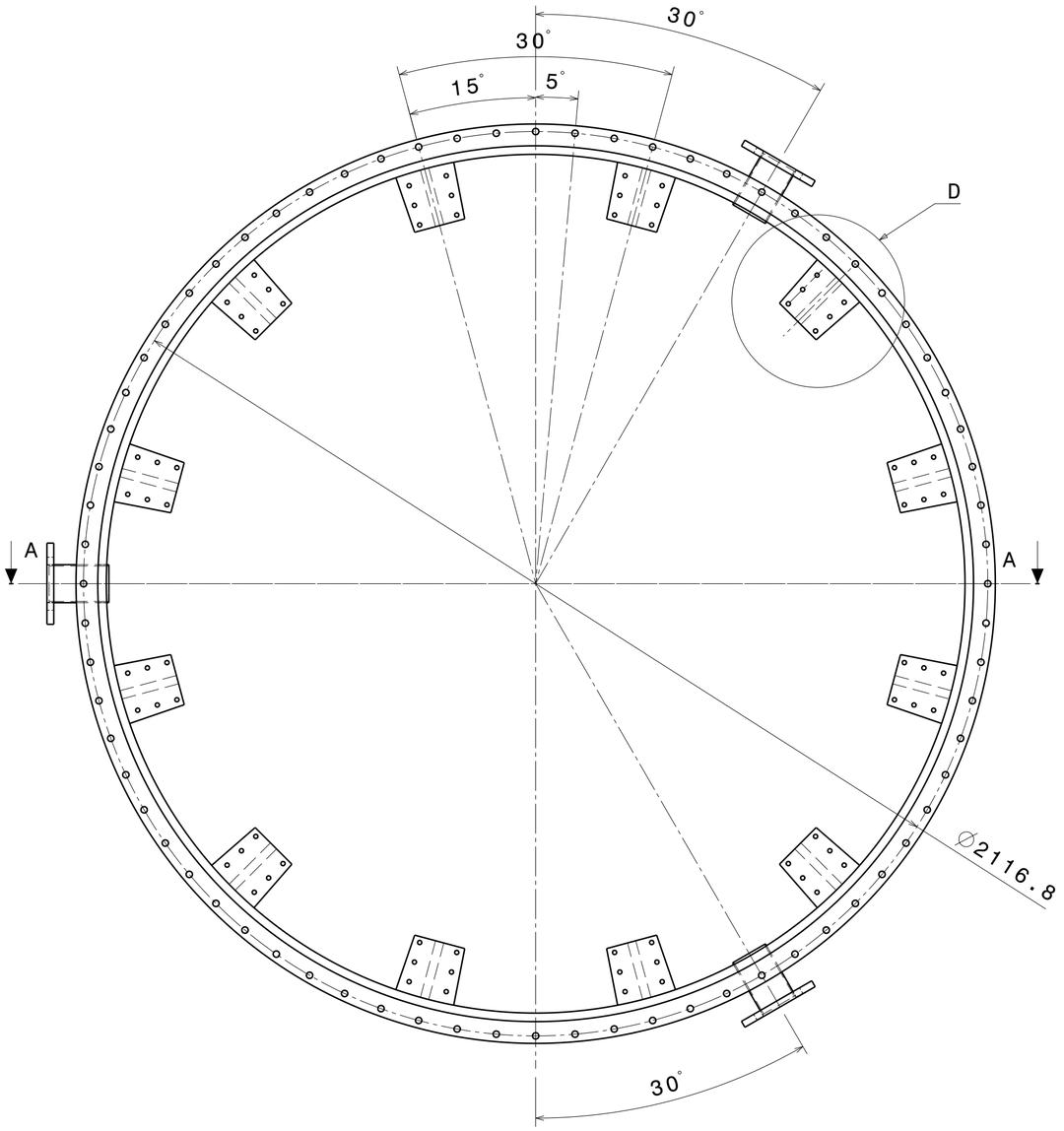
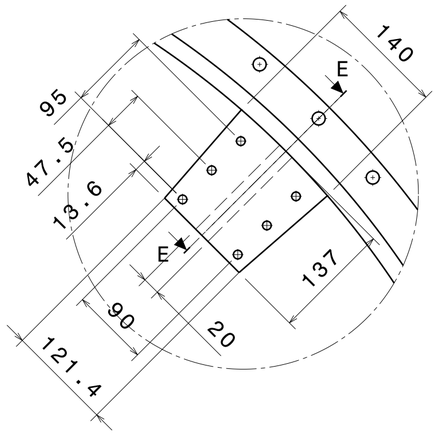
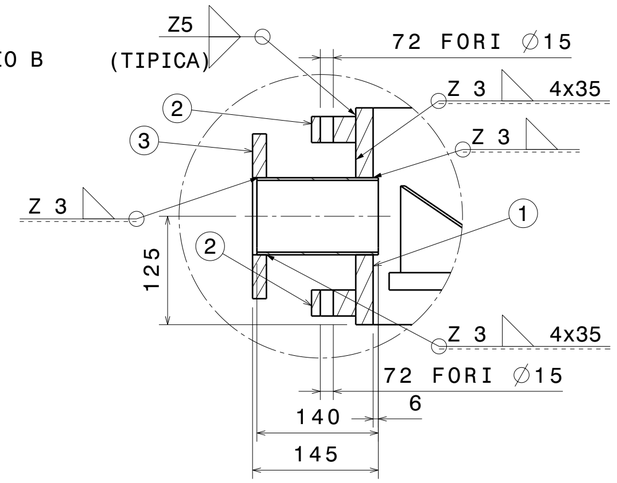
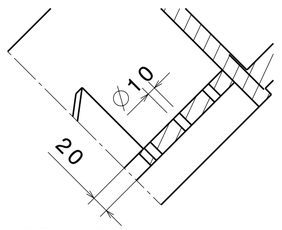


