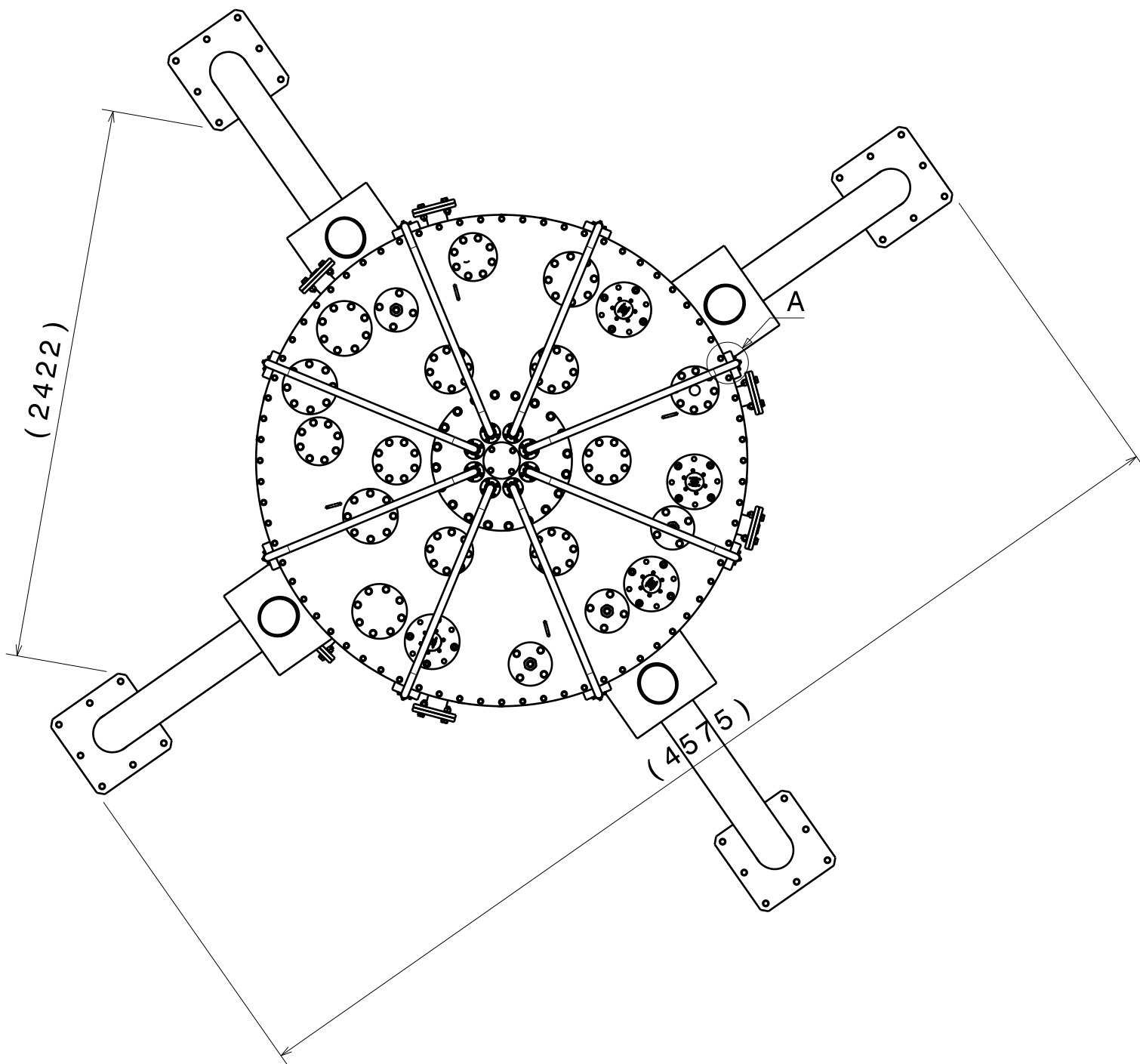
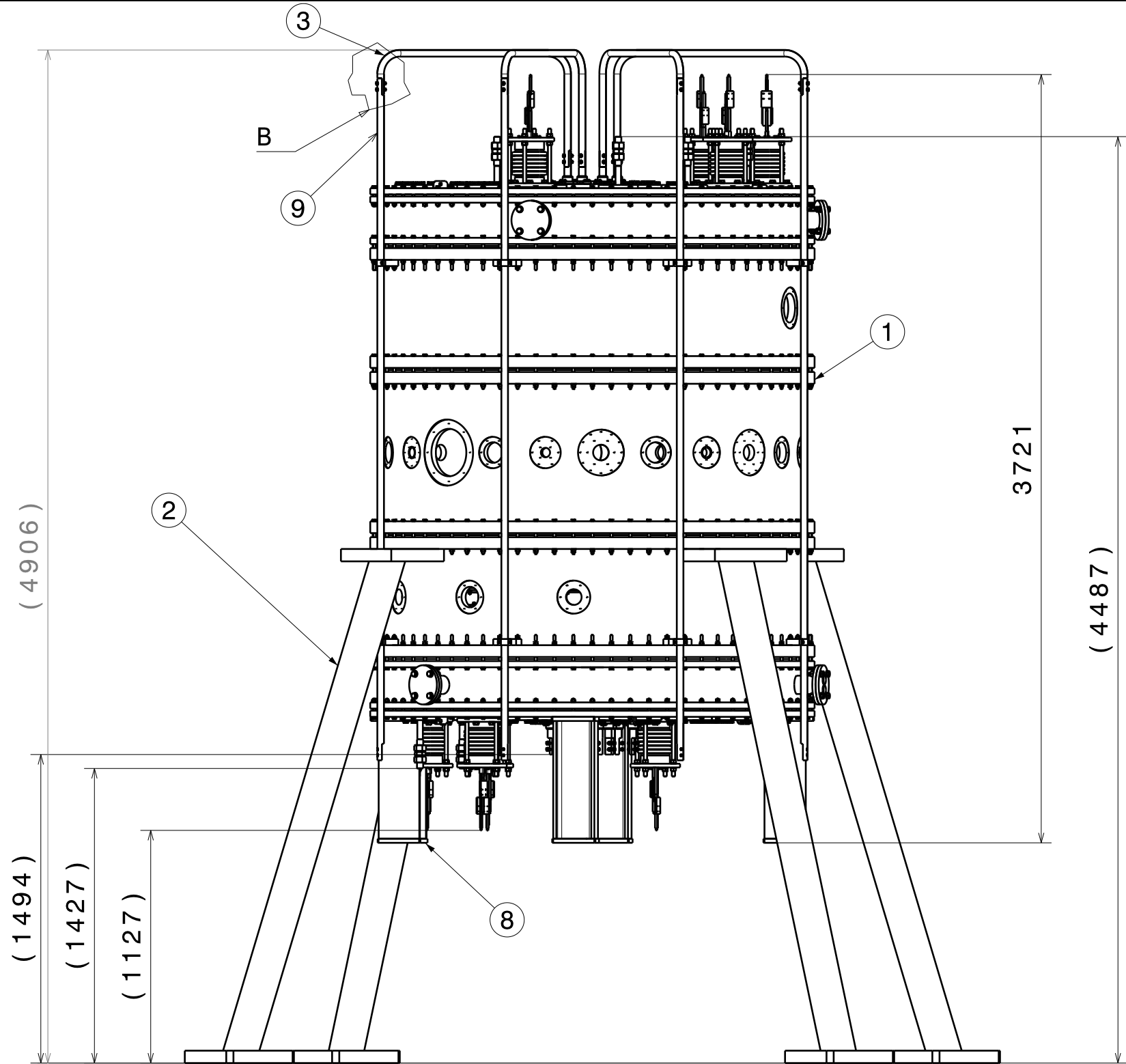
