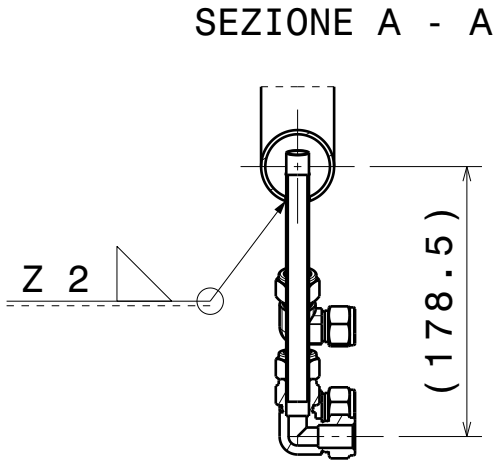
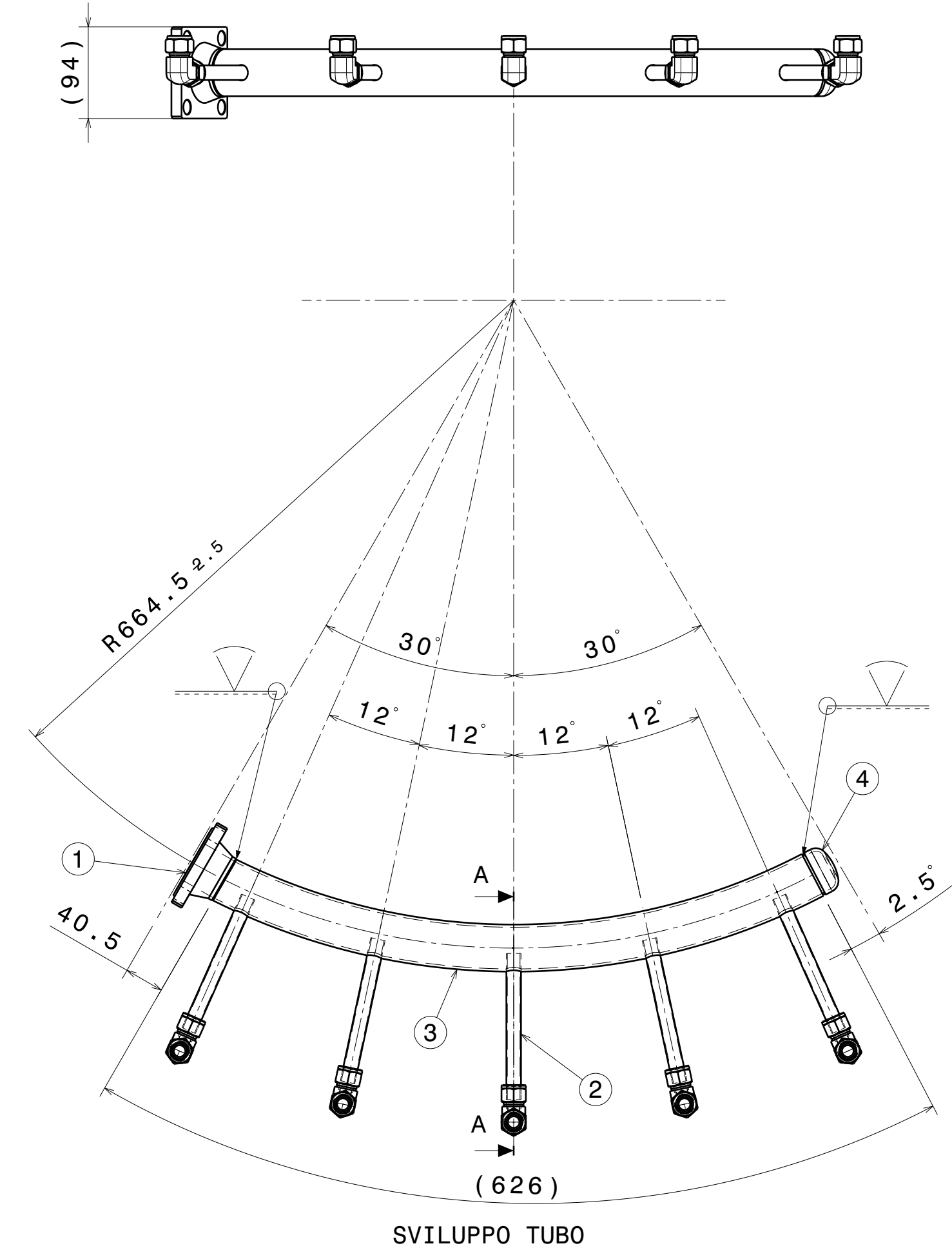


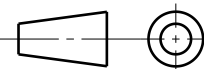


NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45° , R 0.25 mm .
2)SPAZZOLARE LE SALDATURE CON SPAZZOLE MORBIDE IN INOX .

1	1	DIN 2631 PN6 DN 40 MODIFICATA	VEDI DIS. 699RM012077	AISI 304 L	0.83
2	5	RACCORDO RADIALE COLETTORE GAS	VEDI DIS. 699RM012079	AISI 304 L	0.88
3	1	TUBO 48.3x3.68	ANSI B36.19	AISI 304 L	1.92
4	1	FONDELLO ISO DN40		AISI 304 L	0.08
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

12082Rev.0.CATDrawing

File identification

Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material		QuantitàQuantity		Massa/Mass [kg]			
MULTIPINCH		ENEA		AISI 304 L		1		4.06			
Commissa job no.	Emittente issued by	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from				Rev. rev.			
2014	DIS	A3	1:5					0			
 GRUPPO MALACALZA		Titolo title									
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.		MULTIPINCH COLLETTORE GAS TRONCO LATERALE DX									
		Identificativo/document no.				Rev./rev.		Foglio sheet		Segue fog. Di foll. sheet of	
		699RM12082				0		1		/ 1	

Simboli di rugosità' secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranzamK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH