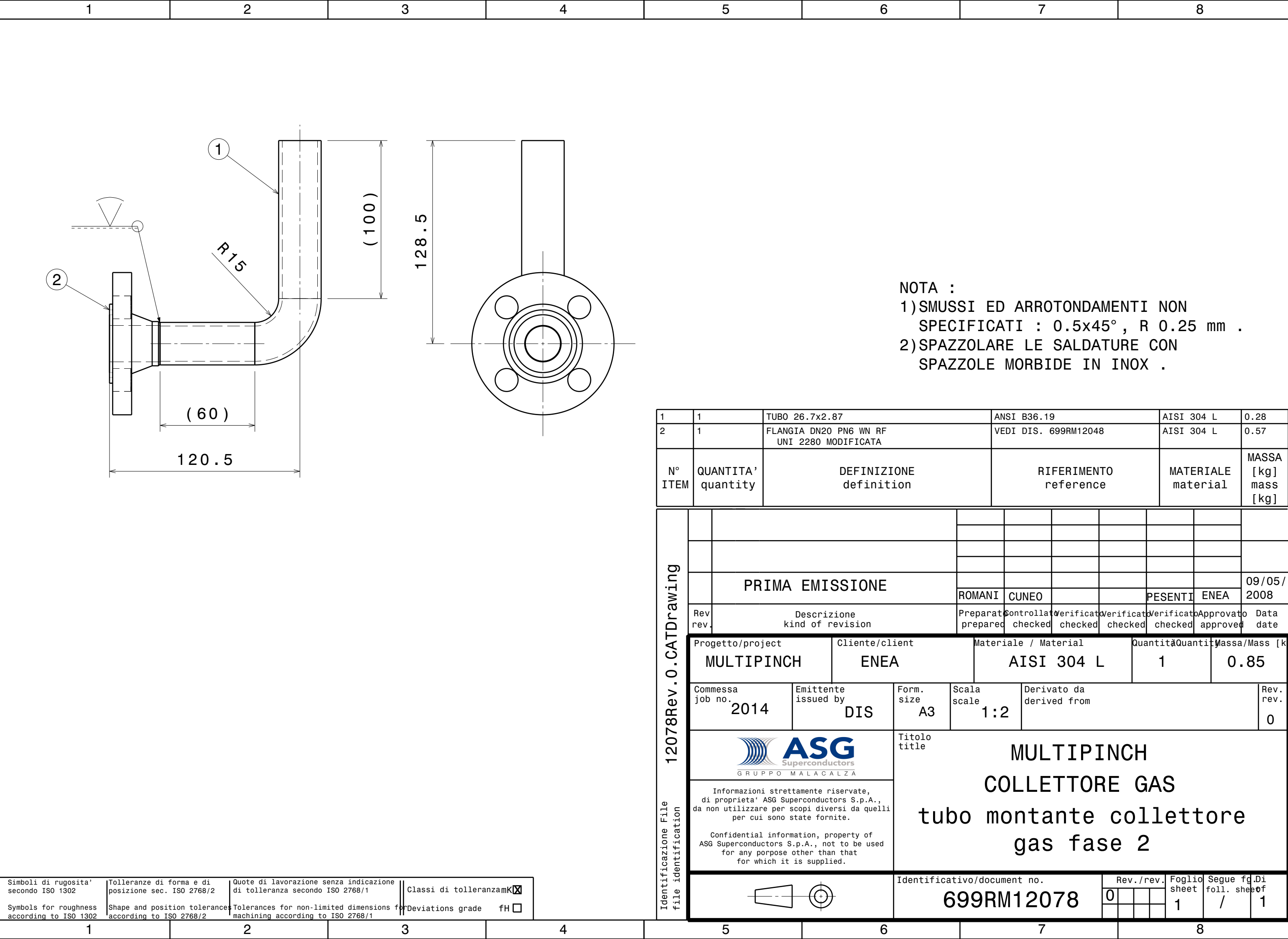
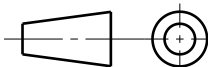




NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45° , R 0.25 mm .
2)SPAZZOLARE LE SALDATURE CON SPAZZOLE MORBIDE IN INOX .

1	1	TUBO 26.7x2.87	ANSI B36.19	AISI 304 L	0.28
2	1	FLANGIA DN20 PN6 WN RF UNI 2280 MODIFICATA	VEDI DIS. 699RM12048	AISI 304 L	0.57
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

12078Rev.0.CATDrawing											
		PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO				PESENTI	ENEA	09/05/2008	
Rev. rev.		Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date	
Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENEA		Materiale / Material AISI 304 L			Quantità/Quantity 1		Massa/Mass [kg] 0.85		
Commessa job no. 2014		Emittente issued by DIS		Form. size A3	Scala scale 1:2		Derivato da derived from			Rev. rev. 0	
 GRUPPO MALACALZA				Titolo title MULTIPINCH COLLETTORE GAS tubo montante collettore gas fase 2							
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.											
				Identificativo/document no. 699RM12078			Rev./rev. 0		Foglio sheet 1	Segue fog. foll. sheet / 1	Di of 1

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza mK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH