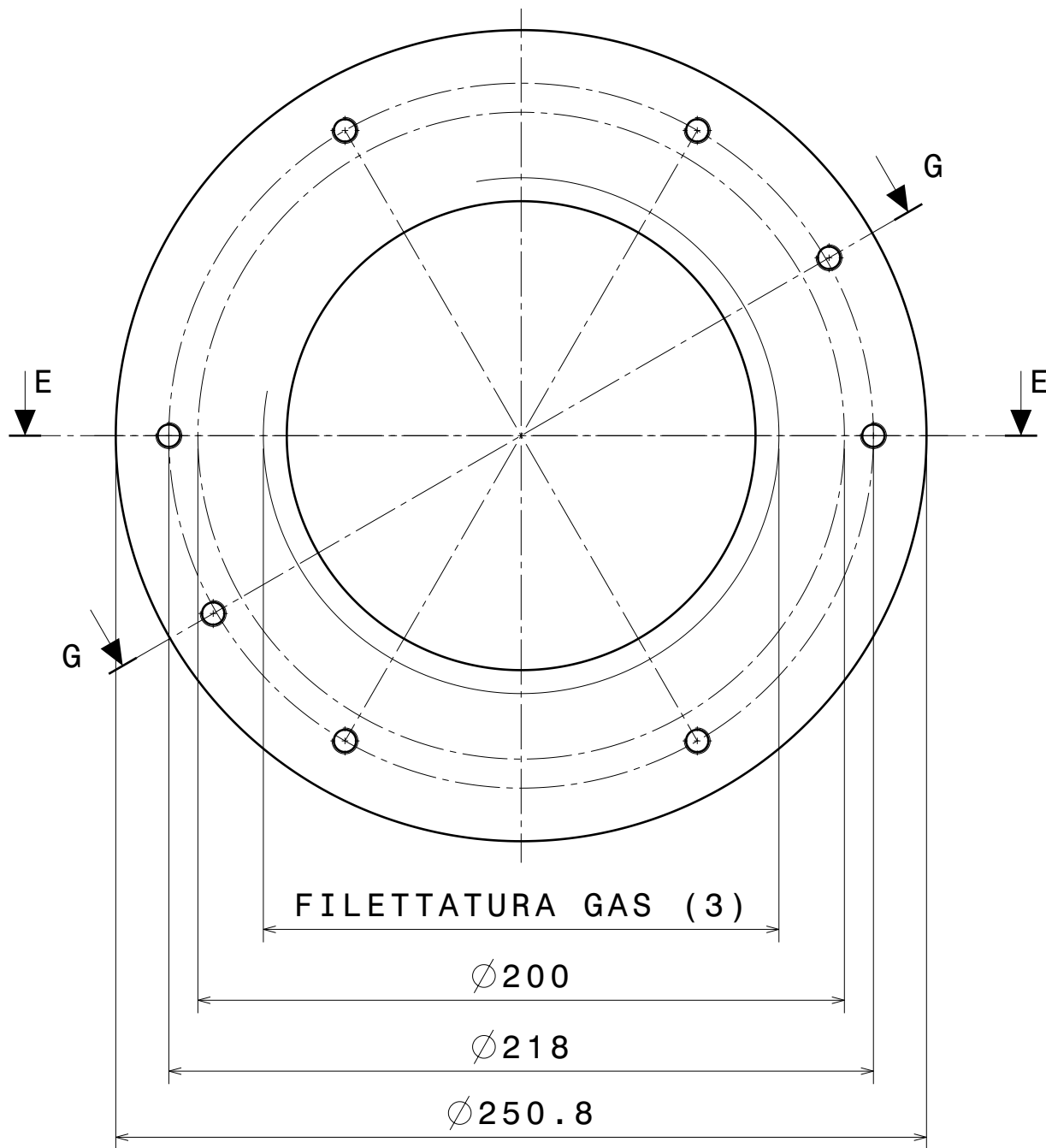
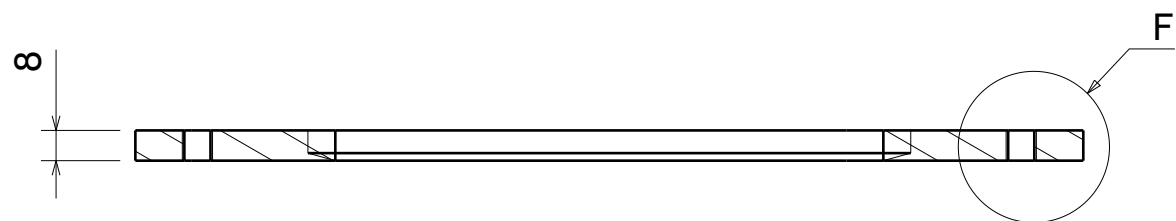
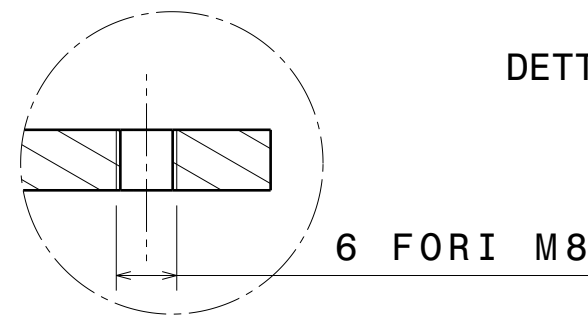




