

Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1
Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1

☒ mK
Classi di tolleranza

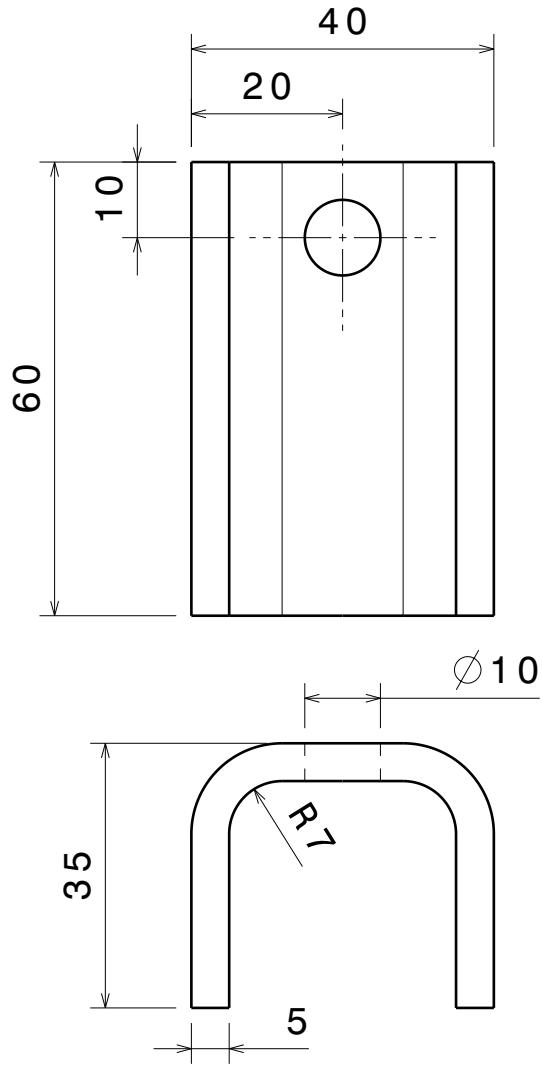
☐ CK
Deviations grade

Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2
Shape and position tolerances according to ISO 2768/2

Simboli di rugosità secondo ISO 1302
Symbols for roughness according to ISO 1302

Identificazione File
file identification

12176Rev.0.CATDrawing



NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45° , R 0.25 mm .
2)RUGOSITA' Ra < 1.6 micron .

0	PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO	ENE A	16/06/2008			
Rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date		
Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENE A		Materiale/Material AISI 304 L		Quantità/Quantity 1	Massa/Mass [kg] 0.29	
Commessa job no. 2014		Emittente issued by DIS		Form. size A4	Scala scale 1:10	Derivato da derived from		Rev. rev.0
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.		Titolo title MULTIPINCH SOSTEGNO SUPERIORE PF3.1 + PF2 FERRO A "C"						
		Identificativo/document no. 684RM12176						
		Rev./rev.		Foglio sheet	Segue fg. foll. sheet	Di of		
		0		1	/	1		