

Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1
Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1

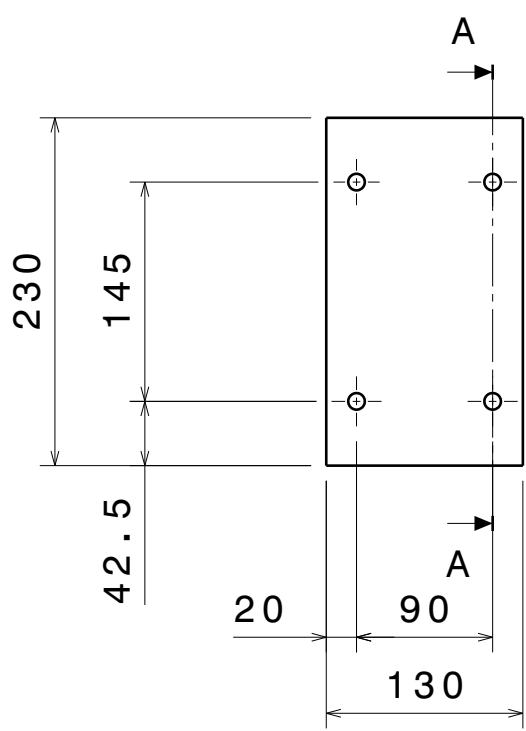
Simboli di rugosità secondo ISO 1302
Symbols for roughness according to ISO 1302

Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2
Shape and position tolerances according to ISO 2768/2

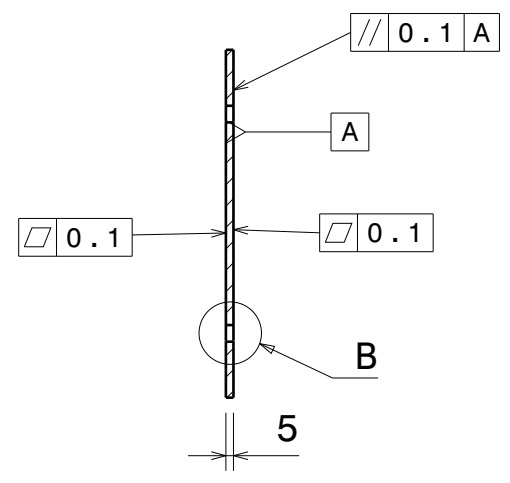
Classi di tolleranza
Deviations grade

Identificazione File
file identification

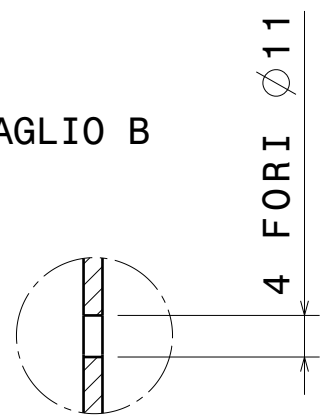
12167Rev.0.CATDrawing



SEZIONE A - A



DETTAGLIO B



NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25 mm .

0	PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO	ENE A	06/06/2008
Rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Approvato approved
Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENE A		Materiale/Material MACOR	
Commissa job no. 2014		Emittente issued by DIS		Form. size A4	
Scala 1:2 scale 1:5		Derivato da derived from		Rev. 0	
ASG Superconductors GRUPPO MALACALZA		Titolo title MULTIPINCH SOSTEGNO INFERIORE PF4.1 + PF4.2 + CATODO PIASTRA ISOLANTE CATODO			
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.		Identificativo/document no. 684RM12167			
Rev./rev.		Foglio sheet		Segue fg. Di foll. sheet of	
0		1		/ 1	