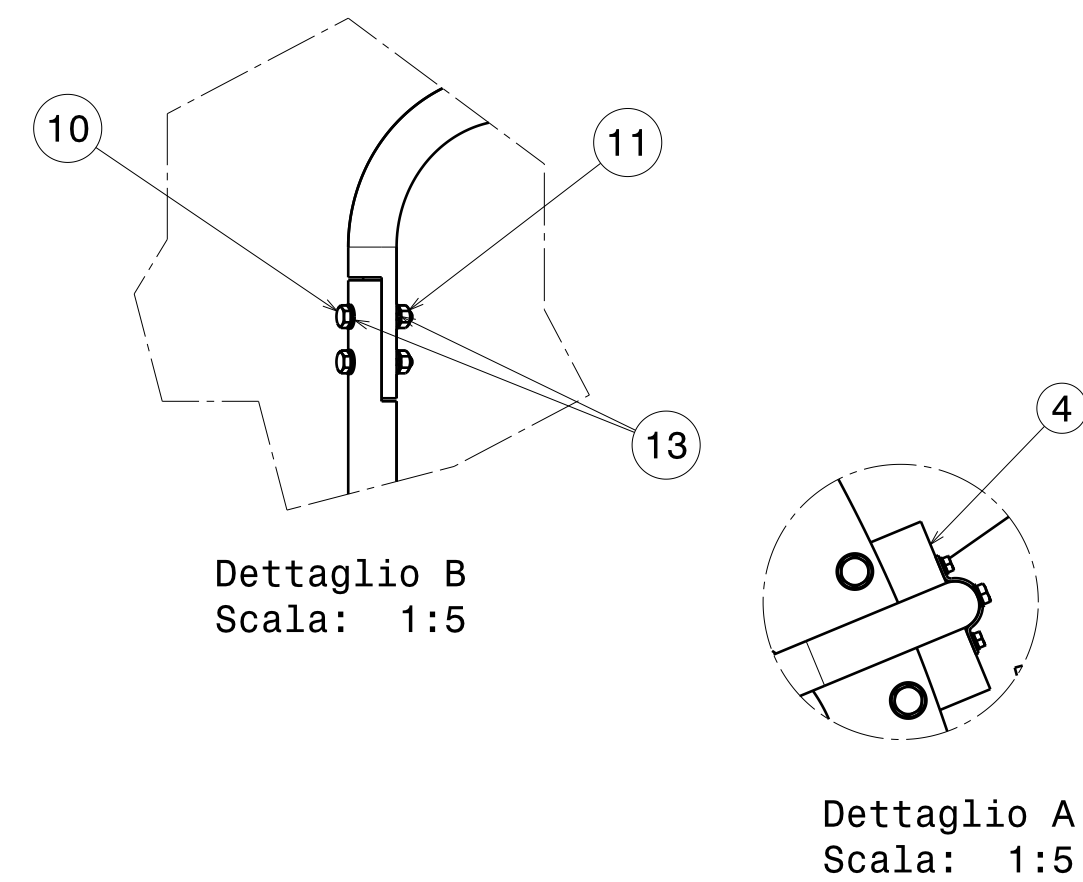


