


# IL GRUPPO SOLVAY IN ITALIA


*Vento di evoluzione*



A landscape photograph featuring a single, wind-swept tree in the foreground, set against a backdrop of rolling green hills and distant, hazy mountains under a blue sky with scattered white clouds. The tree's branches are thin and sparse, leaning significantly to the right. The ground is a mix of green and yellowish-green, suggesting a field or meadow. The overall scene is serene and evokes a sense of nature's resilience.

**L'impresa è oggi chiamata a compiti complessi che non si limitano soltanto al raggiungimento di obiettivi economici e alla maggior riduzione possibile degli effetti ambientali. Deve identificare dei valori che le consentano di rispondere in positivo alle aspettative dell'intera collettività**





## Solvay 140 anni nel mondo 90 in Italia. L'evoluzione continua

Alla soglia dei 140 anni del Gruppo, il presidente Aloïs Michielsen ha lanciato un nuovo messaggio “*Guardare Solvay in modo diverso*”, rispondendo a tre semplici ma fondamentali domande:

- **la nostra Missione:** qual è la vera ragione d'essere del Gruppo?
- **la nostra Visione:** dove vogliamo andare insieme?
- **i nostri Valori:** quali sono le convinzioni più importanti?

Le risposte sono racchiuse nei nuovi “Missione, Visione e Valori”. Sono i pilastri su cui si fonda la leadership di Solvay e le consentono di innovarsi continuamente senza perdere la sua identità.

È un segnale per i propri collaboratori e gli interlocutori esterni: mantenere una posizione di forza sul mercato globale e ciò implica avere un'identità chiara, degli obiettivi ben definiti ma anche uno stile inconfondibile, fatto di valori che permettano di orientare le decisioni di ogni componente del Gruppo.

Solvay Italia ha recepito interamente il messaggio e se ne è fatta interprete. Ha a sua volta promosso una strategia incentrata su 5 assi: clienti, opportunità industriali, personale, comunicazione e territorio.


Nel 2002 il Gruppo ha celebrato 90 anni di presenza in Italia e ha effettuato proprio nel nostro paese la più grande acquisizione della sua storia: la Società Solvay Solexis, leader internazionale nei materiali fluorurati e nelle specialità.

In tutti questi anni, l'attività industriale è cresciuta e si è rafforzata puntando all'integrazione degli stabilimenti nel contesto in cui operano, alla compatibilità con risorse e ambiente, alla sicurezza e al coinvolgimento dei collaboratori.

Gli investimenti crescono ogni anno e sono improntati all'efficienza produttiva, con nuove tecnologie per un migliore impatto ambientale, e all'innovazione, anche nel fornire servizi aggiuntivi ai clienti.

In internet, su [www.solvay.it](http://www.solvay.it), è descritto con completezza il disegno strategico alla base del nostro lavoro, che non è possibile riassumere in queste pagine in cui sono riportati in estrema sintesi i numeri di Solvay nel mondo, in Italia, i prodotti e gli stabilimenti.

‘**Vento di evoluzione**’ è il titolo che accomuna il sito web e questa brochure e soffiava per tutti: clienti, partner, istituzioni, collettività e collaboratori.



**Cerchiamo  
modi innovativi e creativi  
per rispondere  
alle sfide economiche,  
ambientali e sociali  
del nostro tempo**



## La necessità di affrontare un contesto mutevole ha portato il Gruppo Solvay a ridefinire Missione, Visione e Valori, che sono stati prima delineati e poi discussi con i 30.000 collaboratori per una condivisione allargata

### MISSIONE: la nostra ragion d'essere

Forti delle nostre competenze scientifiche, tecniche e commerciali, forniamo con responsabilità prodotti e servizi innovativi nell'ambito della chimica e della salute umana, per offrire ai nostri clienti, azionisti e collaboratori un valore aggiunto in continua crescita.

*“La nostra Missione identifica ciò in cui crediamo, ciò che siamo, ovvero le ragioni fondamentali della nostra esistenza al di là del puro profitto”.*

### VISIONE: ciò a cui tendiamo

Solvay è un Gruppo industriale internazionale, etico e indipendente, con un equilibrato portafoglio di sostenibili business in crescita e con una gestione attenta dell'ambiente.

- Fra i leader mondiali per produzioni e mercati selezionati, opera da solo o con forti partner complementari per business.
- Apprezzato dai clienti come fornitore estremamente competente, è in grado di offrire soluzioni affidabili e competitive.
- Ha un'organizzazione chiara e motivante che sviluppa la responsabilizzazione delle persone e dei team, attraverso incarichi stimolanti e gratificanti.
- Opera come una Società formata da cittadini responsabili e si preoccupa di salute, sicurezza e qualità dell'ambiente, per i propri collaboratori e per la comunità in senso lato.

*“La nostra Visione mostra dove vogliamo andare e come sarà quando ci arriveremo. La nostra Visione è un'immagine del futuro che vogliamo creare, descritta al presente, come se stesse già accadendo”.*

### VALORI: un impegno concreto

Crediamo fortemente in:

**Attenzione al Cliente:** costante miglioramento della qualità e del valore aggiunto dei nostri prodotti e servizi, attraverso un'innovazione continua con contenimento dei costi.

**Comportamento Etico:** una lunga e stabile tradizione di comportamento etico basato sui principi di onestà, integrità e affidabilità.

**Rispetto per le Persone:** incoraggiamento a esercitare creatività e leadership, offrendo a ciascuno l'opportunità di sviluppare pienamente il proprio potenziale.

**Responsabilizzazione:** coltivare una cultura che incoraggi la delega, l'assunzione del rischio, la velocità di reazione, la responsabilità e la partnership per adattarci a un mondo senza certezze e in rapido cambiamento.

**Lavoro di Squadra:** sviluppare l'attitudine ad apprendere, attivando gruppi di lavoro che comunichino trasversalmente all'interno della nostra organizzazione, condividendo conoscenza, tecnologie e best practice.

*“Se la nostra Visione è la nostra destinazione, allora i nostri Valori sono i principi guida per raggiungerla. I nostri Valori descrivono ciò in cui crediamo e ciò che consideriamo importante”.*

**Da 140 anni l'ingegno è il motore  
di crescita del Gruppo**

**Il Gruppo è stato fondato in Belgio nel 1863 da Ernest Solvay. Oggi è una multinazionale chimica e farmaceutica con quartier generale a Bruxelles, operativa in 50 Paesi, con 400 sedi e stabilimenti e una forza lavoro di 30.000 unità**

**IL GRUPPO SOLVAY**

## Focus su Solvay

Le attività sono concentrate in quattro settori: **chimico, materie plastiche, trasformazione delle materie plastiche e farmaceutico**.

Il Gruppo ha generato nel 2002 un volume d'affari di 7.918 milioni di euro con un utile netto di 496 milioni di euro (+23% rispetto al 2001) e con investimenti per 625 milioni di euro. Nell'attività di ricerca e sviluppo sono state impegnate risorse per 397 milioni di euro. L'attività produttiva si presenta fortemente diversificata, con un portafoglio prodotti molto articolato: esistono oltre 1.500 marchi registrati nei diversi settori. Per citare alcune delle principali tipologie, si possono ricordare i prodotti sodici per vetriere e il settore metallurgico, gli agenti per la depurazione delle acque, i prodotti per le industrie chimiche, le materie di base per la detergenza, le materie plastiche, farmaci per la cura del sistema nervoso, la cardiologia, la gastroenterologia...

La presenza di un'offerta così articolata e 'ricca' impone al Gruppo un impegno costante e altamente professionale sul fronte della ricerca, per cercare di apportare ai prodotti stessi interventi correttivi e migliorativi oltre che per cercare di scoprire nuove applicazioni. Ciò si traduce in importanti investimenti in Ricerca e Sviluppo e in un team di addetti alla ricerca - soprattutto tecnici specializzati e laureati - composto a livello di Gruppo da oltre 1.000 persone.

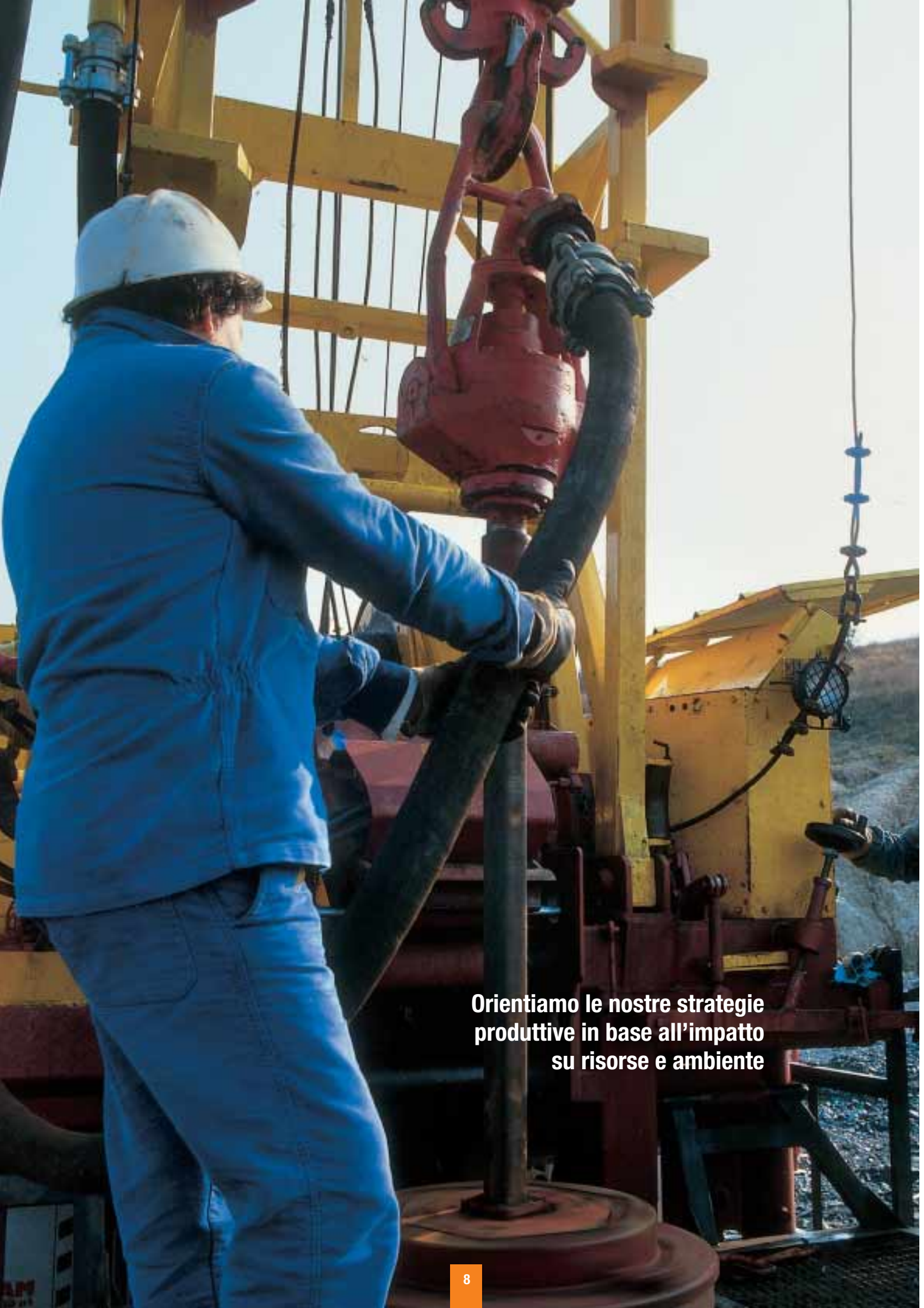
Settori	Vendite	EBIT
<b>SETTORE CHIMICO</b>	33%	30%
<b>MATERIE PLASTICHE</b>	24%	30%
<b>TRASFORMAZIONE</b>		
<b>MATERIE PLASTICHE</b>	19%	10%
<b>FARMACEUTICO</b>	24%	30%

Mercati	% di Vendite
Salute	25%
Costruzioni - Engineering	13%
Industria automobilistica	13%
Industria chimica	10%
Altro: refrigerazione, tessile, energia	8%
Industria del vetro	7%
Beni di largo consumo	6%
Trattamento delle acque - Ambiente	4%
Elettricità - Elettronica	4%
Packaging	3%
Detergenti - Prodotti per l'igiene	3%
Industria cartaria	2%
Industria alimentare - Zootecnica	1%

## Le leadership

Prodotto	Europa	Mondo
<b>SETTORE CHIMICO</b>		
Bicarbonato di sodio	1	2
Derivati cloro	1	3
Bario/strozzio	1	1
Acqua ossigenata	1	1
Detergenza	1	1
Fluorurati	2	2
Soda caustica	1	3
Soda Ash	1	1
Caprolattone	Leader mondiali	
Minerali funzionali avanzati	Leader mondiali	
<b>MATERIE PLASTICHE</b>		
Pvc	2	4
Special Polymers	Leader mondiali	
<b>TRASFORMAZIONE</b>		
Serbatoi per auto	1	1
Tubi e raccordi - Pipelife	4	5
Foglia per impermeabilizzazione	1	-
Foglia per settore farmaceutico	1	1
<b>FARMACEUTICO</b>		
Antispastici	1	1
Digestivi	1	1
Lassativi	2	7
Trattamenti sostitutivi ormonali	4	2
Vertigine vestibolare	1	1





**Orientiamo le nostre strategie  
produttive in base all'impatto  
su risorse e ambiente**



## Nel nostro Paese il più grande investimento nella storia del Gruppo

Solvay è presente in Italia con 13 stabilimenti produttivi, la Direzione Nazionale a Milano, la Direzione e il Centro Ricerche di Solvay Solexis a Bollate (MI). È attiva nei quattro tradizionali settori del Gruppo: **chimico, materie plastiche, trasformazione e farmaceutico**. Occupa una forza lavoro di oltre 3.500 collaboratori, dopo l'ingresso nel Gruppo della Società Solvay Solexis, leader nel settore dei prodotti fluorurati. Si tratta della più grande acquisizione nella storia della Solvay, per un valore di 1,3 miliardi di euro.

Le varie Società del Gruppo in Italia hanno realizzato un fatturato nel 2002 di 811 milioni di euro e investimenti per circa 99 milioni di euro.

## Solvay ha celebrato il 90° anniversario di attività in Italia: il primo impianto è nato nel 1912 a Rosignano Marittimo, in provincia di Livorno



### La strategia

Solvay in Italia punta su 5 assi:

#### Clienti

Solvay vuole rappresentare per i propri clienti un interlocutore affidabile sotto più punti di vista: ha sempre costruito relazioni di lungo termine basate sulle competenze tecniche, scientifiche e commerciali acquisite.

