

SEZIONE G - G

(9) GM III - IV

Passanti
Strumentazione
GM III - GM IV (10)

NOTE :

- 1)PER PIEDINATURA STRUMENTAZIONE
VEDI DIS. 609RM12171 .
- 2)ANCORAGGIO STRUMENTAZIONE :
PUNTI DI SALDATURA SULLE APPOSITE
APPENDICI PREVISTE SUGLI STRUMENTI
O SU PIASTRINE SOTTILI IN INOX DA
SAGOMARE AL MONTAGGIO . ADOTTARE
SOLUZIONE ANALOGA PER L'ANCORAGGIO
DEI CAVI SEGNALE .
- 3)ITEM 12 DA MONTARE PER
ULTIMO , DOPO CHE TUTTI GLI
ALTRI STRUMENTI SONO STATI
ASSEMBLATI .
- 4)SENSORI 1-2-3-4-5-6 MONTATI
SU SOTTOASSIEME SCHERMO
PF2 - VEDI DIS. 699RM12182 .

DETTAGLIO H

(6) Bpol PF2 basso / F2

(1) Bpol PF2 basso / A2

Vloop PF2 basso interno (7)

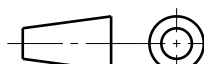
Vloop PF2 basso esterno (8)

(2) Bpol PF2 basso / B2

(4) Bpol PF2 basso / D2

(3) Bpol PF2 basso / C2

1	1	Bpol PF2 basso / A2			
2	1	Bpol PF2 basso / B2			
3	1	Bpol PF2 basso / C2			
4	1	Bpol PF2 basso / D2			
5	1	Bpol PF2 basso / E2			
6	1	Bpol PF2 basso / F2			
7	1	Vloop PF2 basso interno			
8	1	Vloop PF2 basso esterno			
9	1	GM III - IV	VEDI DIS. 609RM12178		
10	1	Passanti Strumentazione GM III - GM IV	VEDI DIS. 609RM12171		
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

12201Rev.0. CATDrawing Identificazione File file identification													
	A	REVISIONE NOTE											25/11 2008
	0	PRIMA EMISSIONE											26/06/ 2008
	Rev. rev.	St. st.	Sc. sc.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date		
	Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENEA		Materiale/Material Cu - HSTP		Quantità/Quantity 1		Massa/Mass [kg] 1.67				
	Commessa job no. 2014		Emittente issued by DIS		Form. size A2	Scala scale 1:20 1:2	Derivato da derived from			Rev. rev.			
	 Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.				Titolo title MULTIPINCH GRUPPO DI MONTAGGIO III - IV DISPOSIZIONE STRUMENTAZIONE PF2 - basso								
				Identificativo/document no. 609RM12201				Rev./rev. 0A		Foglio sheet 2		Segue foglio follow sheet 3 of 3	

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza K ☐
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH ☐