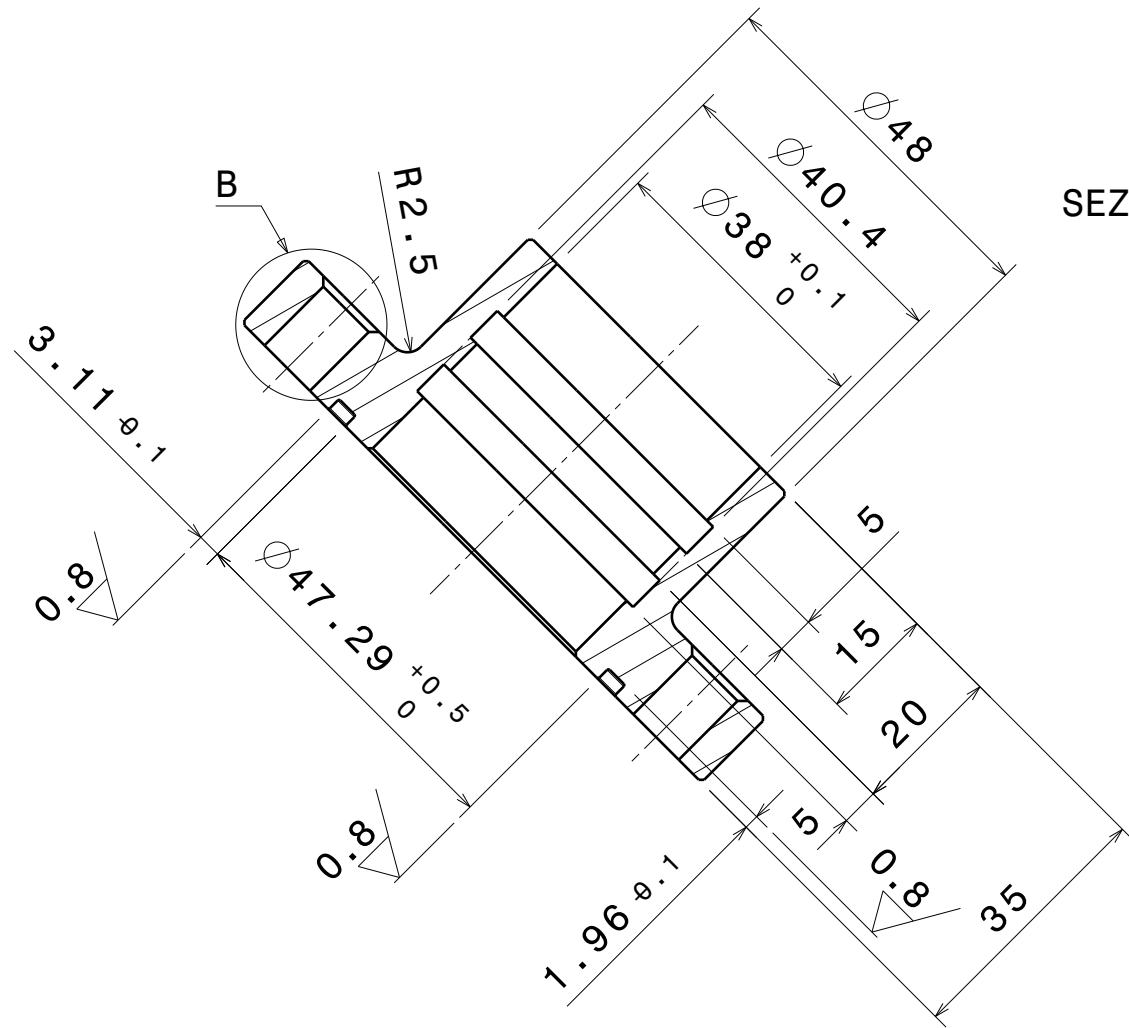
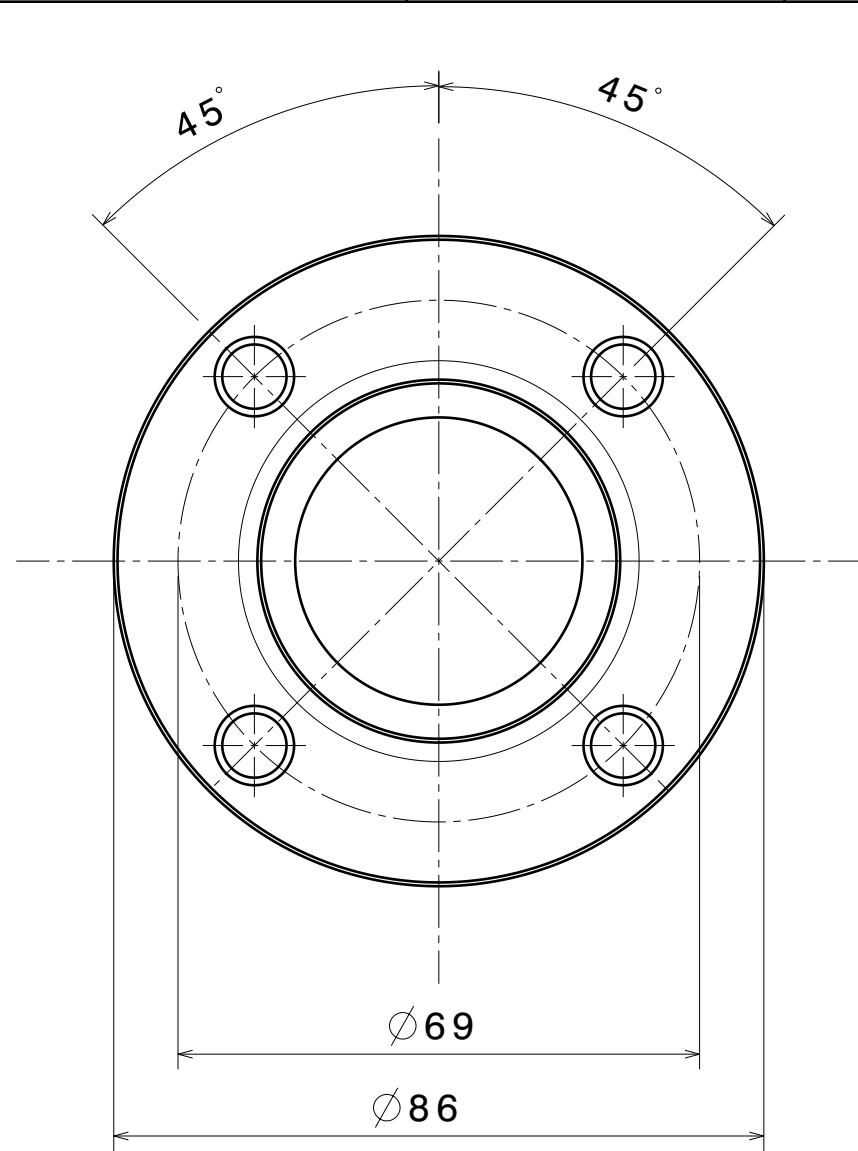
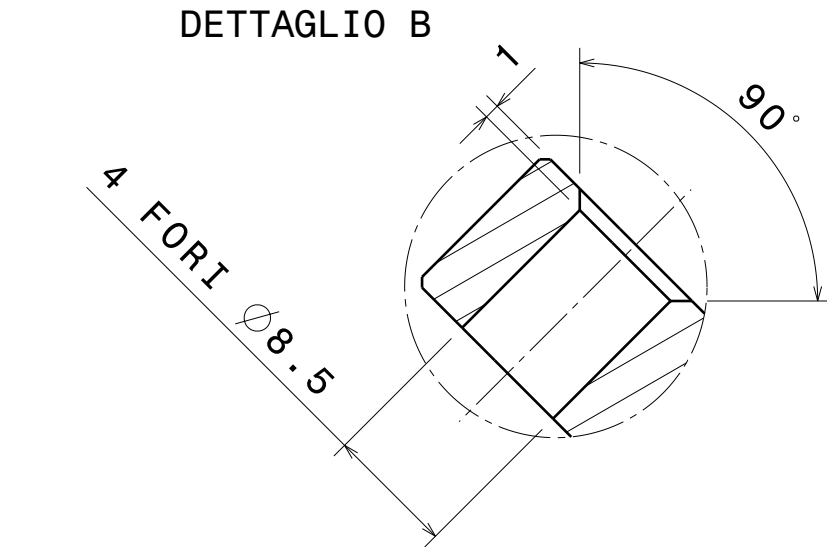


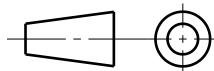


NOTA :
1)SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25
2)SABBIARE LE SUPERFICI INTERNE PER OTTENERE UNA RUGOSITA' Ra > 3.2 micron .



Simboli di rugosità' secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranzamK
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH

11997Rev.0.CATDrawing

0	PRIMA EMISSIONE			ROMANI	CUNEO				ENE	07/04/2008	
Rev. rev.	Descrizione kind of revision			Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date	
Progetto/project		Cliente/client		Materiale / Material			Quantità	Quantità	Massa/Mass [kg]		
MULTIPINCH		ENEA		AISI 304 L			1		0.5		
Commissa job no.		Emittente issued by		Form. size	Scala scale	Derivato da derived from			Rev. rev.		
2014		DIS		A3	1:1				0		
 GRUPPO MALACALZA				Titolo title MULTIPINCH PASSANTE ELETTRICO BOCCOLA							
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any purpose other than that for which it is supplied.											
				Identificativo/document no.			Rev./rev.		Foglio sheet	Segue fog. foll. sheet	Di of
				684RM11997			0		1	/	1

Identificazione File
file identification