In questo senso Solvay svolge spesso una funzione di collettore di informazioni in quanto, insieme a prodotti di qualità, fornisce servizi e conoscenza, nell'ottica di una relazione di partnership. Perseguire la condivisione delle conoscenze è importante, considerando che una parte consistente dei clienti è rappresentata da gruppi industriali che operano in settori a elevato impatto tecnologico.

#### Opportunità industriali

L'obiettivo è che le nostre strutture produttive nei diversi stabilimenti diventino elemento catalizzatore di attività imprenditoriali esterne, puntando a sinergie e integrazioni che valorizzino nuove opportunità. Si tende in tal modo offrire un crescente contributo al consolidamento di aree a tradizione tecnologica, ottimizzando esperienze, vocazioni e competenze presenti nel territorio. Queste realtà si stanno affermando con il nome di 'Parco industriale'. Sono già decollati tre progetti rispettivamente a Rosignano (LI), Ferrara e Tavazzano (LO).

#### Personale

L'Uomo svolge un ruolo centrale. È l'attore principale nell'attuazione delle politiche e nella gestione dei pro-

grammi aziendali. L'obiettivo strategico è la valorizzazione delle competenze professionali delle risorse umane, nonché il rafforzamento dello spirito di squadra in un clima partecipativo. In tal senso vengono promosse periodiche convention di motivazione e aggiornamento ed è prioritaria l'attività di formazione che è sviluppata a tutti i livelli aziendali.

#### Comunicazione

Comunicare significa mettere in comune, condividere. Il dialogo è alla base della comunicazione, con la capacità di ascoltare e trasferire informazioni coinvolgenti e trasparenti. La comunicazione interna, a due vie, è la marcia in più del nostro Gruppo per coinvolgere tutti i collaboratori verso gli obiettivi comuni. Le relazioni con l'esterno sono uno strumento fondamentale per informare. Puntano a sintonizzare i vari pubblici di riferimento alle nostre attività produttive, affinché siano integrate al meglio nel contesto sociale, territoriale e ambientale. Abbiamo lanciato il concetto di 'Chimicamica', convinti che una sempre maggior conoscenza dei nostri prodotti e delle tecnologie possa far comprendere quanto sono determinanti per la qualità della vita quotidiana.

#### Territorio

La sicurezza, la protezione della salute e il rispetto dell'ambiente circostante i nostri siti sono un impegno che abbiamo assunto aderendo al Programma Responsible Care® fin dal 1992. Ci proponiamo di sviluppare processi e prodotti che consumino poche risorse e producano sempre meno residui. Come intendiamo tenere fede a questo impegno? Con l'assunzione di comportamenti responsabili, che si traducono in azioni concrete e misurabili, rappresentate dalle varie certificazioni ambientali e di qualità conseguite. Puntiamo alla migliore integrazione possibile con la realtà sociale e il territorio in cui operano i nostri stabilimenti produttivi.





**SODASOLVAY**<sup>®</sup>, il carbonato di sodio, è fondamentale nella produzione di vari tipi di vetro - bottiglie, bicchieri, vetro piano per l'edilizia, l'arredamento e l'auto - e nella detergenza.

**BICAR**<sup>®</sup>, il bicarbonato di sodio, è utilizzato in • zootecnia (allevamento di bovini, suini e pollame) • alimentare (come agente lievitante per pane, pasta, dolci) • farmaceutica (antiacidi, digestivi, vitamine, dialisi) • detergenza (detersivi per lavatrice e lavastoviglie) • trattamento delle acque (anticorrosivo per tubature) • uso industriale (produzione materie plastiche, incollaggio carta, industria conciaria) • antincendio (estintori a polvere).

Ricordiamo, inoltre, i mille usi della tradizionale linea di prodotti di largo consumo **SOLVAY**<sup>®</sup> **BICARBONATO DI SODIO PURISSIMO**, con alcuni esempi: lavaggio di frutta e verdura, per cucinare, bagni rilassanti, pulizia della casa.

Da non dimenticare la tecnologia **NEUTREC**<sup>®</sup>, utilizzata per la depurazione dei fumi industriali e il relativo recupero dei residui sodici, e la tecnologia **BICARjet**<sup>®</sup> per il trattamento di superfici (antigraffiti e stampi industriali).

**CASO**<sup>®</sup>, il cloruro di calcio, oltre a sciogliere la neve e il ghiaccio, è fondamentale nell'industria chimica, petrolifera, nella produzione di acido tartarico, nell'essiccazione industriale e nella deumidificazione domestica.

**SOLVCAT**<sup>®</sup>, **SOLVBIRD**<sup>®</sup>, **SOLVROD**<sup>®</sup> sono le bianche lettiere senza polvere per gatti, uccellini e roditori. Microsfere agglomerate, senza decoloranti e a base di carbonato di calcio e solfato di calcio, assorbono i liquidi e annullano gli odori.

Altre novità sono: **SOLVABSORB**<sup>®</sup> e **SOLVALLEVA**<sup>®</sup>, assorbenti industriali e lettiera per allevatori.

L'**ACQUA OSSIGENATA** è utilizzata, a livello industriale, principalmente nei settori della carta e del tessile come sbiancante, come ossidante nel trattamento delle acque e nel settore chimico. È inoltre essenziale nella sterilizzazione del **TETRAPAK**<sup>®</sup> e in tantissime altre applicazioni di largo impiego domestico tra cui detersivi, decoloranti e tinture.

I **PERSALI - PERCARBONATO** e **PERBORATO** - sono fondamentali nel settore della detergenza.

L'**ACIDO PERACETICO** è il nostro prodotto registrato come **OXY-STRONG**<sup>®</sup> e **PROXITANE**<sup>®</sup> per la disinfezione delle acque reflue. Viene utilizzato negli impianti di depurazione delle città più importanti, negli allevamenti di animali (stalle, macelli ecc.) e negli zuccherifici.

**CAPA**<sup>®</sup>, il caprolattone, è un poliestere utilizzato nei settori: • tessile • calzaturiero • vernici • adesivi.

La **SODA CAUSTICA** e l'**ACIDO CLORIDRICO** trovano largo impiego in vari settori: • trattamenti ambientali • industria alimentare • metallurgia • chimica di base e specialità • detergenza • legno e carta • farmaceutica • tessile.

I **SOLVENTI CLORATI - CLORURO DI METILE, CLORURO DI METILENE, CLOROFORMIO, TRIELINA, PERCLORETTILENE** - vengono utilizzati nei processi chimici in settori come: • farmaceutica (antibiotici) • cosmetica (lacche per capelli) • alimentare • rivestimenti • lavanderie • sgrasaggio industriale.

I **PRODOTTI ALLILICI - CLORURO D'ALLILE** ed **EPICLORIDRINA** - sono intermedi per resine sintetiche e prodotti farmaceutici.

La **GLICERINA** e i **DERIVATI OLIGOMERICI** sono basi per la cosmetica, l'industria alimentare e ausiliaristica.

I **SILICATI DI SODIO LIQUIDI**, prodotti e commercializzati in tutta la gamma di rapporti silice/soda, trovano impiego nel campo edilizio, delle costruzioni, nell'industria detersivistica e cartaria.

