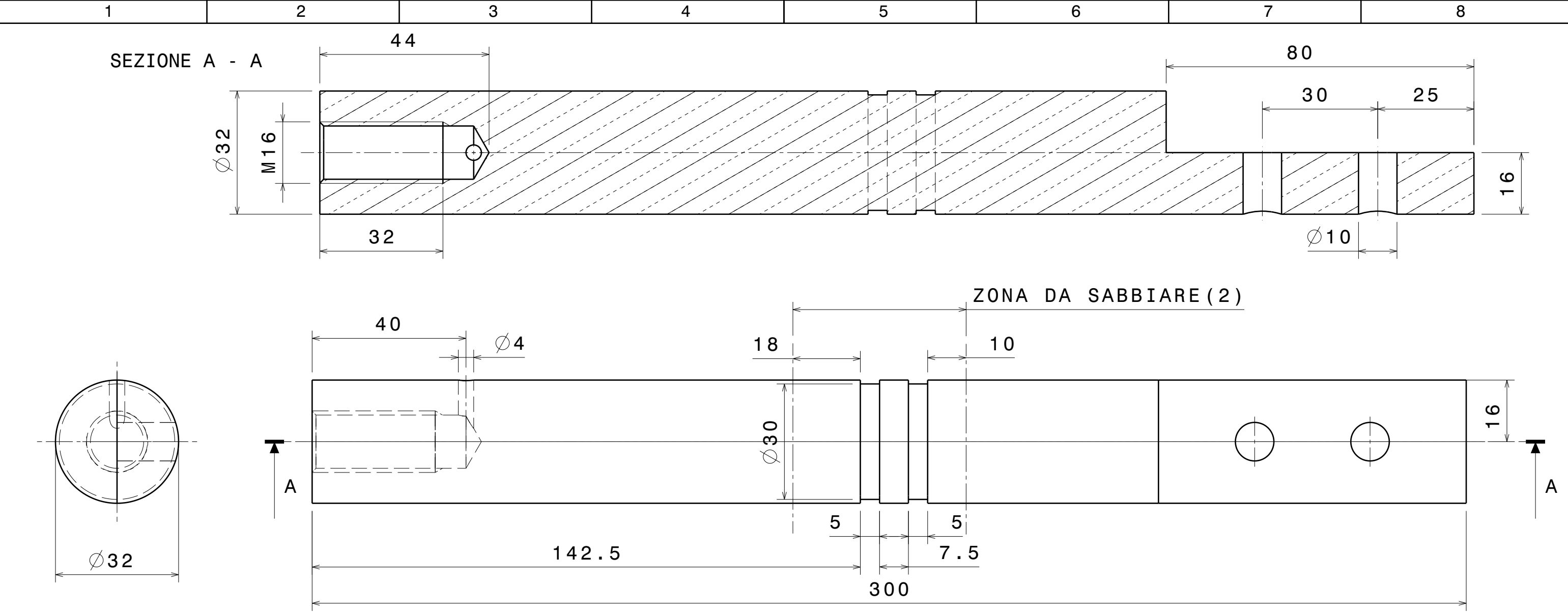


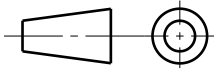


NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON
SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25
2)OTTENERE UNA RUGOSITA' Ra > 3.2 micron .

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza	☐
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade	fH ☐

11998Rev.0.CATDrawing

Identificazione File
file identification

0	PRIMA EMISSIONE										07/04/2008	
	ROMANI	CUNEO							ENE			
Rev. rev.	Descrizione kind of revision			Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date		
Progetto/project		Cliente/client			Materiale / Material			Quantità	Quantity	Massa/Mass [kg]		
MULTIPINCH		ENE			Cu - ETP			1		1.77		
Commessa job no.		Emittente issued by		Form. size	Scala scale	Derivato da derived from				Rev. rev.		
2014		DIS		A3	1:1					0		
 GRUPPO MALACALZA				Titolo title MULTIPINCH PASSANTE ELETTRICO BARRA PASSANTE								
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.												
				Identificativo/document no.			Rev./rev.		Foglio sheet	Segue foglio foll. sheet of		Di of
				684RM11998			0		1	/		1