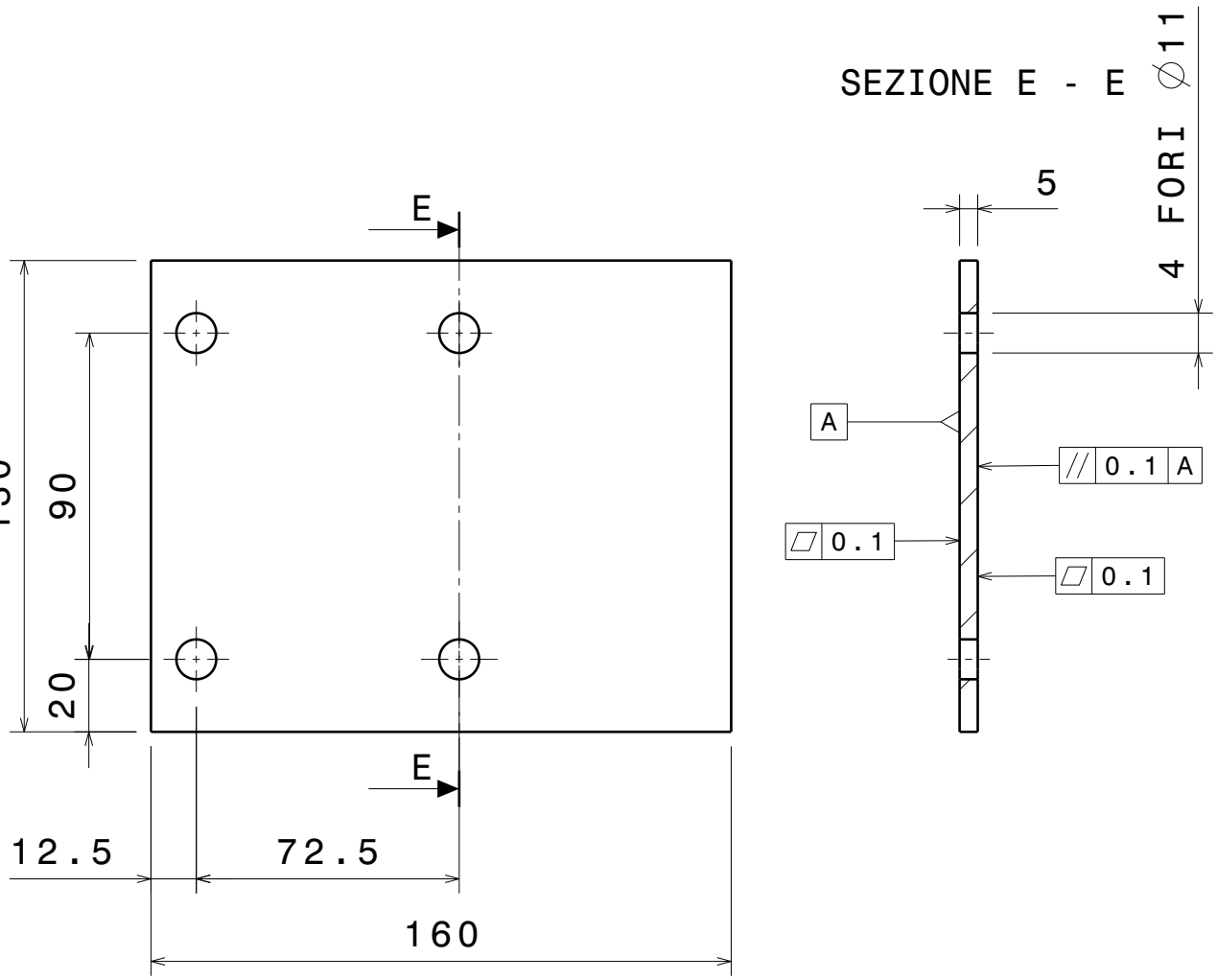
Classi di tolleranza mK ☒ cK ☐
Deviations grade

Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1
Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1

Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2
Shape and position tolerances according to ISO 2768/2

Simboli di rugosita' secondo ISO 1302
Symbols for roughness according to ISO 1302



NOTA :
1) SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25 mm .

Rev rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
0	PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO		ENEA	06/06/2008

Progetto/project	Cliente/client	Materiale/Material	Quantità/Quantity	Massa/Mass [kg]
MULTIPINCH	ENEA	MACOR	1	0.25

Commessa job no.	Emittente issued by	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from	Rev. rev.
2014	DIS	A4	1:2		0

ASG Superconductors
GRUPPO MALACALZA

Informazioni strettamente riservate, di proprieta' ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.

Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.

Titolo
title

MULTIPINCH
SOSTEGNO SUPERIORE
PF4.1 + PF4.2 + ANODO
PIASTRA ISOLANTE ANODO

Identificativo/document no.	Rev./rev.	Foglio sheet	Segue fg. foll.	Di sheet of
684RM12139	0	1	/	1

Identificazione File
file identification 12139Rev.0.CATDrawing