Gli **AUSIFLUX**, fluidificanti liquidi a base di sodio silicato, sono additivi fondamentali nella macinazione ad umido di impasti ceramici.

L'**ALPOCLAR**<sup>®</sup> e il **CLORURO FERRICO** vengono utilizzati negli impianti di depurazione delle acque come potenti flocculanti.

L'**ALPOCLAR**<sup>®</sup>, inoltre, trova largo impiego nel ciclo produttivo della carta, come ritentivo e coadiuvante del drenaggio.



Foto di Oliviero Toscani



## SETTORE CHIMICO

### Solvay Bario e Derivati

Il **BLANC FIXE**, un solfato di bario precipitato, è utilizzato nei settori: pitture e vernici, batterie e plastica. Presenta eccellenti caratteristiche di disperdibilità e di brillantezza. Di particolare contenuto tecnologico sono anche gli High-Purity-Products: **CARBONATO DI BARIO HP**, **CARBONATO DI CALCIO HP**, **CARBONATO DI STRONZIO HP**, **CLORURO DI BARIO HP** e **IDRATO DI BARIO HP**. Sono materie prime per la produzione di componenti elettronici per telefonia, televisori, elettronica per l'auto, condizionatori e anche nella produzione dei vetri per sistemi ottici. L'**IDRATO DI BARIO** ha tra le sue applicazioni la produzione di stabilizzanti per PVC e per oli lubrificanti, la produzione di resine fenoliche e il trattamento acque per la rimozione dei solfati. Il **CLORURO DI BARIO** è utilizzato nella produzione di abrasivi per il settore lapideo, nelle elettrolisi e nel trattamento acque. I derivati del sodio, **SOLFURO** e **SOLFIDRATO DI SODIO** sono utilizzati nell'industria conciaria, nella flottazione dei minerali, nel trattamento acque e rifiuti industriali per la rimozione dei metalli pesanti.

### Società Elettrochimica Solfuri e Cloroderivati

Il **CLORO** è il garante dell'acqua potabile, sempre più preziosa: secondo l'organizzazione mondiale della sanità - OMS - l'80% delle malattie infettive vengono trasmesse attraverso l'acqua. Il suo derivato **IPOCLORITO DI SODIO**, noto come **CANDEGGI-NA**, è da sempre utilizzato con grande successo nella detergenza domestica.

### Società Generale per l'Industria della Magnesia

Dal **CALCIO** e dal **MAGNESIO** derivano tanti prodotti ormai insostituibili per: • farmaceutica (dentifrici, magnesia, antiacidi e vitamine) • alimentare (sale da cucina) • cosmesi (cipria, talco, shampoo) • inchiostrici • sport (grippante per palestre e freeclimbing) • industria della plastica (carte di credito) • edilizia (pitture, vernici, silicani, sigillanti e tapparelle) • industria cartaria (sigarette) • industria della gomma • acciaieria (lamierino magnetico).

### Solvay Valorizzazione Alcali - Solval

I sali residui provenienti dalla depurazione fumi con bicarbonato di sodio secondo il processo **NEUTREC®** sono recuperati nella piattaforma gestita da Solval con l'obiettivo di ottenere una salamoia satura utilizzabile nella produzione di carbonato di sodio. La valorizzazione di tali residui consente pertanto di ridurre il ricorso alla discarica per il loro smaltimento e, contemporaneamente, di diminuire il consumo di materia prima naturale nei cicli produttivi dello stabilimento di Rosignano - LI.

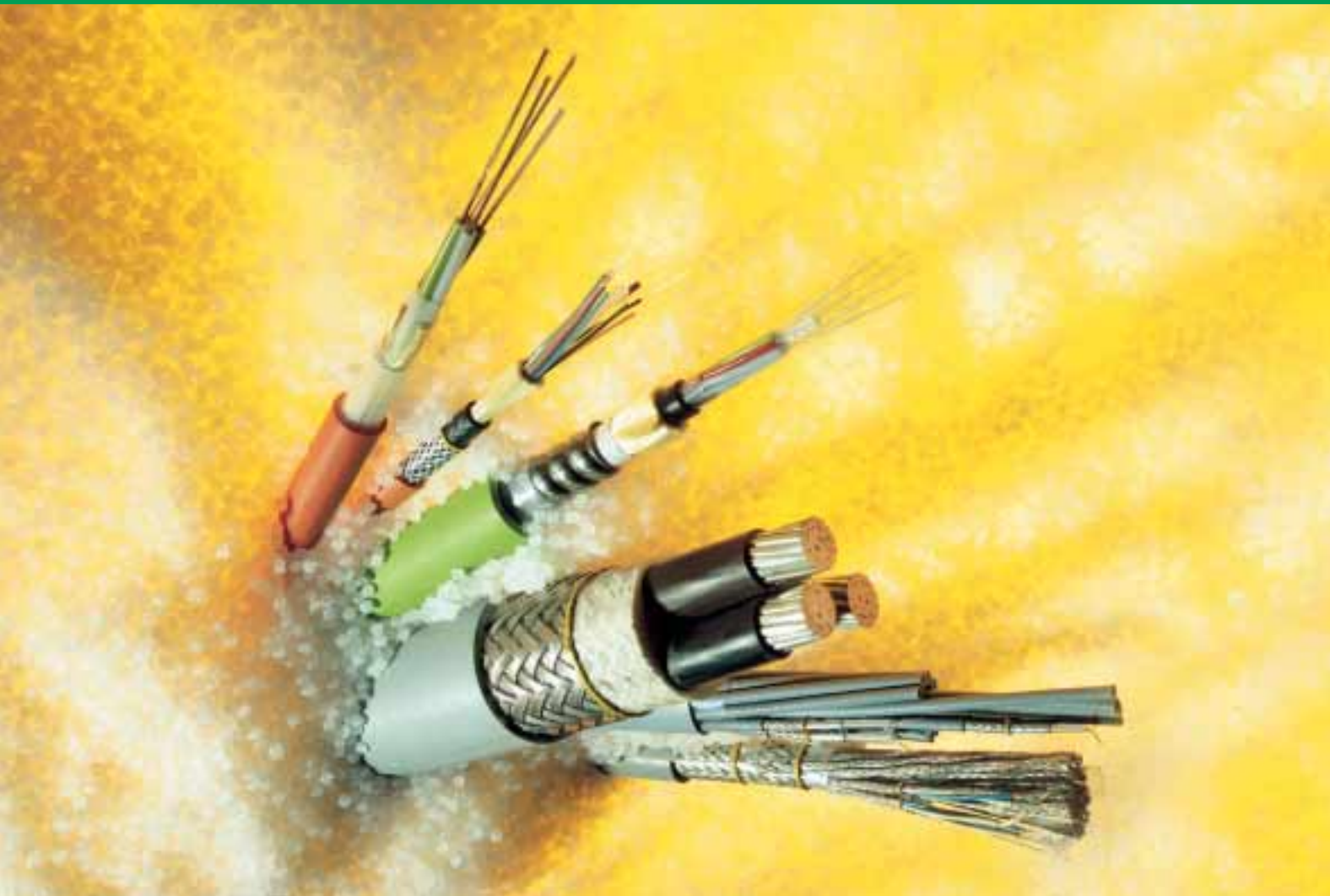
### Solvay Solexis

"Solvay for Excellence In Science". Questo è il significato del nuovo nome che ha assunto la Società all'inizio del 2003.

