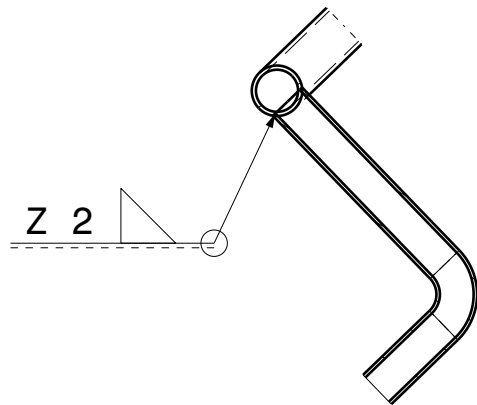
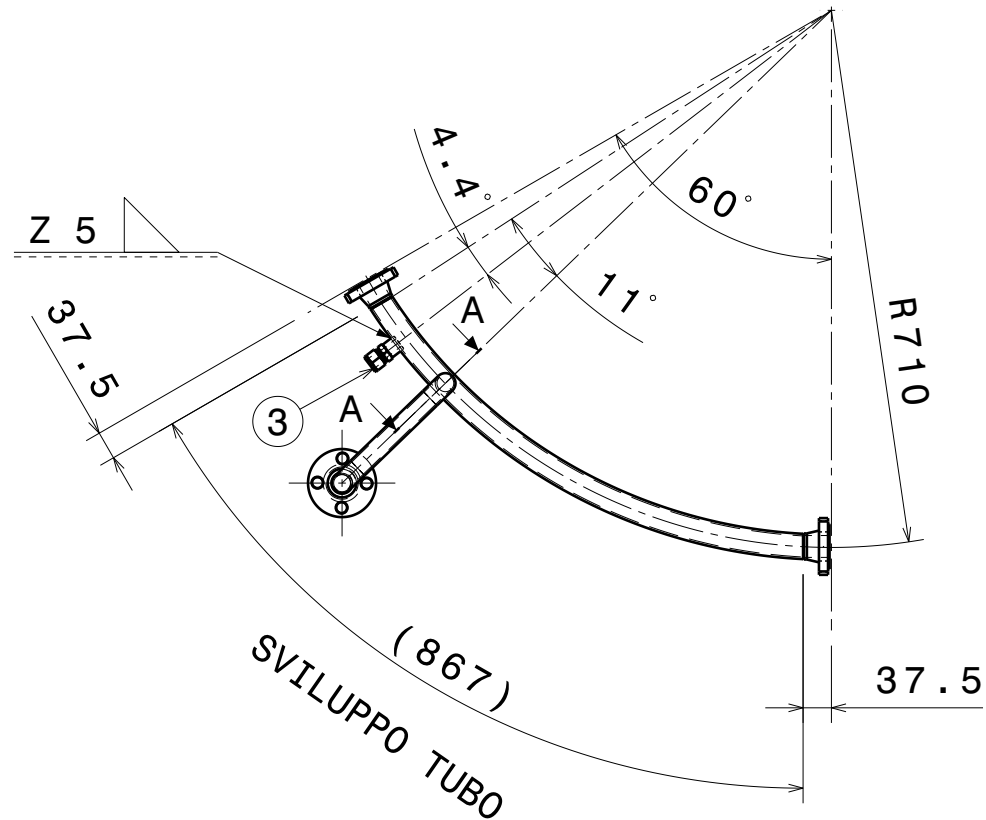


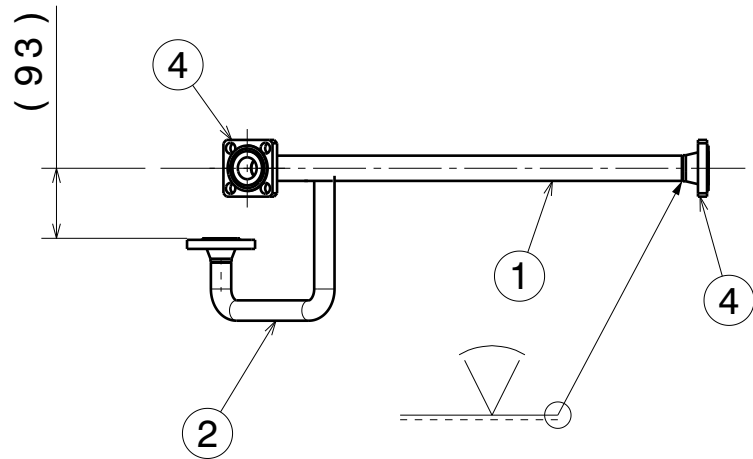
12345678

SEZIONE A - A



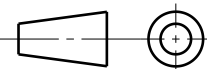
NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45° , R 0.25 mm .
2)SPAZZOLARE LE SALDATURE CON SPAZZOLE MORBIDE IN ACC.INOX .

1	1	TUBO 33.4x3.38	ANSI B36.19	AISI 304 L	1.81
2	1	TUBO MONTANTE COLLETTORE ESTERNO	VEDI DIS. 699RM012095	AISI 304 L	0,56
3	1	CONNETTORE	Swagelock SS-15M0-1-8W	AISI 304 L	0.11
4	2	FLANGIA PN 6 DN 25 MODIFICATA	VEDI DIS. 699RM012093	AISI 304 L	0.5
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]



12092Rev.0.CATDrawing

Identificazione File
file identification

PRIMA EMISSIONE		ROMANI	CUNEO							13/05/2008
Rev. rev.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date		
Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENEA		Materiale / Material AISI 304 L		Quantità/Quantity 1		Massa/Mass [kg] 3.65		
Commessa job no. 2014		Emittente issued by DIS		Form. size A3	Scala scale 1:5 1:10	Derivato da derived from			Rev. rev. 0	
 GRUPPO MALACALZA				Titolo title MULTIPINCH COLLETTORE ACQUA ESTERNO TRONCO CENTRALE						
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.										
				Identificativo/document no. 699RM12092		Rev./rev. 0		Foglio sheet 1	Segue fog. foll. sheet /	Di of 1

Simboli di rugosità' secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranzamK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH

12345678