DETTAGLIO D



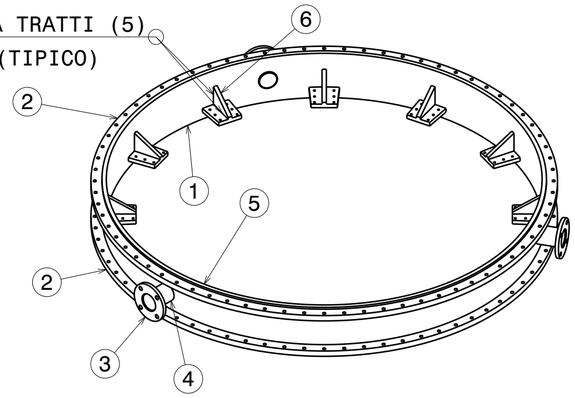
DETTAGLIO B



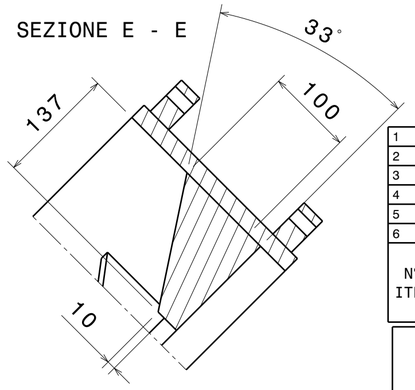


SEZIONE C - C

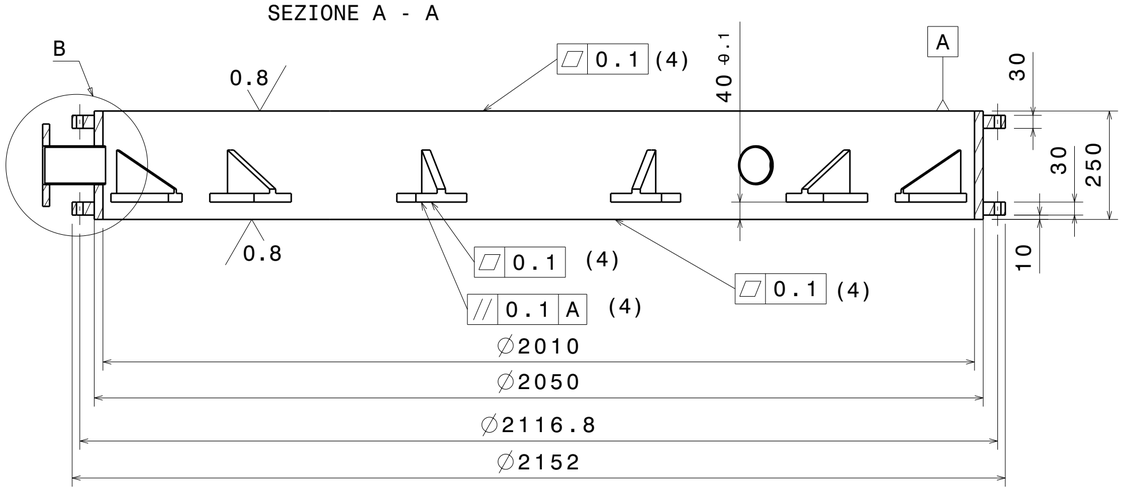
Z 5 A TRATTI (5)
(TIPICO)