Solvay Solexis è un gruppo internazionale con unità produttive e sedi commerciali in cinque paesi: Italia, Stati Uniti, Francia, Giappone e Brasile. Vanta più di 4.200 brevetti depositati con una riconosciuta leadership mondiale nel settore dei prodotti fluorurati, con una forte attività di ricerca da sempre perseguita.

La società è impegnata nello sviluppo dei **FLUOROMATERIALI (FLUIDI FLUORURATI, FLUOROELASTOMERI, FLUOROPOLIMERI e MONOMERI SPECIALI)** e dei loro campi di applicazione. Sta sviluppando, inoltre, un nuovo principio attivo per la detergenza a bassa temperatura.

Grazie alla specializzazione esclusiva nella chimica del fluoro e nelle specialità, offre una gamma completa di prodotti a elevato valore aggiunto, mirati e testati, che trovano applicazione nei settori più avanzati della tecnologia industriale: • semiconduttori ed elettronica • processi chimici • trattamento delle superfici • farmaceutica • edilizia e architettura • materiali per il settore cavi e connettori • industria automobilistica e aerospaziale • cosmesi • detergenza • industria estrattiva • batterie e filtri.





## Vinyloop Ferrara

È il primo impianto al mondo che sfrutta l'innovativa tecnologia Vinyloop®, brevettata da Solvay, per il recupero e riciclo del PVC dai cavi elettrici a fine vita, altrimenti impossibili da riciclare. Il compound di PVC ottenuto permette la produzione di articoli con caratteristiche analoghe al prodotto vergine.

## Solvay Padanaplast

È ampia la varietà di prodotti termoplastici e reticolabili tecnologicamente avanzati: **POLIDAN® (PEX, XL-PE)**, **POLIDEMME® (XL-elastomeri)**, **COGEUM®**, **COGEFILL** (Halogen Free Flame Retardant) impiegati nei settori: tubi, cavi e applicazioni speciali.

I compound Padanaplast vengono utilizzati principalmente per il cablaggio di ospedali, aeroporti, costruzioni pubbliche, gallerie e viadotti, supermercati, abitazioni e in tutti quei luoghi dove è richiesto un alto grado di sicurezza.

- I compound per cavi sono impiegati nella realizzazione di: cavi energia; cavi segnalamento, telecomunicazioni, trasmissione dati, fibre ottiche e cavi speciali.

- I compound PEX per tubi trovano applicazione in: sistemi sanitari e di riscaldamento; riscaldamento a pavimento; riscaldamento centralizzato distrettuale (district heating); trasporto di fluidi chimici per applicazioni industriali.

- I compound speciali sono utilizzati per: stampaggio di applicazioni ad alta temperatura (es. raccordi per tubi); termoretraibili per protezioni e giunzioni di cavi e tubi.

Molte applicazioni sono in via di sviluppo.

## SolVin Italia

Il PVC è la resina industriale tuttofare utilizzata per:

- edilizia
- imballaggio
- cartotecnica
- applicazioni medicali
- settore automobilistico
- industria elettrica ed elettronica
- agricoltura
- articoli sportivi
- oggetti tecnici
- accessori da viaggio
- manti per impermeabilizzazioni
- barriere isolanti e fonoassorbenti
- pavimentazioni
- profili di finestre e porte
- carte di credito
- sacche per uso ospedaliero
- nastri adesivi

Con il PVC opportunamente riciclato vengono realizzati manti di impermeabilizzazione, tubi, lastre, solette per calzature, arredamenti per giardino e recinzioni.

## Solvay Polyolefins Europe - Italy

Member of  
BP Solvay Polyethylene

Il POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ **ELTEX®** e **RIGIDEX®** vanta un'ampia gamma di impieghi nei settori più vari.

Accanto ai tradizionali articoli tecnici, flaconi e casalinghi, cartucce, film, filamenti, cassette, serbatoi per carburante e siringhe, vengono realizzati anche:

- tubi per trasporto di acqua potabile e gas a pressione
- tubi per il trasporto di acqua calda e fluidi industriali
- tubi speciali di grande diametro per reti fognarie.

## Solvay Benvic Italia

I **COMPOUND** prodotti da Solvay Benvic Italia sono mescole viniliche a base di resina PVC e altri termoplastici, con l'aggiunta di additivi che conferiscono al granulo svariate proprietà chimico-fisiche, rendendolo adatto a molteplici applicazioni:

- edilizia (profili finestre, tapparelle e accessori, rivestimenti, mobili)
- cavi (energia, telefonia, telecomunicazioni, spine)
- automobile (esterno e interno carrozzeria, cablaggi)
- trasporto di fluidi (tubi rigidi, plastificati e spirali, raccordi e valvole)
- elettrotecnica (burotica, passacavi, scatole elettriche)
- imballaggio (flaconi per alimenti e non, film, imballaggi tecnici)
- medicale (tubi, accessori, sacche, flaconi a uso medicale)
- diversi (tempo libero, calzature).

## Solvay Advanced Polymers

Sono commercializzati in Italia i tecnopolimeri **IXEF®**, **PRIMEF®**, **AMODEL®**, **RADEL®**, **UDEL®**, **ACUDEL®**, **MINDEL®**, **XYDAR®**, **TORLON®**, **KADEL®** e **IXAN®**.

Vengono impiegati in diversi settori: • chimico e di laboratorio • automobilistico • elettrico-elettronico • sanitario e di riscaldamento • alimentare ecc. e rispondono alle più svariate esigenze.





## G.O.R. Applicazioni Speciali

Il core-business è la produzione di lastre **WOOD-STOCK®**, **ECO-STOCK®** e **GORNAF®**, semilavorati destinati alla realizzazione di pezzi per arredi e interni auto.

La G.O.R. ha sviluppato una tecnologia di trasformazione delle lastre **WOOD-STOCK®**, **ECO-STOCK®** e **GORNAF®** che garantisce l'ottenimento di particolari (pannelli porta, cappelliere ecc.) con costi di produzione contenuti e un impatto ambientale praticamente nullo.

Innovazioni

- **Separatori**: intercalari in resine termoplastiche ottenuti con la tecnologia di termocompressione destinati al trasporto di cerchioni in acciaio per auto ed altri particolari tecnici.

*Mercato: separatori per cerchioni di ogni tipo.*

- **STRATO-STOCK®**: pannello composito che garantisce una lunga resistenza ed un'ampia varietà di applicazioni.

*Mercato principale: casseforme per cemento armato, piatteforme per container, pianali dei veicoli industriali.*

- **Auto**: accanto all'ormai collaudata famiglia di lastre **WOOD-STOCK®** ed **ECO-STOCK®**, G.O.R. ha sviluppato una serie di nuovi materiali, tra i quali le lastre goffrabili, le lastre della famiglia **GORNAF®**.

## Adriplast e Caleppiovinil

Le due Società sono specializzate nella produzione di:

- foglie per l'imballaggio alimentare, per il settore farmaceutico e tecnico;
- foglie per la cartotecnica, la rilegatura, le arti grafiche, la stampa e per le carte in plastica (carte di credito, carte telefoniche, carte d'identificazione...).

Le foglie in PVC e PET accoppiate con PE, vengono utilizzate nel settore dell'imballaggio rigido di prodotti alimentari in atmosfera modificata per ottenere una lunga durata. Possono essere trasparenti, colorate e metallizzate, con finitura lucida o mattata, monostrato, con o senza barriera all'ossigeno.

