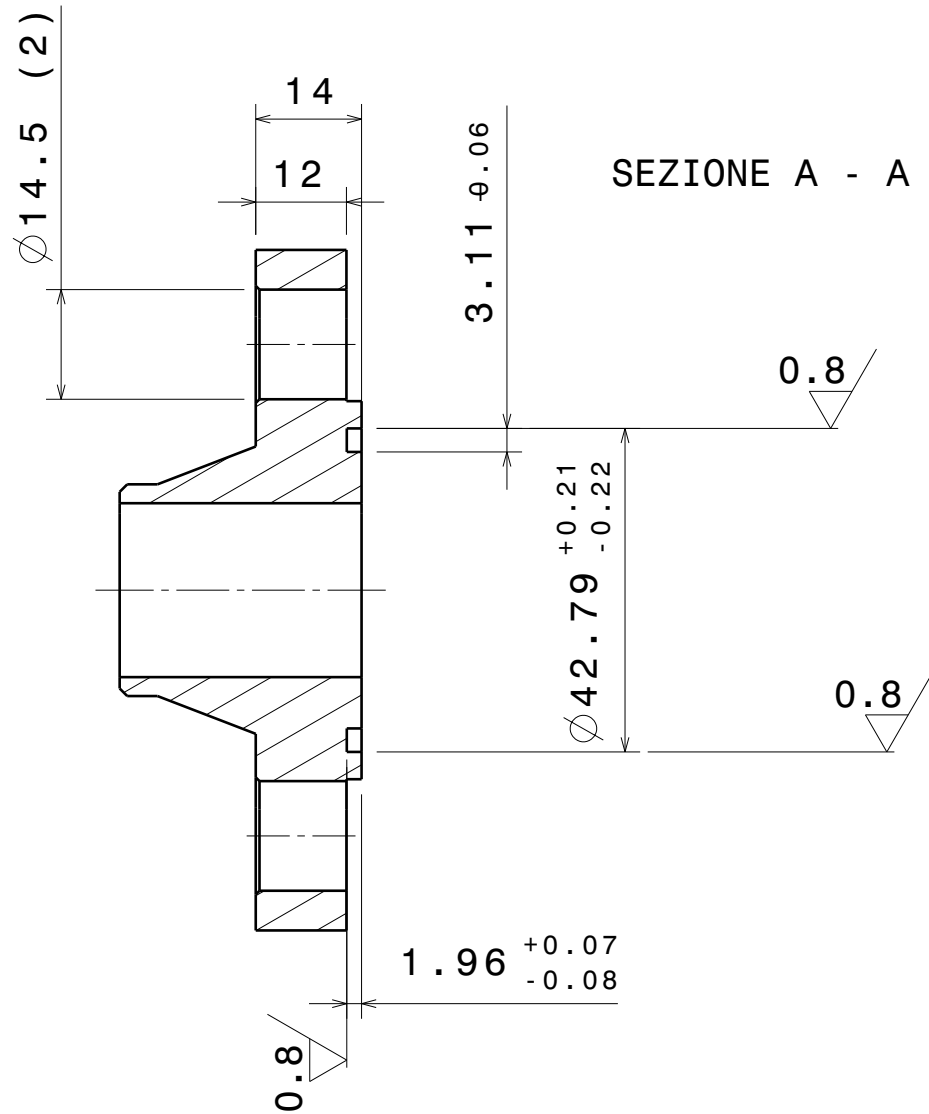
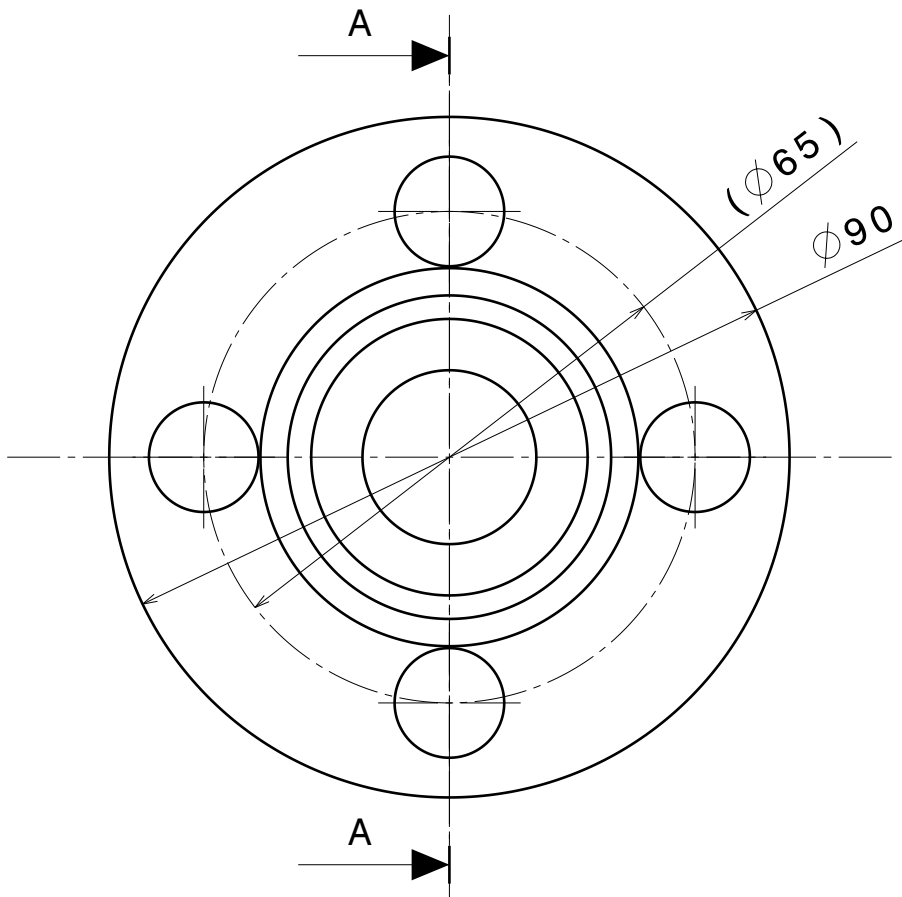
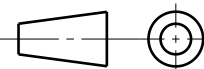




NOTA :

- 1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25 mm .
- 2)FORI ALLARGATI RISPETTO ALLO STANDARD .

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza	☒
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade	fH ☐

Identificazione File file identification 12048Rev.0.CATDrawing										
	0	PRIMA EMISSIONE		ROMANI	CUNEO				22/04/2008	
	Rev. rev.	Descrizione kind of revision		Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
	Progetto/project MULTIPINCH		Cliente/client ENEA		Materiale / Material AISI 304 L		Quantità Quantity 1	Massa/Mass [kg] 0.57		
	Commessa job no.	Emittente issued by		Form. size	Scala scale	Derivato da derived from			Rev. rev.	
	2014	DIS		A3	1:1				0	
	 GRUPPO MALACALZA			Titolo title MULTIPINCH ANODO FASE 1 FLANGIA DN20 PN6 WN RF UNI 2280 MODIFICATA						
	Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.									
				Identificativo/document no. 699RM12048		Rev./rev. 0	Foglio sheet 1	Segue foglio foll. sheet /	Di of 1	