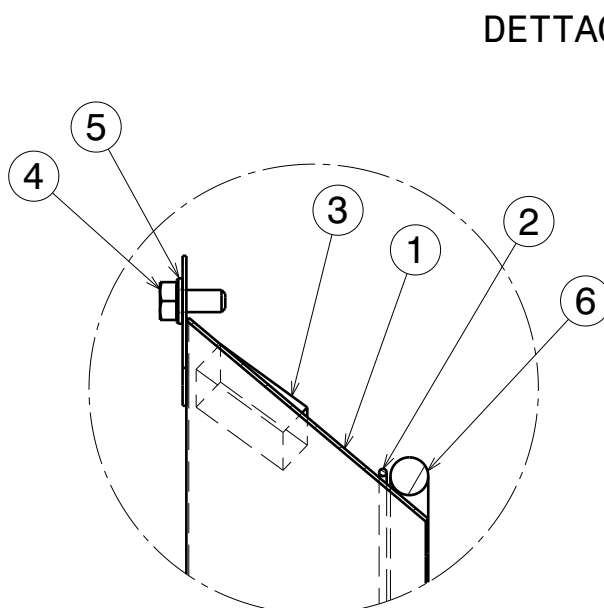
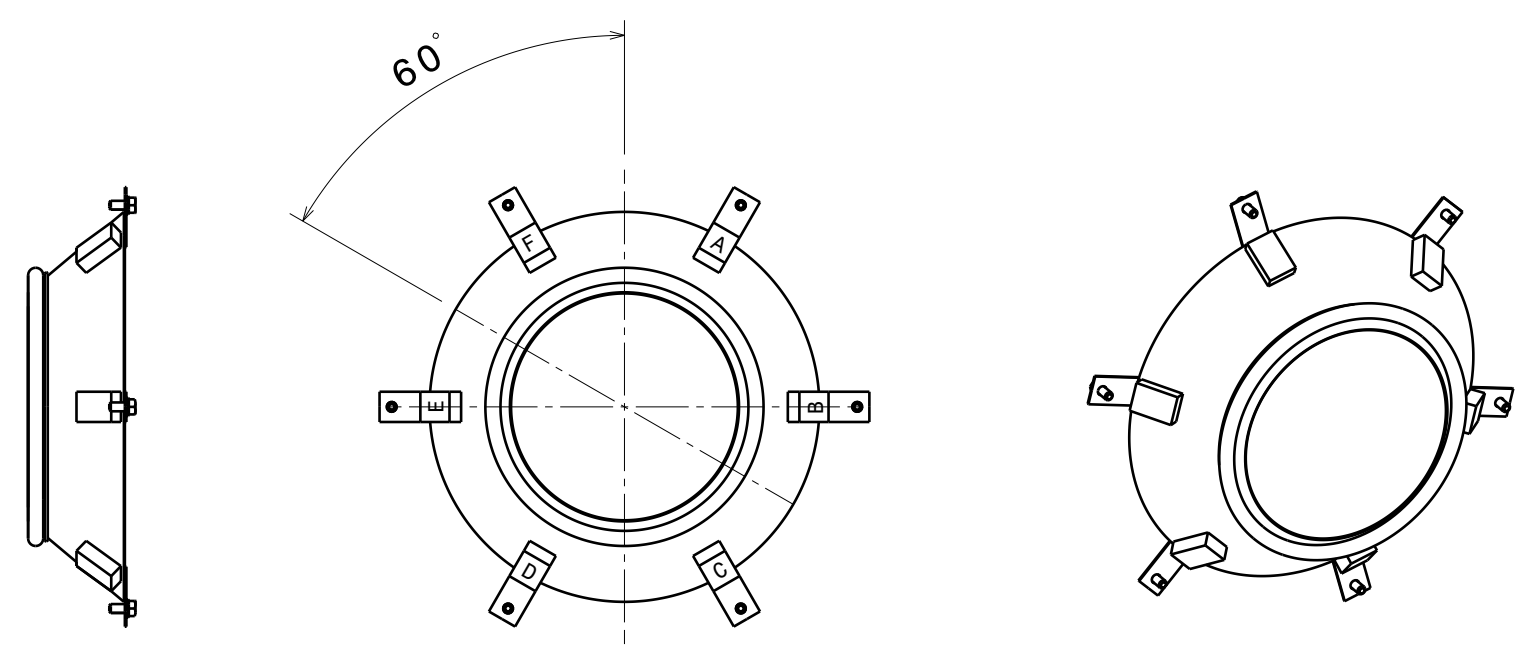
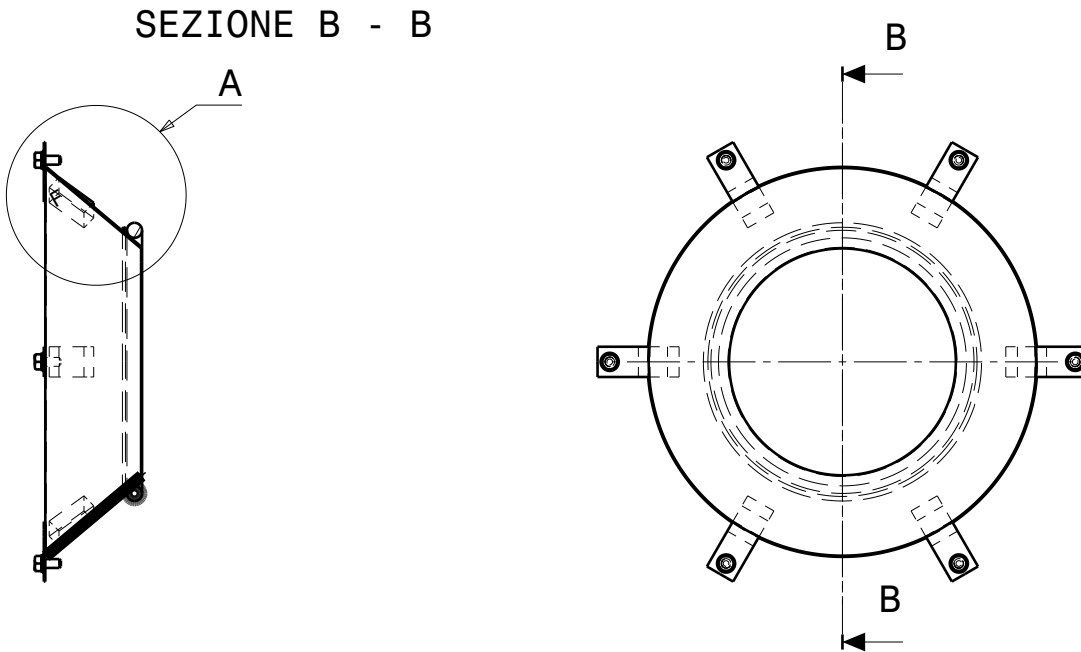
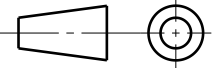