La linea foglie per blister farmaceutico, trasparenti o colorate, sono dotate anche di barriera al vapore acqueo.

Un'ulteriore specialità sono i film per la produzione di etichette termoretraibili e di capsule per bottiglie.

Adriplast e Caleppiovinil dedicano il loro impegno all'innovazione costante, per mantenersi all'avanguardia nel mercato e fornire ai propri clienti una gamma sempre più estesa di prodotti competitivi e affidabili.

La sede commerciale di **Adriplast a Milano** gestisce inoltre la vendita di:

- foglie prodotte da varie fabbriche del Gruppo che vengono impiegate nel campo della cartotecnica, della pubblicità e del paramedicale;
- lastre, grecate o ondulate, in PVC biorientato Ondex per la copertura di serre ed edifici industriali e civili;
- foglie per l'impermeabilizzazione in PVC, PP, HDPE per il rivestimento e la tenuta di tetti, bacini, canali, gallerie, discariche e piscine.





**La nostra attività  
nel settore farmaceutico propone  
specialità medicinali particolarmente  
efficaci nella cura di diffuse malattie  
e utili al raggiungimento  
del benessere delle persone**

## Solvay Pharma

La Società è nata in Italia nel 1986 e oggi ha un credo ben definito: "Innovare per crescere". Nel 2002, mantenendo fede a questo obiettivo, ha raggiunto un fatturato di circa 50 milioni di euro, suddiviso tra i suoi settori farmaceutici: **gastroenterologia**, 9,964 milioni di euro al suo attivo; **immunologia**, 2,933 milioni di euro; **ginecologia**, 2,856 milioni di euro; **cardiovascolare**, 3,585 milioni di euro; **self medication** (prodotti da banco), 4,445 milioni di euro; **psichiatria/neurologia**, 25,270 milioni di euro, il settore di punta di Solvay Pharma Italia, che rappresenta il 50% delle vendite totali. I dipendenti della Solvay Pharma sono in totale 310, di cui 240 informatori scientifici del farmaco.

Un'azienda, dunque, in forte espansione, che ha ottenuto la certificazione ISO 9001 (Vision 2000). Ambiziosi gli obiettivi da raggiungere, sostenuti da un solo motivo conduttore: essere protagonisti nel rispondere alla crescente domanda di salute, con prodotti sempre innovativi e di qualità. *"Il nostro sogno è diventare leader di mercato con almeno un prodotto in tutte le aree terapeutiche di riferimento. E in parallelo essere l'azienda con una corporate image forte"*. Ottimizzare il team e stimolare la professionalità di tutti i dipendenti, cercare nuove e innovative soluzioni terapeutiche, migliorare la divulgazione dei prodotti. Sono queste alcune tra le strategie su cui punta Solvay Pharma per ottenere gli scopi prefissati.

I nostri farmaci

- sistema nervoso centrale: **ALMOTREX®**, **DIFMETRÉ®**, **FEVARIN®**, **FRONTAL®**, **VERTISERC®**.
- ginecologia: **DUFASTON®**, **FEMOSTON®**, **GINAIKOS®**.
- gastroenterologia: **CREON® 10000**, **CREON® 25000**, **DICETEL®**, **DUPHALAC®**, **DUSPATAL®**.
- cardiologia: **FISIOTENS®**, **TEVETENZ®**.
- immunologia: **INFLUVAC®**.
- prodotto da banco: **VALERIANA DISPERT®**.
- prodotto parafarmaceutico: **KWAI®**.

An aerial photograph of a vast agricultural landscape. The foreground is dominated by a large field of bright yellow crops, possibly corn, with a distinct pattern of rows. A dirt road or path winds through the fields. In the middle ground, there are more fields in shades of orange and red, interspersed with small clusters of trees and a few buildings. The background shows rolling hills and a clear blue sky with a few wispy clouds. The overall scene is bright and vibrant, suggesting a sunny day in late summer or early autumn.

**Gestire il presente per anticipare il futuro**



## Prodotti e tecnologie al servizio della collettività e dell'ambiente

INNOVAZIONE COSTANTE

### Acqua

- I **PEROSSIDATI** sono considerati prodotti "ecologici":
  - la **tecnologia FENTON** utilizza l'acqua ossigenata per il trattamento dei reflui industriali.
  - l'**acido di CARO** è un forte ossidante per il trattamento di reflui industriali contenenti cianuro e per l'estrazione di minerali rari e preziosi.
  - la **tecnologia OXYSTRONG®** impiega l'**acido PERACETICO** per il trattamento delle acque degli scarichi civili e per l'igiene degli allevamenti.
  - l'**acqua ossigenata** è fondamentale per tanti prodotti di uso domestico come detersivi e candeggine.
- Il **CLORURO DI CALCIO** e il **BICARBONATO DI SODIO** garantiscono la remineralizzazione dell'acqua di mare delle principali isole del Mediterraneo, dei Paesi dell'Estremo Oriente e del Nord Africa, dopo la dissalazione.

### Ecologia

La Solvay Bario e Derivati S.p.A. offre una serie di prodotti impiegati nei trattamenti e nelle depurazioni delle acque e dei solidi.

Il **SOLFURO DI SODIO** ed il **SOLFIDRATO DI SODIO** vengono utilizzati per il trattamento delle acque reflue per l'eliminazione di metalli pesanti, per il trattamento di residui solidi, per la bonifica dei terreni e, anche in questo caso, per il fissaggio di metalli pesanti.

L'**IDRATO DI BARIO** è ideale per l'eliminazione dei solfati nei trattamenti delle acque industriali, sia di processo, sia reflue.

### Aria

- Grazie all'**ACQUA OSSIGENATA** si ottiene la rimozione degli ossidi di azoto - NOx - dai gas derivanti dal processo di decapaggio dell'acciaio inossidabile.
- La **tecnologia NEUTREC®** è un processo a secco, utilizzato in più di 100 siti industriali in Europa e 60 in Italia, che usa il bicarbonato di sodio per abbattere le componenti acide dei fumi degli inceneritori e degli impianti industriali. Dopo la depurazione dei fumi, grazie al ciclo tecnologico della Società Solval, i residui salini vengono trattati per il loro recupero e valorizzati nei processi industriali dello stabilimento Solvay di Rosignano (LI) completando l'ecobilancio del processo e consentendo un risparmio delle risorse naturali.

### Suolo

- **CASO®**, il cloruro di calcio, è un prodotto multiuso:
  - scioglie neve e ghiaccio sulle strade;
  - è utilizzato come deumidificante per molti impieghi industriali e domestici;
  - ha successo nei trattamenti anti-polvere stradali;
  - è indispensabile nelle perforazioni petrolifere.
- Le **membrane sintetiche in PVC** garantiscono una impermeabilizzazione perfetta e sono utilizzate per il rivestimento di bacini, serbatoi idrici, discariche.

### I più recenti successi

- **BICAR®jet** è l'innovativa tecnologia a base di bicarbonato per:
  - la pulizia di superfici nel settore dell'edilizia e in quello industriale (stampi, infrastrutture ed impianti)
  - la sverniciatura di mezzi di trasporto e di imbarcazioni.
- Il processo **NOVOSOL®** offre una soluzione affidabile per il trattamento e la valorizzazione dei fanghi di dragaggio contaminati da metalli pesanti e composti organici.
- **VINYLOOP®** è una tecnologia innovativa che consente il recupero e riciclo del PVC dai suoi manufatti a fine vita.