SEZIONE E - E

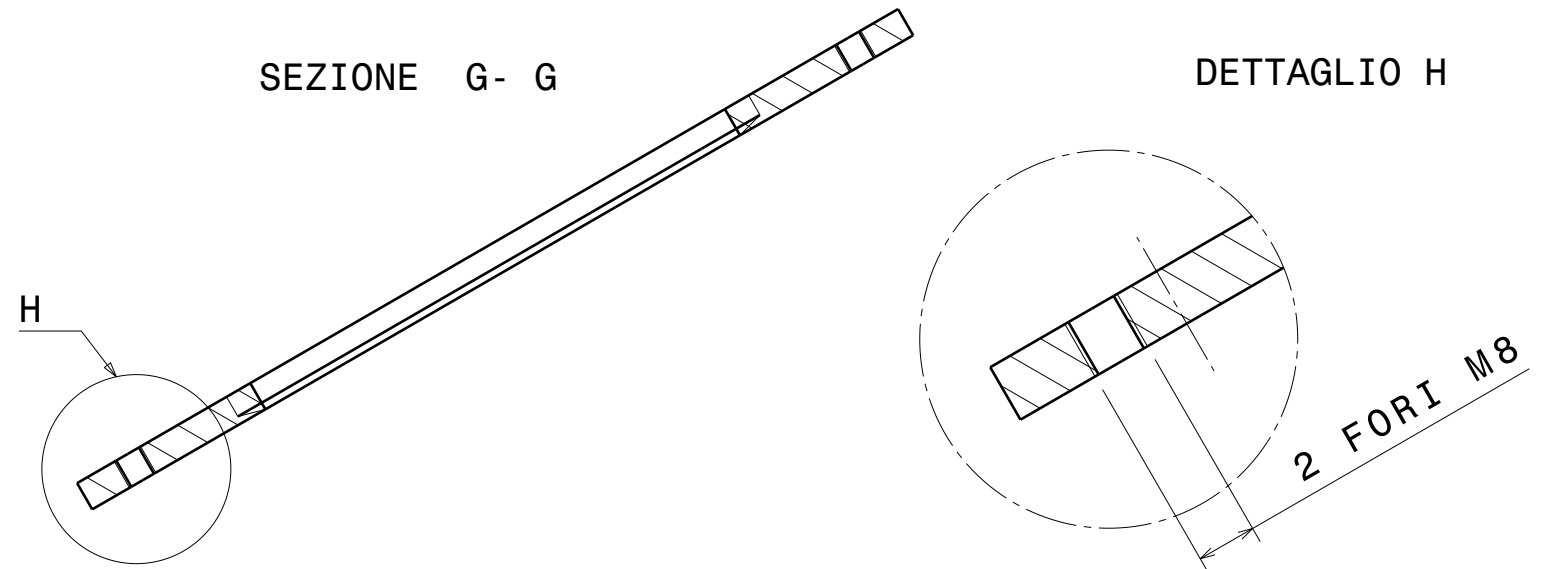


DETTAGLIO F



SEZIONE G - G

DETTAGLIO H



NOTA :

- 1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25 mm .
- 2)RUGOSITA' Ra < 0 = 1.6 micron .
- 3)COMPATIBILE CON DIS. 684RM12185 .
- 4)COMPONENTE DI FORNITURA ENEA .

Identificazione File file identification 12184Rev.0.0.CATDrawing	Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material		Quantità/Quantity		Massa/Mass [kg]		
	MULTIPINCH		ENEA		AISI 304 L		1		2.05		
	Commissa job no.		Emittente issued by		Form. size		Scala scale		Derivato da derived from		
	2014		DIS		A3		1:1		0		
	ASG Superconductors GRUPPO MALACALZA		Titolo title								
	Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.		MULTIPINCH								
	Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.		GRUPPI DI MONTAGGIO III/IV								
			PIASTRA SUP. SCHERMO PF2								
			Identificativo/document no.								
			684RM12184								
		Rev./rev.		Foglio sheet		Segue fog. foll. sheet		Di of			
		0		1		/		1			

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade
			fh