emittente issued by DIS		Form. size A2	Scala scale 1:1	Derivato da derived from		Rev. rev. 0			
	 GRUPPO MALACALZA				Titolo title MULTIPINCH GRUPPO DI MONTAGGIO I - II DISPOSIZIONE SENSORI							
	Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.											
					Identificativo/document no. 609RM12202		Rev./rev. 0A		Foglio sheet 1		Segue foglio follows sheet / 1	

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza K ☐
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerance according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH ☐