**Aderiamo al programma Responsible Care®  
dal 1992 per il miglioramento continuo  
dei risultati nel campo della salute,  
sicurezza e protezione dell'ambiente**





## Puntiamo all'obiettivo di uno sviluppo sostenibile

### Salute

Siamo convinti che per la salvaguardia della salute la prevenzione è fondamentale. Due sono i livelli d'intervento:

- **Prevenzione primaria**

L'Igiene Industriale valuta, negli ambienti di lavoro, i potenziali fattori di rischio, controllando il rispetto dei valori limite di esposizione del personale agli agenti chimico-fisici e l'idoneità dei parametri ergonomici e microclimatici (oltre 4.000 rilevazioni all'anno).

- **Prevenzione secondaria**

L'attività si esplica tramite l'intervento del Servizio di Medicina del Lavoro, che realizza controlli sanitari preventivi e periodici - visite mediche, analisi clinico-tossicologiche, controlli complementari - sulla base di protocolli differenti secondo i rischi ai quali il lavoratore potrebbe essere esposto (oltre 47.000 interventi all'anno).

### Product Stewardship

L'attenzione ai clienti per Solvay si traduce nel fornire informazioni e assistenza in ogni fase del ciclo di utilizzo dei prodotti: dal trasporto, alla manipolazione, allo stoccaggio, all'impiego e all'eventuale smaltimento finale.

È l'applicazione del programma **Responsible Care®** che implica la gestione responsabile degli aspetti di salute, sicurezza e ambiente durante tutto il ciclo di vita del prodotto stesso.

### Sicurezza

Le nostre attività sono volte a migliorare continuamente i livelli di sicurezza degli impianti, dei prodotti e delle sostanze utilizzate in tutte le fasi dei processi. La sicurezza presuppone altresì un atteggiamento culturale di responsabilizzazione individuale permanente, attuabile con la prevenzione e la formazione continua anche sugli aspetti comportamentali.

- **Prevenzione infortuni**

Viene attuata attraverso l'individuazione, la valutazione, l'eliminazione o la riduzione dei rischi attinenti alle attività lavorative e alla gestione degli impianti, applicando metodologie di analisi e di controllo validate a livello internazionale. Componente fondamentale è l'attività di formazione continua del personale.

### Ambiente

Tre sono le linee direttrici fondamentali per la salvaguardia dell'ambiente: risparmio delle risorse naturali, riduzione dell'impatto ambientale delle nostre produzioni e attuazione di sistemi di gestione ambientale secondo la norma ISO 14001. La nostra azione si concretizza puntando sull'innovazione tecnologica - tecniche di produzione di energia elettrica più efficienti, di prodotti o tecnologie più rispettose dell'ambiente - , sul riutilizzo di materie prime nei cicli produttivi - ad esempio, delle acque dei depuratori - e sulla certificazione dei nostri siti.

### I nostri impianti sono certificati ISO 14001

La certificazione riveste un'importanza fondamentale perché è espressione della validità di un sistema di gestione ambientale organizzato, strutturato e sistematico e della maturità raggiunta in seguito all'adesione al programma **Responsible Care®**, l'iniziativa dell'industria chimica per il miglioramento dell'impatto ambientale, oltre che delle condizioni di sicurezza degli impianti e della salute del personale. Gli impianti certificati:

- *Unità Produzione e Ricerca Solvay Chimica Italia di Rosignano - LI:*
  - Unità Produttiva Sodiera - Unità Produttiva Elettrolisi/ Prodotti Clorati
  - Unità Produttiva Perossidati - Unità Ricerca Elettrolisi
  - Miniera di Salgemma di Ponteginori - Cava di Calcare di San Carlo.
- *Unità Produzione e Ricerca SPE Italy di Rosignano:*
  - Polietilene - Unità Ricerca Poliolfine.
- *Impianto SOLVAL di Rosignano*
- *Adriplast di Monfalcone - GO*
- *Calepivovinil di Fucine di Ossana - TN*
- *G.O.R. Applicazioni Speciali di Buriasco - TO*
- *Solvay Benvic di Ferrara*
- *Solvay Solexis di Bussi - PE*
- *Solvay Solexis di Porto Marghera - VE*





## Relazioni intense con scuole e università

Si è intensificata la collaborazione tra gli stabilimenti Solvay e il mondo dell'istruzione. Numerosi i progetti con le scuole elementari, medie, superiori del territorio e con gli atenei, mirati ad avvicinare maggiormente gli studenti e l'impresa.

- Con le scuole elementari e medie, sono state realizzate di recente alcune attività didattiche dove Solvay, oltre a fornire contributi economici a sostegno degli stessi, mette a disposizione personale specializzato e strutture a supporto degli insegnanti e dei materiali didattici tradizionali.
- Con le scuole superiori la collaborazione prevede per gli studenti stage in stabilimento per conoscere la realtà aziendale.
- A livello universitario sono intensi i rapporti di interscambio culturale e le iniziative di coinvolgimento degli atenei in studi e ricerche a carattere tecnico, sociale e di impatto ambientale.

## Fabbriche aperte: migliaia di persone visitano gli impianti

Le giornate 'Fabbriche Aperte' promosse da Federchimica a livello nazionale rappresentano un momento d'apertura degli impianti al territorio. In quest'occasione sono presentate le attività, i progetti, l'impegno concreto per il miglioramento delle prestazioni ambientali. L'iniziativa si è ulteriormente sviluppata a livello europeo con un progetto di coinvolgimento specifico del mondo scolastico che fa decollare, ogni anno in contemporanea, l'apertura di centinaia di stabilimenti chimici visitati da altrettanti studenti.



## Il nostro impegno a dialogare con il territorio in cui operiamo si concretizza attraverso varie iniziative di trasparenza e collaborazione

### Un nuovo strumento: il bilancio sociale

Realizzare un Bilancio Sociale significa assumersi un impegno concreto di trasparenza e di continuità nei confronti della collettività in cui la Società opera, redigendo un rapporto approfondito delle varie attività aziendali.

#### Bilancio Sociale Solvay Benvic Ferrara

Solvay Benvic Italia è stata fra le prime società del Gruppo, su scala internazionale, a preparare, nel luglio del 2002, un Bilancio Sociale. Lo ha fatto in collaborazione con l'Assessorato all'ambiente del Comune di Ferrara.

#### Bilancio Sociale e Ambientale di Solvay Chimica Italia di Rosignano, Ponteginori, San Carlo

Presentato ufficialmente il 17 dicembre 2002 ad autorità, rappresentanti di enti locali, associazioni e stampa, il Bilancio Sociale e Ambientale di Rosignano, Ponteginori, San Carlo è il miglior strumento per far conoscere la realtà aziendale del grande impianto toscano. Questo documento, redatto annualmente, mette a disposizione dati concreti e significativi sulle linee strategiche aziendali, sul rendiconto economico, sulle relazioni con i collaboratori, i clienti, i fornitori, le istituzioni e la collettività. Contiene, inoltre, il Rapporto Ambientale dello stabilimento e dei due cantieri. Sul sito [www.solvay.it](http://www.solvay.it) gli aggiornamenti.