Vista senza camera da vuoto e accessori

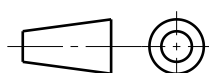


NOTE:
1) MOVIMENTAZIONE E STAFFAGGIO AL SUOLO SECONDO SPECIFICA 150PM12237;
2) SEQUENZA DI ASSEMBLAGGIO SECONDO SPECIFICA 150PM12257;
3) COLLAUDI SECONDO PCQ 9012233
4) ESEGUIRE LO STAFFAGGIO AL SUOLO CON TASSELLI AD ESPANSIONE DI TIPO FISCHER FH II 28/60;
5) NON GRAVARE L'INTERO CARICO SUI SUPPORTI ESTERNI PRIMA DI AVER COMPLETATO LO STAFFAGGIO AL SUOLO DELLE PIASTRE DI FONDAZIONE;
6) LA PREPARAZIONE DI UN'ADEGUATA PLATEA DI FONDAZIONE E' A CARICO DI ENEA
7) LA POSIZIONE AZIMUTALE RECIPROCA DEI VARI COMPONENTI DOVRA' CONSENTIRE L'ACCESSO ALLE FLANGE CF250 SUI SETTORI CENTRALI DELLA CAMERA DA VUOTO

12	32	RONDELLA 8x16	ISO 7089	AISI 304 L	
11	16	DADO M8	ISO 4032	AISI 304 L	
10	16	VITE M8x45	ISO 4017	AISI 304 L	
9	8	CONDUTTORI ESTERNI - PARTE BASSA	VEDI DIS. 684RM12022	Cu ETP	23
8	4	SUPPORTI ESTERNI PER TRASPORTO	VEDI DIS. 604RM12265	Fe360b	49.5
7	2	GRUPPI DI MONTAGGIO 3-4	VEDI DIS. 684RM12178		2180
6	2	GRUPPO DI MONTAGGIO 2	VEDI DIS. 684RM12101		2550
5	1	GRUPPO DI MONTAGGIO 1	VEDI DIS. 699RM12099/12100		2500
4	16	SUPPORTO CONDUTTORI ESTERNI	VEDI DIS. 684RM12207	AISI 304 L/MACOR	3.2
3	8	CONDUTTORI ESTERNI - PARTE ALTA	VEDI DIS. 684RM12208	Cu ETP	280
2	4	SUPPORTO ESTERNO	VEDI DIS. 684RM12205	AISI 304 L	736
1	1	SETTORI CENTRALI CAMERA DA VUOTO	FORNITURA ENEA	ALLUMINIO	
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

12233Rev.0.0.CATDrawing

Identificazione File
file identification

A	REV. GENERALE				ROMANI	CUNEO				ENEA	28/11/08	
0	PRIMA EMISSIONE				ROMANI	CUNEO				ENEA	08/08/08	
Rev. rev.	St. st.	Sc. sc.	Descrizione kind of revision		Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date	
Progetto/project			Cliente/client			Materiale/Material			Quantità/Quantity		Massa/Mass [kg]	
MULTIPINCH			ENEA			AISI 304 L - Cu HSTP			1		9200	
Commissa job no.		Emittente issued by		Form. size	Scala scale	Derivato da derived from					Rev. rev.	
2014		DIS		A2	1:25						0	
				Titolo title								
Informazioni strettamente riservate, di proprietà ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite. Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.				MULTIPINCH								
				ASSIEME GENERALE								
				Identificativo/document no.				Rev./rev.		Foglio sheet	Segue fg. foll. sheet	Di of
				680RM12233				0A		1	/	1

Simboli di rugosità secondo ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1	Classi di tolleranza mK ☐
Symbols for roughness according to ISO 1302	Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Deviations grade fH ☐