NOTE :
1)ANCORAGGIO STRUMENTAZIONE :
VEDI SPEC. TEC. N°.....

1	1	SCHERMO CONICO PF-2	VEDI DISEGNO 684RM12168	AISI 304 L	0.41
2	1	SENSORE Vloop PF2 alto (G)			
3	6	SENSORE Bpol PF2 up (A-B-C-D-E-F)			
4	6	RONDELLA 6x12	ISO 7089	AISI 304 L	
5	6	VITE T.E. M6x12	ISO 4018	AISI 304 L	
6	1	Rogowski PF-2 (L)			
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

12169Rev.0.CATDrawing Identificazione File file identification	PRIMA EMISSIONE		ROMANI	CUNEO						12/06/2008
	Rev. rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date	
	Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENEA		Materiale / Material A 304 L		Quantità 1	Massa/Mass [kg] 1.67		
	Commessa job no. 2014	Emittente issued by DIS	Form. size A3	Scala scale 1:1	Derivato da derived from				Rev. rev. 0	
	 GRUPPO MALACALZA		Titolo title MULTIPINCH							
	Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.		GRUPPO DI MONTAGGIO III / IV ASM SCHERMO CONICO PF-2 E SENSORI							
			Identificativo/document no. 684RM12169			Rev./rev. 0	Foglio sheet 1	Segue foglio foll. sheet /	Di of 1	

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza mK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH