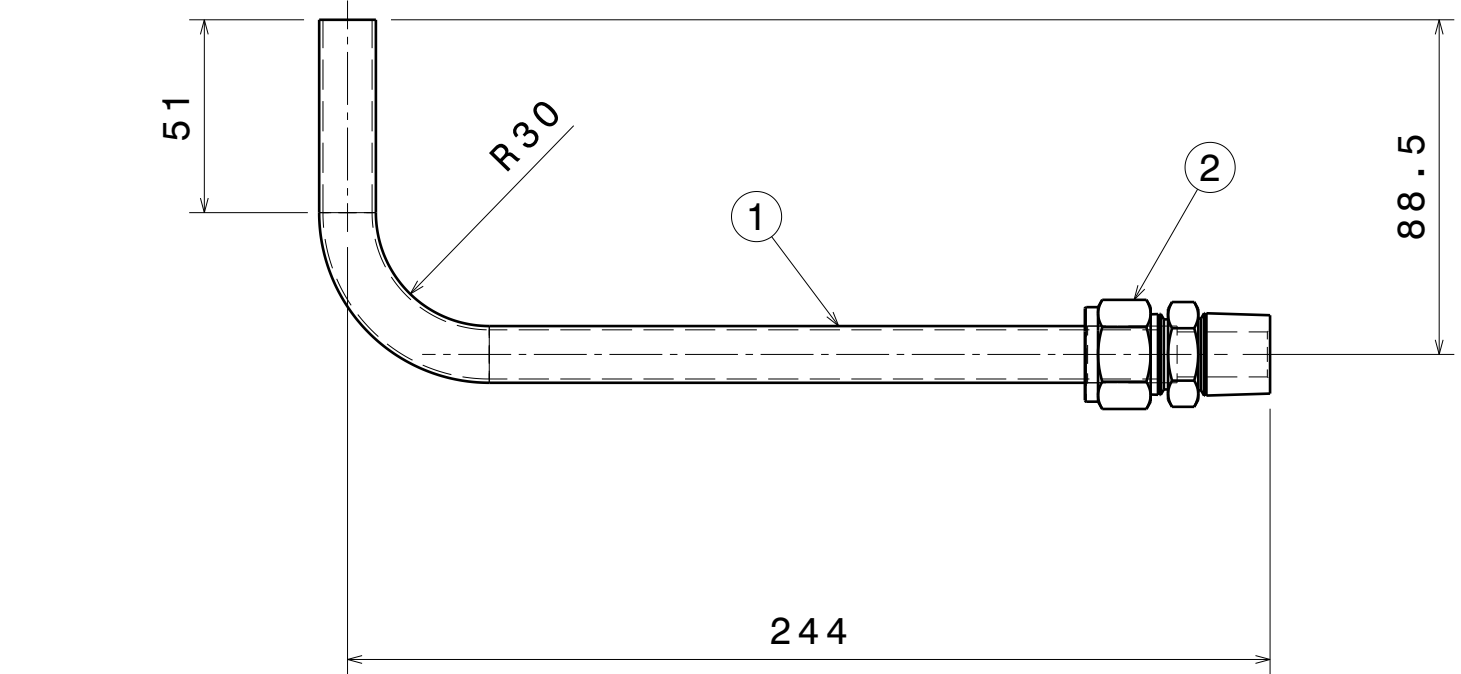




NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON
SPECIFICATI : 0.25x45° , R 0.25 mm .
2)MONTARE IL RACCORDO (2) SECONDO
LE PRESCRIZIONI DEL MANUALE DEL
COSTRUTTORE .

Simboli di rugosità' secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranzamK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH

1	1	TUBO DIAM.15 Sp.1	UNI EN 1057	Cu - DHP	0.11
2	1	CONNETTORE	Swagelock SS-15MO-1-8	AISI 316	0.11
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

12072Rev.0.CATDrawing

PRIMA EMISSIONE

ROMANI CUNEO

08/05/2008

Rev.

Descrizione kind of revision

Preparato prepared

Controllato checked

Verificato checked

Verificato checked

Verificato checked

Approvato approved

Data date

Progetto/project

MULTIPINCH

Cliente/client

ENEA

Materiale / Material

Cu-HSTP/AISI 316

QuantitàQuantity

1

Massa/Mass [kg]

0.22

Commessa job no.

2014

Emittente issued by

DIS

Form. size

A3

Scala scale

1:2

Derivato da derived from

Rev. rev.

0

ASG

Superconductors

GRUPPO MALACALZA

Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.

Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.

Titolo title

MULTIPINCH

SETTORE ANODO FASE 2

TUBAZIONE GAS

Identificativo/document no.

699RM12072

Rev./rev.

0

Foglio sheet

1

Segue fog. foll. sheet

/

Di. of

1