SEZIONE E - E



SEZIONE A - A



NOTA :
1) SMUSSI ED ARROTONDAMENTI NON SPECIFICATI : 0.5x45°, R 0.25 mm .
2) SPAZZOLARE LE SALDATURE CON SPAZZOLE MORBIDE IN ACC. INOX .
3) RUGOSITA' Ra < 1.6 micron (OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO) .
4) SUL PIANO DEFINITO DAI 12 SUPPORTI E SUI PIANI DI BATTUTA LAVORARE DOPO LA SALDATURA .
5) COMPONENTE DESTINATO AL FUNZIONA - MENTO IN ALTO VUOTO ;INTERROMPERE IL CORDONE DI SALDATURA PER EVITARE LA FORMAZIONE DI CAMERE CHIUSE .

1	1	VIROLA	UNI EN 10088-1	AISI 304 L	223
2	2	FLANGIA	UNI EN 10088-1	AISI 304 L	150
3	3	FLANGIA DN80 PN6	UNI 2278	AISI 304 L	3
4	3	TUBO DN80 88.9x3.05	ANSI B 36.19	AISI 304 L	2
5	12	PIASTRA	UNI EN 10088-1	AISI 304 L	3
6	12	NERVATURA	UNI EN 10088-1	AISI 304 L	1.5
N° ITEM	QUANTITA' quantity	DEFINIZIONE definition	RIFERIMENTO reference	MATERIALE material	MASSA [kg] mass [kg]

Rev. rev.	St. Sc. st. sc.	Descrizione kind of revision	Preparato prepared	Controllato checked	Verificato checked	Verificato checked	Verificato checked	Approvato approved	Data date
A		TRONCHETTI LATERALI RIDOTTI DA 6 A 3							25/11 2008
0		PRIMA EMISSIONE	ROMANI	CUNEO			PESENTI	ENEA	23/05/ 2008

Identificazione File file identification: 12107Rev.0.CATDrawing

Progetto/project	Cliente/client	Materiale/Material	Quantità Quantity	Massa/Mass [kg]
MULTIPINCH	ENEA	AISI 304 L	1	460

Commessa job no.	Emittente issued by	Form. size	Scala scale	Derivato da derived from	Rev. rev.
2014	DIS	A2	1:1		0

ASG Superconductors
GRUPPO MALACALZA

Informazioni strettamente riservate, di proprieta' ASG Superconductors S.p.A., da non utilizzare per scopi diversi da quelli per cui sono state fornite.

Confidential information, property of ASG Superconductors S.p.A., not to be used for any porpose other than that for which it is supplied.

Titolo title

MULTIPINCH
GRUPPO MONTAGGIO 3
VIROLA SUPERIORE - ASSIEME

Identificativo/document no.	Rev./rev.	Foglio sheet	Segue fg. foll. sheet	Di of
699RM12107	0 A	1	/	1

Simboli di rugosita' secondo ISO 1302 / Symbols for roughness according to ISO 1302	Tolleranze di forma e di posizione sec. ISO 2768/2 / Shape and position tolerances according to ISO 2768/2	Quote di lavorazione senza indicazione di tolleranza secondo ISO 2768/1 / Tolerances for non-limited dimensions for machining according to ISO 2768/1	Classi di tolleranza / Deviations grade	mK ☒ fH ☐