## Il rapporto ambientale è la nostra autovalutazione

Dall'adesione al programma Responsible Care®, il Rapporto Ambientale è il nostro strumento di autovalutazione per verificare concretamente l'andamento in materia di sicurezza, igiene industriale e delle emissioni in acqua, aria, suolo, legate alle attività produttive di tutte le Società del Gruppo in Italia. È pubblicato e aggiornato sul sito [www.solvay.it](http://www.solvay.it)

- 
- CALEPPIOVINIL  
FUCINE DI OSSANA
  - SGIM  
ANGERA
  - ADRIAPLAST  
MONFALCONE
  - SOLVAY SOLEXIS  
BOLLATE
  - SOLVAY S.A.  
MILANO
  - SOLVAY SOLEXIS  
PORTO MARGHERA
  - SOLVAY PHARMA  
GRUGLIASCO
  - ELESO  
TAVAZZANO
  - G.O.R.  
BURIASCO
  - SOLVAY SOLEXIS  
SPINETTA MARENGO
  - PADANAPLAST  
ROCCABIANCA
  - SOLVAY BENVIC ITALIA  
● SOLVIN ITALIA  
● VINYLOOP FERRARA  
FERRARA
  - SOLVAY BARIO E DERIVATI  
MASSA
  - SOLVAY CHIMICA ITALIA  
● S.P.E. ITALIA  
● SOLVAL  
ROSIGNANO MARITTIMO
  - SOLVAY SOLEXIS  
BUSSI SUL TIRINO

**SOLVAY S.A.**  
**Direzione nazionale**

Via Turati, 12 - 20121 Milano  
tel. 02.29092.1 - fax 02.65.70.581

**Servizio Comunicazione**

tel. 02.29092.267 - fax 02.65.75.457  
milano.comunicazione@solvay.com

Buona navigazione

[www.solvay.it](http://www.solvay.it)





## Settore chimico

### **SOCIETÀ ELETTROCHIMICA SOLFURI E CLORODERIVATI S.p.A. ELESO**

*Direzione commerciale  
e sede amministrativa:*  
Via Turati, 12 - 20121 Milano  
Tel. 02.29.092.1  
Fax 02.65.70.581  
*Stabilimento:*  
Via Lodivecchio, 10  
26838 Tavazzano (LO)  
Tel. 0371.44.51  
Fax 0371.76.05.11

**SOCIETÀ GENERALE  
PER L'INDUSTRIA  
DELLA MAGNESIA S.p.A - SGIM**  
Via Varesina, 1 - 21021 Angera (VA)  
Tel. 0331.93.91.11  
Fax 0331.93.19.14

**SOLVAY BARIO E DERIVATI S.p.A.**  
Via degli Oliveti, 84  
54100 Massa  
Tel. 0585.890.1  
Fax 0585.83.00.46/83.34.24

**SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A.**  
*Direzione commerciale  
e sede amministrativa:*  
Via Turati, 12 - 20121 Milano  
Tel. 02.29.092.1  
Fax 02.65.70.581  
*Stabilimento:*  
Via Piave, 6  
57013 Rosignano Marittimo (LI)  
Tel. 0586.72.11.11  
Fax 0586.72.17.21  
[www.bicarbonato.it](http://www.bicarbonato.it)  
[www.bicarjet.it](http://www.bicarjet.it)

**SOLVAY VALORIZZAZIONE  
ALCALI - SOLVAL S.p.A.**  
*Direzione commerciale  
e sede amministrativa:*  
Via Turati, 12 - 20121 Milano  
Tel. 02.29.092.1  
Fax 02.29.09.25.76  
*Stabilimento:*  
Via Aurelia, 247  
57013 Rosignano Marittimo (LI)  
Tel. 0586.72.11.11  
Fax 0586.72.17.38

**SIS ITALIA S.p.A. - Solvay Information Services**  
*Centro di Competenza per l'Informatica:*  
Via Piave, 6 - 57013 Rosignano Marittimo (LI)  
Tel. 0586.72.11.11 - Fax 0586.72.17.38  
*Direzione:* Viale Lombardia, 20 - 20021 Bollate (MI)  
Tel. 02.38.35.1 - Fax 02.38.35.21.10

## Materie plastiche

**SOLVAY PADANAPLAST S.p.A.**  
Via Paganina, 3  
43010 Roccabianca (PR)  
Tel. 0521.52.91  
Fax 0521.87.04.27  
[www.padanaplast.com](http://www.padanaplast.com)

**SOLVAY BENVIC ITALIA S.p.A.**  
Via G. Marconi, 73 - 44100 Ferrara  
Tel. 0532.78.94.11  
Fax 0532.78.96.22

**SOLVIN ITALIA S.p.A.**  
Via G. Marconi, 73 - 44100 Ferrara  
Tel. 0532.78.94.11  
Fax 0532.78.96.30  
[www.solvinpvc.com](http://www.solvinpvc.com)

**VINYLOOP FERRARA S.p.A.**  
Via G. Marconi, 73 - 44100 Ferrara  
Tel. 0532.78.94.11  
Fax 0532.56.45.6  
[www.vinyloop.com](http://www.vinyloop.com)

**SOLVAY POLYOLEFINS EUROPE  
ITALY S.p.A.**  
**Member of BP Solvay Polyethylene**  
Via Piave, 6  
57013 Rosignano Marittimo (LI)  
Tel. 0586.72.11.11  
Fax 0586.72.17.27

## Trasformazione materie plastiche

**ADRIAPLAST S.p.A.**  
*Direzione commerciale,  
sede amministrativa e stabilimento:*  
Via Timavo, 59  
34074 Monfalcone (GO)  
Tel. 0481.41.51  
Fax 0481.41.53.80  
*Uffici commerciali:*  
Via Ripamonti, 89  
20121 Milano  
Tel. 02.57.43.21  
Fax 02.53.90.169

**CALEPPIOVINIL S.p.A.**  
Via dell'Artigianato, 6  
38026 Fucine di Ossana (TN)  
Tel. 0463.75.11.72  
Fax 0463.76.04.95

**G.O.R. APPLICAZIONI SPECIALI S.p.A.**  
Via Pinerolo, 7  
10060 Buriasco (TO)  
Tel. 0121.56.91.11  
Fax 0121.56.323  
[www.gor.it](http://www.gor.it)

## Farmaceutica

**SOLVAY PHARMA S.p.A.**  
Via della Libertà, 30  
10095 Grugliasco (TO)  
Tel. 011.40.27.911  
Fax 011.78.30.55  
[www.influcenter.it](http://www.influcenter.it)  
[www.duphalac.it](http://www.duphalac.it)  
[www.valerianadispert.it](http://www.valerianadispert.it)  
[www.kwai.it](http://www.kwai.it)

## Solvay Solexis S.p.A.

**Direzione generale  
e centro ricerche:**  
Viale Lombardia, 20  
20021 Bollate (MI)  
Tel. 02.38.35.1  
Fax 02.38.35.21.10  
[www.solvaysolexis.com](http://www.solvaysolexis.com)

**Stabilimento:**  
Via Della Chimica, 5  
30175 Porto Marghera (VE)  
Tel. 041.50.96.998  
Fax 041.50.96.901

**Stabilimento:**  
Piazzale Donegani, 5/6  
15047 Spinetta Marengo (AL)  
Tel. 0131.20.51  
Fax 0131.20.55.88

**Stabilimento:**  
Piazzale Elettrochimica, 1  
65021 Bussi sul Tirino (PE)  
Tel. 085.98.001  
Fax 085.98.00.220



la Passione per il Progresso®