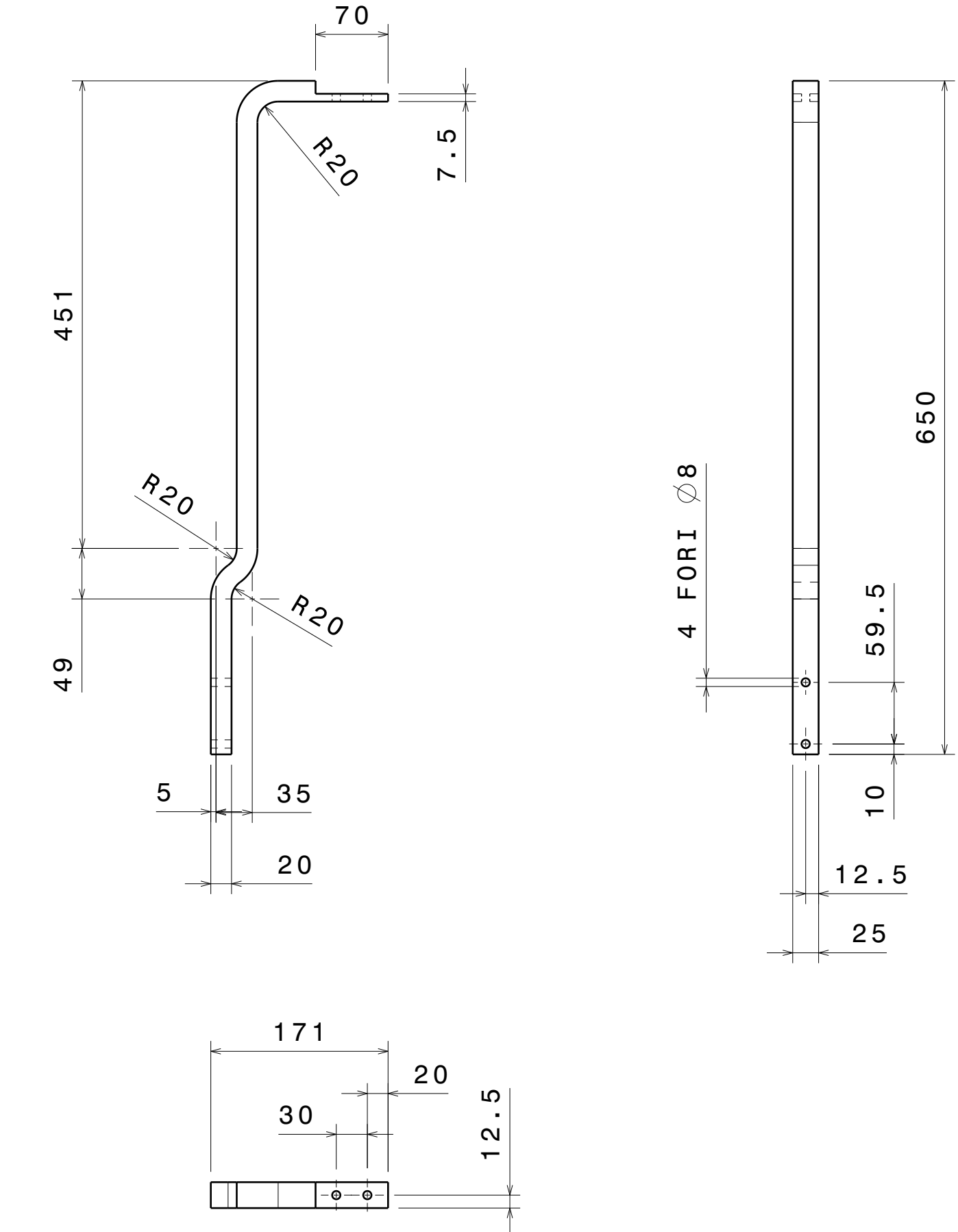
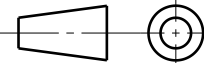




NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON
SPECIFICATI : 0.5x45° , R 0.25 mm .
2)Ra < 1.6 micron .

Simboli di rugosità' secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranzamK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH

Identificazione File file identification	12103Rev.0.CATDrawing													
		A	VARIATO DIAMETRO FORI									25/11 2008		
		0	PRIMA EMISSIONE					ROMANI	CUNEO			29/04/ 2008		
		Rev.	Descrizione kind of revision					Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
		Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material		QuantitàQuantity		Massa/Mass [kg]				
		MULTIPINCH		ENEA		Cu - ETP		1		3.29				
		Commessa job no.		Emittente issued by		Form. size	Scala scale	Derivato da derived from			Rev. rev.			
		2014		DIS		A3	1:5				0			
				Titolo title										
		Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.		MULTIPINCH CONDUTTORE SUPERIORE ANODO										
		Identificativo/document no.				Rev./rev.		Foglio sheet	Segue fog. foll. sheet	Di of				
		699RM12103				0A		1	/	1				