

Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1
Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1

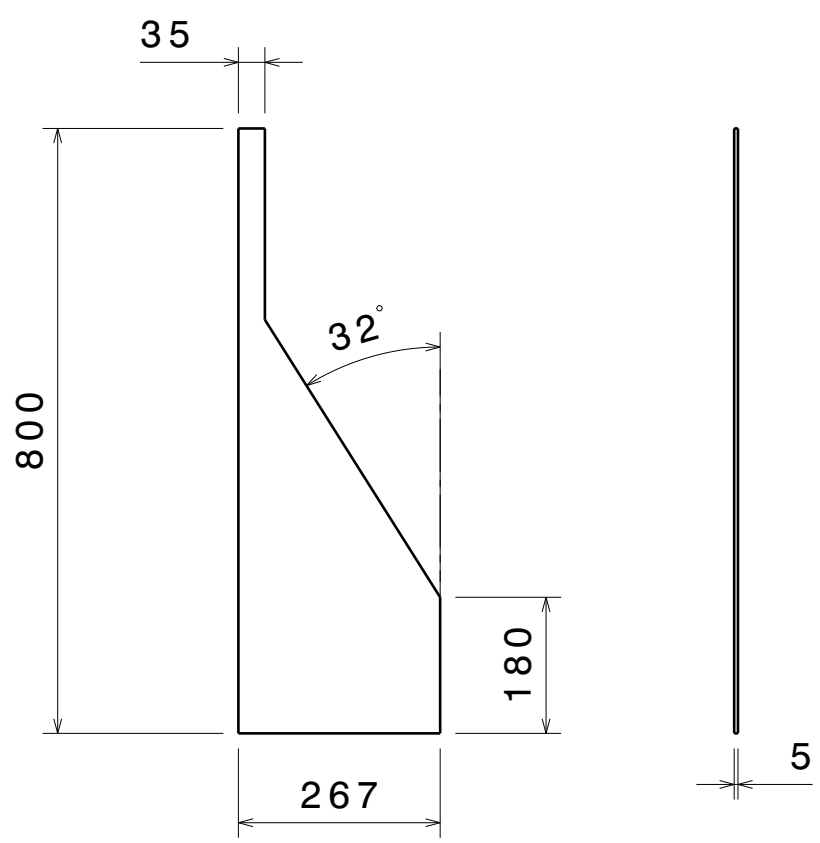
Classi di tolleranza
mK CK

Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2
Shape and position tolerances according to ISO 2768/2

Simboli di rugosità secondo ISO 1302
Symbols for roughness according to ISO 1302

Identificazione File
file identification

12174Rev.0.CATDrawing



NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45° , R 0.25 mm .
2)RUGOSITA' Ra < 1.6 micron .

0	PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO	ENEA	16/06/2008	
Rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date

Progetto/project MULTIPINCH	Cliente/client ENEA	Materiale/Material AISI 304 L	Quantità/Quantity 1	Massa/Mass [kg] 4.41	
Commessa job no. 2014	Emittente issued by DIS	Form. size A4	Scala scale 1:10	Derivato da derived from	Rev. rev.0

 GRUPPO MALACALZA	Titolo title MULTIPINCH SOSTEGNO SUPERIORE PF3.1 + PF2 SOSTEGNO PF3
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.	Identificativo/document no. 684RM12174

	Rev./rev. 0	Foglio sheet 1	Segue fg. foll. sheet /	Di sheet of 1
--	----------------	----------------------	-------------------------------	---------------------