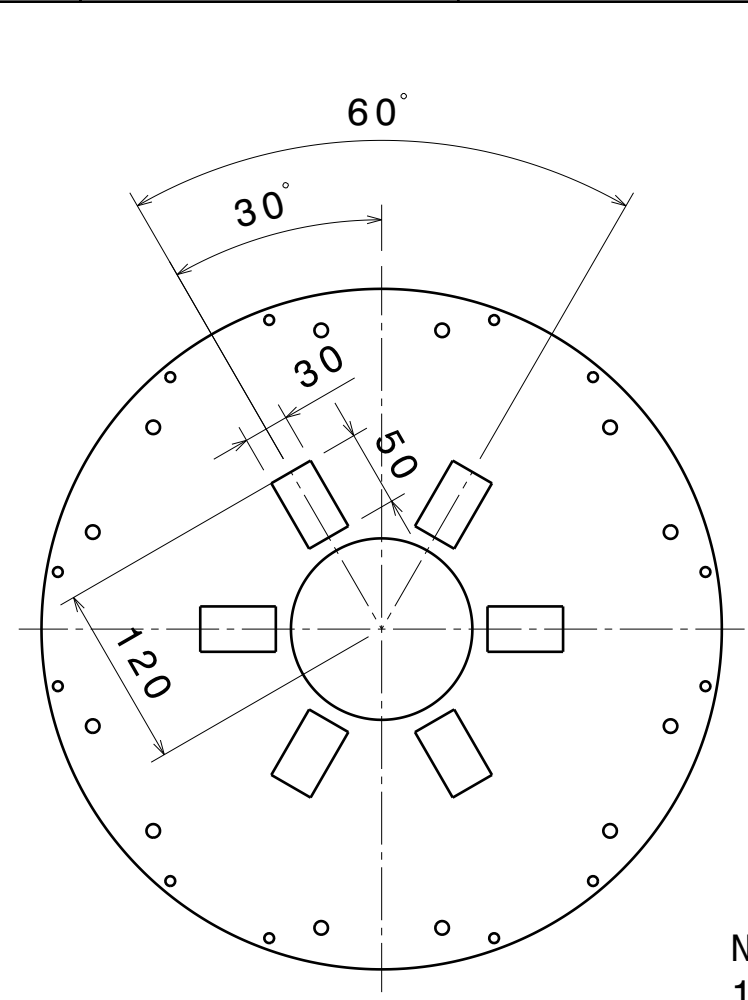
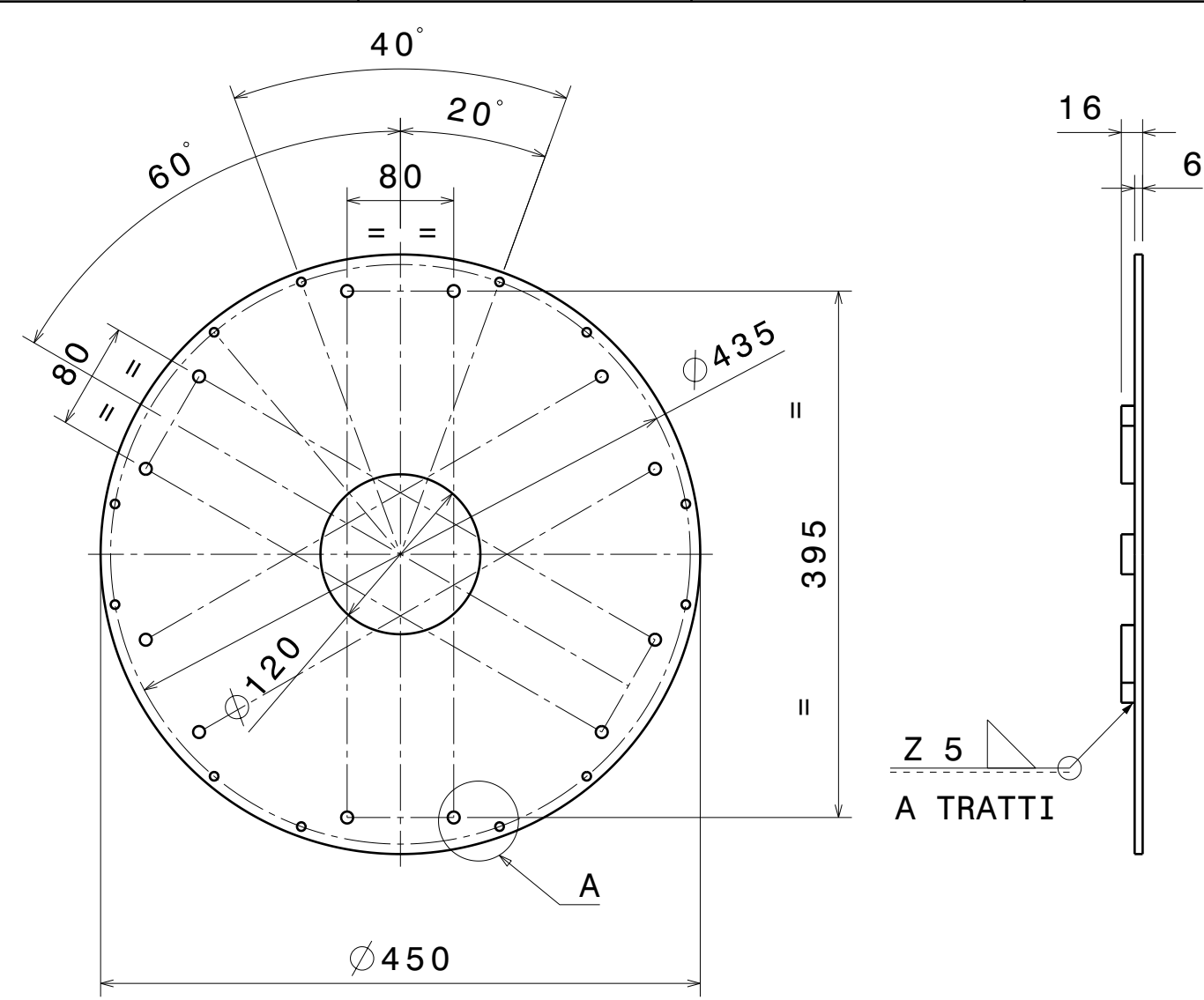
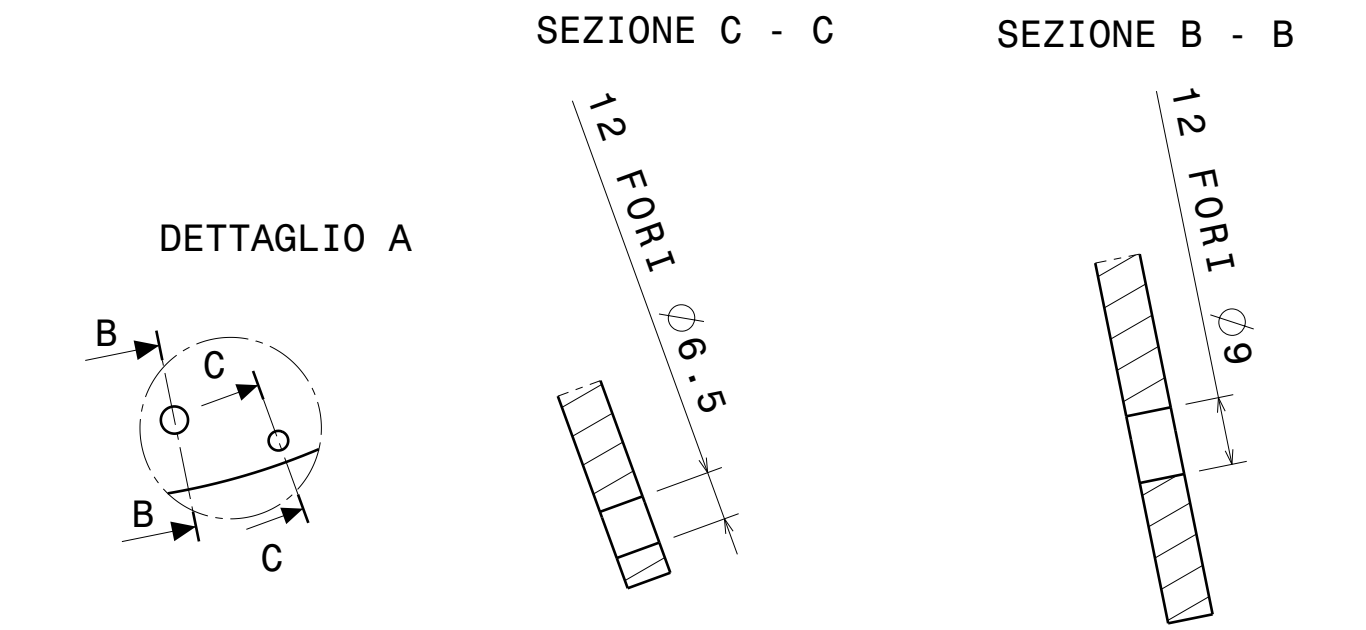




NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.25x45° , R 0.25 mm .
2)RUGOSITA' Ra < 1.6 micron .



Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade

Identificazione File file identification	A MOD. LARGHEZZA SPESSORI										25/11 2008	
	0 PRIMA EMISSIONE		ROMANI		CUNEO						29/04/ 2008	
	Rev. rev.		Descrizione kind of revision		Preparato prepared		Controllato checked		Verificato checked		Verificato checked	
	Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material		QuantitàQuantity		Massa/Mass [kg]			
	MULTIPINCH		ENEA		AIS I 304 L		1		6.91			
	Commessa job no.		Emittente issued by		Form. size		Scala scale		Derivato da derived from		Rev. rev.	
	2014		DIS		A3		1:5				0	
	ASG Superconductors GRUPPO MALACALZA		Titolo title									
	Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.		MULTIPINCH									
	Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.		PIASTRA CHIUSURA PF4									
		Identificativo/document no.				Rev./rev.		Foglio sheet		Segue fog. Di foll. sheet of		
		699RM12102				0 A		1		/ 1		